



Der Erntetechnik-Profi

Wir sind verwurzelt mit der Landwirtschaft und auf den Feldern der Welt zu Hause. Als expandierendes Unternehmen im Familienbesitz entwickeln, produzieren und vertreiben wir Schneidwerke für Mähdescher und Feldhäcksler, Hacktechnik für die mechanische Beikrautkontrolle sowie Spezialmaschinen für die Pflanzenzucht.



Das Unternehmen Zürn wurde 1885 als Schmiede gegründet. Seit über 30 Jahren überzeugen unsere Maschinen im harten Feldeinsatz.

Zürn Harvesting verfügt über modernstes Produktions- und Service-Know-How. Damit sichern wir unseren Kunden hochleistungsfähige und ständig einsatzbereite Produkte.



Wir beraten Sie gerne

Ihre Teile können bis zu 14 Meter lang und 4 Tonnen schwer sein.

Ihre Teile überschreiten diese Maße teilweise? Sprechen Sie uns an! Bei günstigen Bauteilgeometrien können wir eventuell auch hier weiterhelfen!

Maximale Bauteildimensionen

- ▶ Höhe 2,80 m
- ▶ Breite 3,30 m
- ▶ Länge 14,0 m
- ▶ Gewicht 4.000 kg

Ihr Ansprechpartner



Martin Filz

Leiter Oberflächenzentrum

Telefon: +49 (0) 6297 92885-26

E-Mail: martin.filz@zuern.de

So finden Sie uns:

Unser Standort Merchingen liegt verkehrsgünstig an der A81, direkt an der Autobahnausfahrt Osterburken, zwischen Würzburg und Heilbronn.



Zürn Harvesting GmbH & Co. KG

Oberflächenzentrum: Eichenstraße 27 · D-74747 Ravenstein-Merchingen

Tel.: +49 (0) 6297 92885-10 · Fax: +49 (0) 6297 92885-19

info@zuern.de · www.zuern.de



Große Projekte?
Wir beschichten
Ihre Teile.

Oberflächenzentrum

Pulverbeschichtung
und Strahltechnik



Innovative Oberflächentechnik Perfektes Finish für Ihre Großprojekte

Die Pulverbeschichtung ist eine lösemittelfreie und umweltfreundliche Beschichtungstechnik. Unsere Anlage ist für die Bearbeitung von Teilen aus Stahl optimiert, dennoch können wir andere elektrisch leitfähige Metalle, wie Aluminium oder Edelstahl beschichten.

- Durch elektrostatische Aufladung haften die Lackpartikel auf der Oberfläche des zu beschichtenden Werkstücks.
- Im Pulvereinbrennofen werden die Bauteile nach produktspezifisch definierten Temperaturkurven erhitzt.
- Durch die Verwendung unterschiedlicher Pulverlacke können wir praktisch jeden Farbwunsch erfüllen und unterschiedliche Glanzgrade oder Oberflächenstrukturen herstellen.

Vorteile Pulverbeschichtung

- ▶ Umweltfreundliche lösemittelfreie Lackierung
- ▶ Hohe UV-Beständigkeit
- ▶ Hohe Schlag- und Kratzfestigkeit
- ▶ Gute Chemikalien- und Korrosionsbeständigkeit
- ▶ Duplexbeschichtung (Grundierung und Deckpulver) möglich
- ▶ Schneller Farbwechsel
- ▶ Variabler Glanzgrad (matt, seidenmatt, seidenglänzend, glänzend)
- ▶ Sonderfarben und Spezialstrukturen auf Anfrage möglich

Grundlage für ein hervorragendes Finish ist die Vorbehandlung der Oberfläche. Vor der Beschichtung müssen die Teile von allen Verunreinigungen wie Fetten, Ölen und Schmutz befreit werden. Durch die Kombination der Eisenphosphatierung mit einer anschließenden Passivierung erhöhen wir den Korrosionsschutz der Pulverbeschichtung deutlich.

Mit diesem Prozess erfüllen wir sehr hohe Qualitäts-Standards, wie beispielsweise die des Landmaschinenherstellers John Deere.



Unsere Großteile-Pulverbeschichtungsanlage Wir beschichten Ihre XXL-Teile

Perfekte Qualität für ein langes Maschinenleben ist der Anspruch von Zürn an seine Erntemaschinen. Stabile Bauweise und optimaler Korrosionsschutz sorgen für robuste und langlebige Schneidwerke.

Mit dem neuen Oberflächenzentrum in Merchingen machen wir unsere Produktion jetzt fit für die Zukunft - und das in großen Dimensionen.

Unsere moderne Großteile-Pulverbeschichtungsanlage gehört zu den Größten in der Region und bietet ausreichend Kapazität für externe Beschichtungsaufträge.

Unser flexibles Anlagenkonzept ermöglicht die Beschichtung von S bis XXL Teilen und vom Einzelstück bis hin zu Großserien.



Umweltfreundliche Lackiertechnik

Unsere neue Anlage entspricht modernsten Umweltschutz-Standards: Die warme Prozess-Abluft wird über Wärmetauscher wiedergewonnen. Bei der lösemittelfreien Vorbehandlung entsteht durch die Kaskadierung der einzelnen Becken nur wenig Abwasser, das gesondert entsorgt wird.



Strahlkabine

In unserer Anlage können wir bis zu 10 t schwere Bauteile strahlen. Das verwendete Strahlgut wird automatisch rückgeführt und gereinigt.



Nass-chemische Vorbehandlung

Waschkabine zum Entfetten / Phosphatieren der Bauteile durch einen automatischen Sprühkranz oder mit Handlanzen. Zur Verbesserung des Korrosionsschutzes wird zusätzlich eine Passivierung aufgebracht.

Verfahrensschritte:

- ▶ Entfetten & Eisenphosphatieren
- ▶ Spülen I
- ▶ Spülen II
- ▶ VE Spülen
- ▶ Passivierung



Haftwassertrockner

Nach dem Waschen kann der Einbrennofen als Haftwassertrockner genutzt werden, um Restfeuchtigkeit auch in Hohlräumen zu entfernen.



Pulverapplikation

Das Pulver wird manuell mit 2 Pulvergeräten aufgetragen. Durch einfache und schnelle Farbwechsel können wir Ihre Teile in jedem RAL-Ton und weiteren Sonderfarben beschichten.



Einbrennofen

Der Einbrennofen für Pulverlacke ist mit 3 Einfahrschienen ausgestattet. Einbrennzeit und Objekttemperaturen werden speziell auf die Bauteile abgestimmt.



Hängebahnanlage und Pufferbahnhof

Ihre bis zu 14 Meter langen Bauteile durchlaufen die komplette Anlage hängend. Im Pufferbahnhof werden die Teile zwischen den Prozessschritten geparkt.



Wareneingang und -ausgang

Die große Lagerfläche bietet genügend Platz für das Be- und Entladen von LKWs direkt in der Halle. In speziellen Hub-Senk-Stationen werden die Teile auf- bzw. abgehängt.