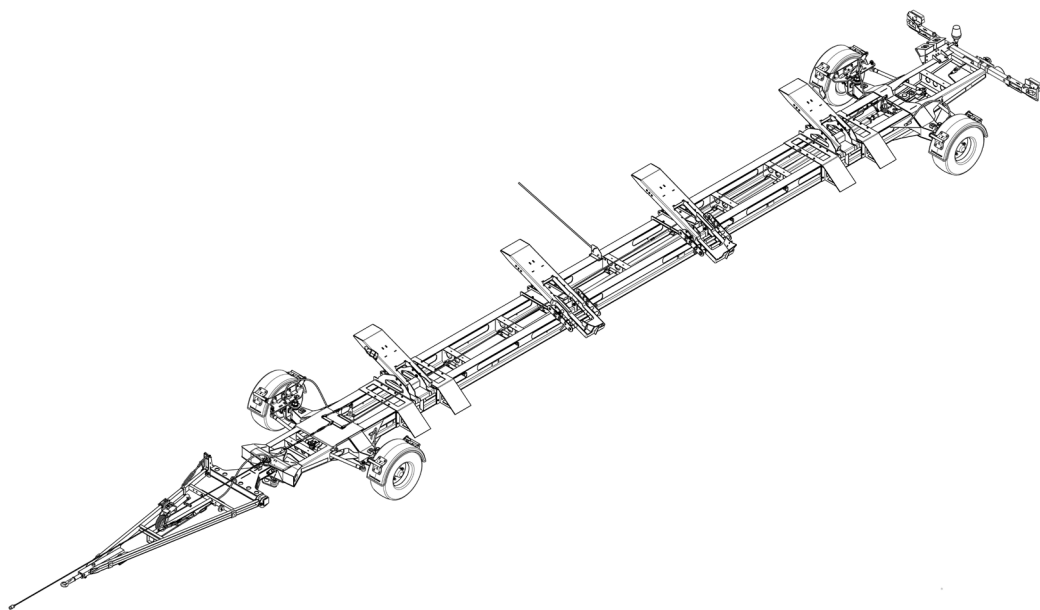


MANUEL D'UTILISATION

SWW X6



Chariot de coupe à 4 roues directrices

Mentions légales

Tire : Manuel d'utilisation original Chariot de coupe à 4 roues directrices

Constructeur : Zürn Harvesting GmbH & Co. KG
Schöntal

Valable pour : SWW-X6 · SWW-X6-10 · SWWX6-50

N° d'impression: 36144

1^{ère} Edition 2025 (Version B)

Date de rédaction 03/2025

© Zürn Harvesting GmbH & Co. KG

Auteur : Matthias Müller

Tous les droits, traductions y comprises, sont réservés.

Toute reproduction, même partielle du présent manuel, quelle qu'en soit la forme (impression, photo, photocopie) ou tout autre moyen (transformation, modification, diffusion électronique) sans accord formel et écrit des Ets. Zürn Harvesting GmbH & Co. KG, D – 74214 Schöntal est expressément interdite.

Le constructeur se réserve le droit à toute modification.

Imprimé sur du papier fabriqué à partir de cellulose blanchie sans chlore ni acide.

Introduction

Ce chariot de coupe a été conçu pour être utilisé pour des travaux courants dans le domaine agricole ou similaire. Toute autre utilisation est considérée comme non conforme et engage la totale responsabilité de l'utilisateur. Le constructeur décline toute responsabilité quant aux dommages matériels ou corporels pouvant résulter d'une utilisation non conforme. La conformité d'utilisation implique également le respect des règles d'utilisation et de sécurité ainsi que les obligations liées à l'entretien et à la maintenance selon les instructions du constructeur.

Lire attentivement, avant la mise en service de la machine, le présent manuel. Pour votre sécurité et celle de votre machine il est important de vous familiariser avec les diverses commandes et fonctions ainsi qu'avec les opérations de maintenance de votre machine. Ce manuel et les pictogrammes de sécurité collés sur la machine sont disponibles en plusieurs langues. Le cas échéant, consultez votre concessionnaire qui vous les procurera.

Ce manuel fait partie intégrante de la machine. Il est à conserver avec soin. En cas de revente de la machine il devra être remis au nouveau propriétaire.

Les dimensions ou cotes indiquées dans le présent manuel sont exprimées en unités métriques. N'utilisez que des pièces de rechange ou éléments de fixation appropriés. Les éléments de fixation métriques et US impliquent l'utilisation d'outils US ou métriques correspondants.

Les indications de côté „Gauche“ et „Droit“ s'entendent par rapport au sens de la marche en avant de la machine.

Notez les numéros d'identification dans les cases correspondantes des sections „Caractéristiques“ et/ou „Numéro de série“. Notez soigneusement tous les numéros. Ces numéros peuvent servir de preuve de propriété en cas de vol. Transmettez également ces numéros à votre concessionnaire avec vos commandes de pièces. Copiez ces numéros sur un document séparé à conserver en lieu sûr.

Avant sa mise disposition, votre concessionnaire a procédé à une inspection complète de votre machine. Afin d'optimiser les performances de votre machine, une nouvelle inspection d'après-vente devra être programmée après 20 heures et avant 50 heures d'utilisation.

Ce chariot de coupe ne doit être utilisé, entretenu et réparé que par des personnes compétentes et formées à ces opérations. Ces personnes doivent être informées des dangers auxquels elles pourraient être exposées.

Respectez la réglementation en vigueur concernant la Sécurité et la Prévention des Accidents, le Code de la Route local ainsi que les règles de sécurité et la conformité d'utilisation plus particulièrement évoquées dans ce manuel !

Le constructeur décline toute responsabilité en cas d'accident corporel ou de dommage technique résultant d'une modification apportée à la machine sans son agrément formel et écrit !

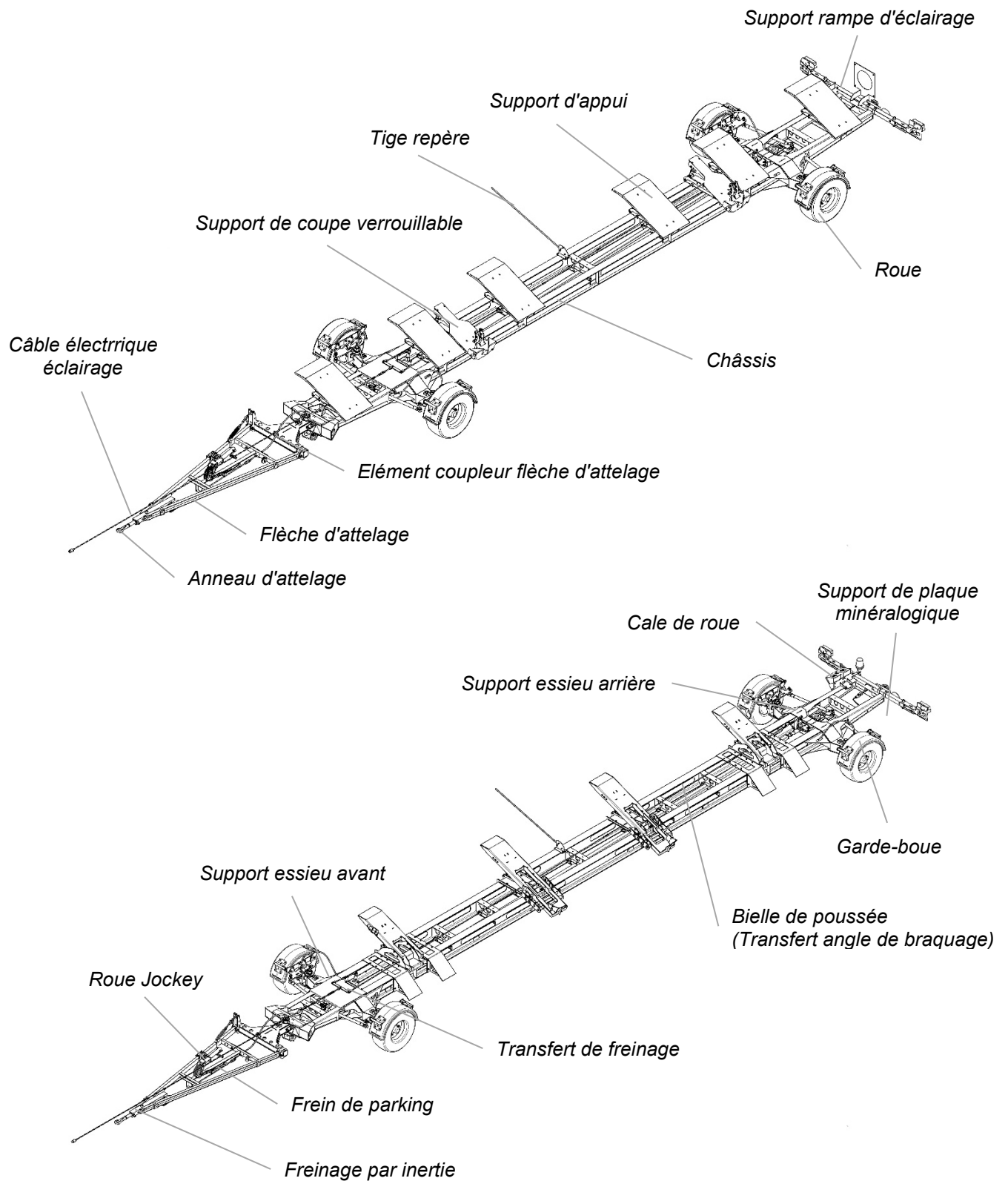
Sommaires

Mentions légales	2
Introduction	3
Sommaires	4
Chariot de coupe - Descriptif	7
Plaques d'identification	8
Consignes de sécurité	9
Consignes de sécurité au montage et mise en service	10
Précautions au maniement et lors des manœuvres	11
Précautions à prendre lors des travaux d'entretien et de réparation	11
Précautions à prendre lors de déplacements sur routes	12
Modifications apportées au véhicule	13
Soudage	13
Pièces de rechange d'origine	13
Visserie et serrage des vis	14
Elimination des déchets	14
Pictogrammes de sécurité	15
Conformité d'utilisation	17
Règles fondamentales	17
Conformité d'utilisation	18
Limites d'utilisation	18
Responsabilités	19
Angle de braquage maximal	20
Position maximale de la butée de direction pendant la conduite	20
Conduite avec un tracteur	21
Conduite avec la moissonneuse-batteuse	22
Consignes d'utilisation en toute sécurité	24
Colisage de la livraison	25
Documents fournis lors de la livraison	25
Montage final du chariot de coupe	26
Colisage de livraison	26
Montage des roues	26
Montage et réglage des supports de coupe	26
Équiper la coupe d'anneaux d'arrimage	27
Sortir le support de feux	27
Montage final du fleche d'attelage AM2007 et SL12	28
Réglage des freins	29
Installation et pose du câble de freinage de sécurité	29
Montage et pose des tuyaux d'air comprimé	30
Installation et pose du câble d'alimentation électrique	31
Mise en service	32
Montage final	32
Véhicule tracteur	32
Réglage du système d'attelage	32
Réglage des freins	33

Réglage de la direction	33
Chargement	33
Supports de coupe	33
Contrôle final	33
Conduite	34
Sécurisation du chargement	34
Mesures de sécurité spéciales	34
Dépose des diviseurs	35
Démontage des releveurs d'épis	35
Dépose des scies à colza	35
Protection des scies de la coupe	36
Régler la tige repère	36
Déploiement des rampes d'éclairage	37
Véhicule tracteur	38
Attelage au véhicule tracteur et dételage au véhicule tracteur	38
Établir la connexion électrique avec le véhicule tracteur	41
Avant de s'engager sur le domaine public	42
Vitesse d'avancement	43
Chargement de la coupe	44
Dépose de la coupe sur le chariot de coupe	44
Kits de supports de coupe spécifiques	46
Arrimage du chargement	48
Arrimage des coupes ZÜRN 700PF	48
Arrimage des coupes John Deere de Série RA / 600R / 600PF	51
Arrimage des coupes John Deere de Série XA / 600X / 700X	54
Arrimage des coupes John Deere de Série RDF / 600FD / 700FD	61
Arrimage des coupes John Deere HDX	65
Arrimage des coupes John Deere de Série 600D / 700D jusqu'à l'AM 2021	75
Arrimage des coupes John Deere de Série 600D/700D à partir de l'AM 2022	79
Arrimage des coupes Claas Convio	83
Réglage de la direction	86
Réglage de la direction intégrale (4-roues directrices)	86
Réglage de la butée d'arrêt de la direction	90
Réglage du système de freinage	92
Description du freinage par inertie et de la marche arrière automatique	92
Composants du dispositif de freinage de fonction par inertie	92
Fonctionnement du freinage de fonction par inertie	93
Rattrapage automatique de l'usure des garnitures de frein	93
Composants du dispositif de freinage de fonction et de parking (SWW-X6)	94
Réglage du freinage de fonction (SWW-X6)	96
Réglage du frein de parking (SWW-X6)	104
Automatisme de marche arrière	106
Fonction de l'automatisme de marche arrière	106
Frein à main	106
Réglage des freins de roues S 3006-7 RAZG	107
Réglage de base du frein de roue	108
Système de freinage pneumatique	109
Description du système de freinage pneumatique	109

Composants du dispositif de freinage de fonction par inertie – SWW-X6	110
Cylindre à ressort du frein pneumatique	111
Utilisation du frein pneumatique.....	111
Contrôle du frein pneumatique.....	112
Réglage du frein pneumatique.....	113
Roulements de roues	114
Vérifier le jeu des moyeux de roues.....	114
Ajustement des roulements à rouleaux coniques.....	114
Remplacement des roulements compacts.....	115
Roues	116
Resserrer les écrous de roue.....	116
Pneus	117
Pression des pneus.....	117
Equipement électrique	118
Maintenance	119
Consignes générales de maintenance.....	119
Après les 10 premières heures d'utilisation	121
Toutes les 200 heures d'utilisation.....	121
Une fois par an ou toutes les 1000 heures d'utilisation	122
Huiles et lubrifiants	123
Graisse de lubrification.....	124
Points de lubrification	125
Points de lubrification – Flèche d’attelage et coupleur de la flèche.....	125
Points de lubrification – Essieu avant	128
Points de lubrification – Essieu arrière.....	133
Couples de serrage pour visserie métrique	138
Dysfonctionnements et résolutions	139
Caractéristiques techniques	140
Chariots de coupe à 4 roues directrices pour coupes John Deere de série 700PF.....	140
Chariots de coupe à 4 roues directrices pour coupes John Deere de série RA (600R).....	141
Chariots de coupe à 4 roues directrices pour coupes John Deere de série XA (600X)	142
Chariots de coupe à 4 roues directrices pour coupes John Deere de série RDF (700FD).....	143
Chariots de coupe à 4 roues directrices pour coupes John Deere de série HDX	144
Chariots de coupe à 4 roues directrices pour coupes John Deere de série 700D	145
Chariots de coupe à 4 roues directrices pour coupes Claas de série Convio	146
Conditions Générales de Garantie	147
EG- Konformitätserklärung	149

Chariot de coupe - Descriptif



Plaques d'identification

Veuillez relever ici les données qui figurent sur la plaque d'identification de votre machine. Ces données sont, en cas de demande de garantie ou de commande de pièces détachées, à transmettre à votre concessionnaire.

Type : _____

N° de série: _____

N° de châssis (VIN) _____

ZÜRN HARVESTING	
Typ	_____
Variante	_____
Bezeichnung	_____
Serien-Nr.	_____
Baujahr	_____
Leergewicht	_____ kg
zul. Gesamtgew.	_____ kg
zul. Achslast vo	_____ kg
zul. Achslast hi	_____ kg
Stützlast	_____ kg

Zürn Harvesting GmbH & Co. KG
Kapellenstr. 1
D-74214 Schöntal-Westernhausen
Tel. +49 7943/9105-0

CE

Made in Germany
www.zuern.de

Plaque d'identification - Freinage par inertie

BPW BERGISCHE ACHSEN KG D-51674 WIEHL GERMANY	
Freinage par inertie avec fourche de traction	
Numéro de série	48.69.833.094
Date de fabrication - Année / Semaine / jour	04 18 3
Valeur D	62,8 kN
Type / Variante	Type AM 2000 F 1314
Version AK 12 Version BK 12	
Vitesse maxi autorisée jusqu'à 25 km/h jusqu'à et de 25 km/h	
PTAC de 3264 kg de 5175 kg à 8000 kg à 8000 kg	
Infos complémentaires	

Uniquement si le timon est Verrouillé et le freinage pneumatique inactif.
P.T.A.C. jusqu'à 10.000 kg.
Vitesse maxi autorisée + de 25 km/h.

Indications des vitesses de déplacement et PTAC pour diverses versions.

Plaque d'identification - Essieu freiné

BPW BERGISCHE ACHSEN KG D-51674 WIEHL GERMANY	
Numéro de série	55.70.454.105
Date de fabrication - Année / Semaine / Jour	04 18 3
Type essieu	GS 8008-1 N 3108-3
Rayon mini pneu	R min. mm 300
Expertise des freins	PS50 TDB 0364 NR. 200 255.1
Charge technique sur essieu	stat. 8500 10000 8000
N° du client	tech. 6000 v max. km/h 40
Rayon maxi pneus	R max. mm 471
Freins de roues	Charges sur essieu 2 essieu 1 essieu essieu tandem
Vitesse maxi autorisée en km/h.	

Consignes de sécurité

Description des symboles utilisés dans ce document

Ce symbole indique un endroit potentiellement dangereux qu'il faut éviter d'approcher. Il y a risques d'accidents corporels.



Ce symbole indique des règles ou façons de procéder particulières qui, en cas de non-respect peuvent entraîner des dommages mécaniques.



Ce symbole indique que des consignes techniques particulières sont à respecter.



Dans le présent manuel d'utilisation, les illustrations sont indicatives et non contractuelles. Elles peuvent diverger par rapport au produit. Le constructeur se réserve le droit à toute modification sans préavis.

Consignes de sécurité

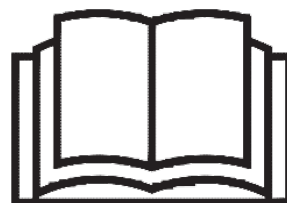
Consignes de sécurité au montage et mise en service

Veillez, avant de vous servir de la machine, lire consciencieusement le présent manuel et tenir compte de toutes les consignes de sécurité ainsi que des instructions de maintenance qui y figurent.

Il faut, avant de vous servir de la machine, se familiariser avec tous les équipements et éléments de commande et leur fonction. Au travail il est trop tard pour cela !

Ne jamais laisser une personne se servir de la machine si elle n'est pas préalablement formée à cet effet et informée des dangers qu'elle court.

Si vous ne deviez comprendre clairement une quelconque partie des présentes consignes, veuillez consulter votre revendeur Zürn Harvesting.



Veillez, avant toute intervention sur le chariot de coupe, serrer le frein de parking et arrêter le moteur du véhicule tracteur. Retirer la clé de contact et attendre l'arrêt complet de toutes les pièces en mouvement.



Évitez les vêtements flottants qui risquent d'être happés par des organes en mouvement !

Portez des équipements de protection adéquats lors de l'utilisation de la machine (gants, chaussures de sécurité, lunettes de protection, casque, protection auditive, etc.).

Les commandes à distance (téléflexibles, cordes, chaînes etc.) doivent être fixées et positionnées de telle sorte qu'elles ne puissent s'enclencher ou provoquer des manœuvres inopinées durant le déplacement !

Avant chaque mise en service, vérifier le serrage des vis et boulons – en particulier ceux qui servent à la fixation des outils de travail (sections, lames, ...) Le cas échéant, resserrer !

Ne travailler avec la machine que lorsque tous ses dispositifs de sécurité sont en place. S'assurer de leur parfaite fonctionnalité !

Toute protection détériorée doit être immédiatement remplacée !



Consignes de sécurité

Précautions au maniement et lors des manœuvres

Avant de passer du mode transport en mode déchargement et inversement, s'assurer qu'aucune personne ne stationne dans la zone à risques près de la machine.

Précautions à prendre lors des travaux d'entretien et de réparation

Avant toute intervention technique ou de contrôle sur le chariot de coupe, arrêter le moteur du véhicule tracteur et retirer la clef de contact. Attendre l'arrêt complet de toutes les pièces en mouvement et serrer le frein de parking.

Si, pour l'entretien ou la réparation de certaines parties de la machine celle-ci doit être soulevée, il faudra impérativement l'étayer avant toute intervention.

Déconnectez, avant toute intervention sur l'installation électrique ou soudage sur le chariot de coupe, les lignes électriques qui relient le chariot de coupe au véhicule tracteur.

Toute intervention sur des pièces sous tension ou sous pression (ressorts, accumulateurs de pression, etc.) nécessite des connaissances et des outils appropriés. Celles-ci doivent impérativement être réalisées par des professionnels.

Porter des équipements de protection corporels adaptés aux interventions techniques (gants, chaussures de sécurité, lunettes de protection, casque, protection auditive, etc.).

Ne pas souder, meuler ou découper au chalumeau à proximité de liquides sous pression ou de produits inflammables.

Pour votre propre sécurité et celle d'autres personnes ainsi que pour le bon fonctionnement de votre chariot de coupe, n'utilisez que des pièces d'origine !

Il est fortement recommandé de faire, après chaque campagne, réviser votre chariot de coupe, dont en particulier les parties travaillantes, par votre revendeur Zürn Harvesting.



Consignes de sécurité

Précautions à prendre lors de déplacements sur routes

Dimensions

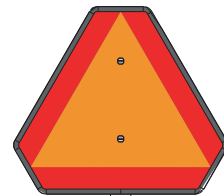
Respecter pour tout déplacement sur le domaine public, les dimensions maximales autorisées pour l'ensemble roulant. En cas de doute, renseignez-vous auprès des autorités compétentes.

En cas de dépassement des dimensions maximales autorisées et qu'un véhicule d'accompagnement soit nécessaire, informer préalablement les autorités compétentes en vue de l'obtention d'une autorisation spéciale.



Position de transport

Avant d'accéder au domaine public, mettre le chariot de coupe en conformité avec la réglementation locale et sécuriser le chargement conformément aux instructions du présent manuel d'utilisation.



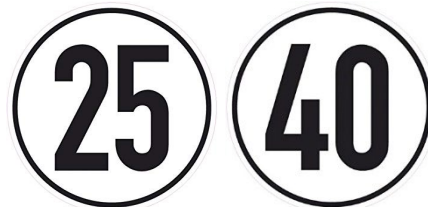
Eclairage et signalisation

Avant d'accéder au domaine public, vérifier tous les équipements de signalisation obligatoires pour un déplacement sur la voie publique. (Rampe d'éclairage, plaque d'immatriculation, gyrophare, etc.).

S'assurer que tous les équipements soient parfaitement visibles et fonctionnels. Remplacer sans délai tout élément manquant ou défectueux.

Vitesse maximale autorisée

Sur le domaine public, toujours respecter les vitesses maximales autorisées par le Code de la Route.



Lors de vos déplacements sur le domaine public, respectez systématiquement toutes les dispositions et règles du Code de la Route !

Vérifier, avant de vous engager sur le domaine public, la bonne fonctionnalité de tous les équipements de sécurité du chariot de coupe et du véhicule tracteur !



Consignes de sécurité

Modifications apportées au véhicule

Toute modification apportée au véhicule et/ou à ses équipements doit préalablement être approuvée par écrit par le constructeur. Toute modification non-approuvée engage la totale responsabilité du propriétaire/utilisateur.

La responsabilité du constructeur se limite aux conditions d'origine du véhicule dans le pays de livraison de livraison contractuellement défini.

Toute modification non-approuvée dégage le constructeur de toute obligation de garantie et de toute responsabilité pour les dommages techniques ou physiques qui en résultent.

Soudage

Faire effectuer les travaux de soudage exclusivement par des soudeurs qualifiés et certifiés. Les propriétés spécifiques de la structure en acier ne doivent pas être modifiées par le processus de soudage. Cela s'applique en particulier aux pièces porteuses ainsi qu'aux composants supportant des charges. Pour cette raison, toute soudure sur le châssis du véhicule et/ou sur le(s) essieu(x) doit, préalablement, être approuvée par écrit par le constructeur. En cas de non-observation de cette consigne, le constructeur considèrera la soudure comme une modification non-approuvée du véhicule.

Pièces de rechange d'origine

L'utilisation de pièces de rechange d'origine est obligatoire. Toute utilisation de pièce de contrefaçon dégage le constructeur de toute obligation de garantie et de toute responsabilité en cas d'accident.

L'utilisation de pièces de contrefaçon engage la totale responsabilité du propriétaire/utilisateur.

Consignes de sécurité

Visserie et serrage des vis

Lors du montage ou du remplacement d'une vis, respecter la classe de résistance prescrite des vis et des écrous (voir tableau dans le présent Manuel d'utilisation ou dans la Catalogue Pièces de rechange).

A la fin du montage resserrer toutes les vis à la clé dynamométrique au couple prescrit.

Pour les couples de serrage spéciaux consulter la Notice de montage ou directement le constructeur.

Pour les couples de serrage non spécifiés adopter le couple de serrage pour du tableau pour les filetages standard.

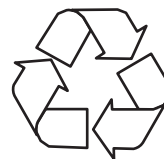
Vis et écrous avec protection intégrée contre le desserrage. Remplacer toute vis ou écrou desserré par une vis / écrou neuf.

Attention, les performances des écrous autobloquants avec cale de serrage, se réduisent à chaque réutilisation.

Avant la vente du véhicule et de ses équipements dans un pays tiers, il appartient au revendeur local de s'assurer de la conformité du véhicule avec la réglementation et le code de la route en vigueur. Le cas échéant le revendeur devra faire procéder auprès des services de la DRIRE aux homologations requises.

Elimination des déchets

N'éliminez jamais les produits dangereux pour l'environnement (huiles, graisses, filtres, etc.) en les jetant dans un évier, en les versant sur le sol ou tout autre endroits. Ne jamais brûler ou jeter les pneus usagés. Les huiles, graisses et filtres usagés ainsi que tout autre déchet à risque pour l'environnement doivent être remis aux points de récupération légaux.



Consignes de sécurité

Pictogrammes de sécurité

Les divers pictogrammes apposés sur la machine vous indiquent les endroits dangereux et symbolisent les risques encourus. Pour utiliser votre machine en toute sécurité, respectez leurs indications.

Les pictogrammes de sécurité doivent toujours être propres et lisibles. Remplacer immédiatement tout pictogramme manquant, endommagé ou illisible.

Manuel d'utilisation

Le manuel d'utilisation donne toutes les informations nécessaires à une utilisation en toute sécurité de la machine. Afin d'éviter tout risque d'accident, lisez consciencieusement le présent manuel et mettez toutes ses recommandations en pratique.



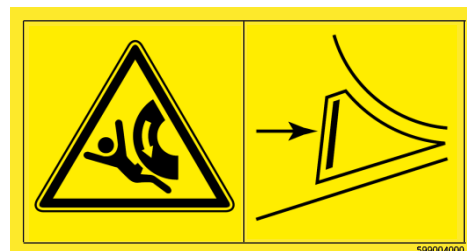
Interventions techniques sur la coupe

Avant toute intervention technique sur la coupe, arrêter le moteur, retirer la clef de contact, attendre l'arrêt complet de tous les organes en mouvement, déconnecter l'arbre d'entraînement et serrer le frein de parking.



Dételer le véhicule

Avant de dételer le véhicule, le sécuriser en serrant le frein de parking et en plaçant des cales sous les roues.



Consignes de sécurité

Dépose de la coupe

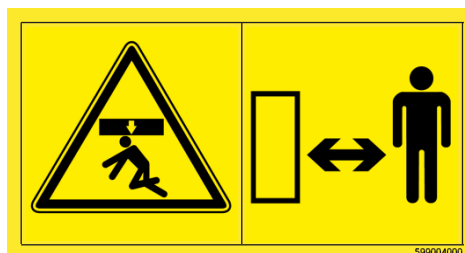
Ne jamais stationner dans la zone à risques entre la coupe et la moissonneuse lors de la dépose de la coupe sur le chariot de coupe.



Charge soulevée du sol

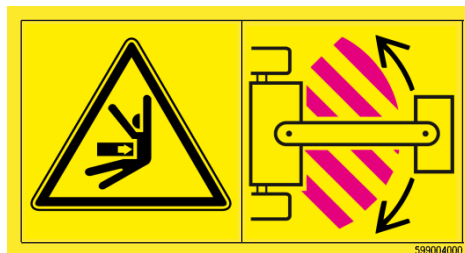
Il est interdit de se tenir à proximité d'une charge soulevée du sol.

Ne pas se tenir dans la zone à risque lorsque vous placez la coupe sur le chariot de coupe.



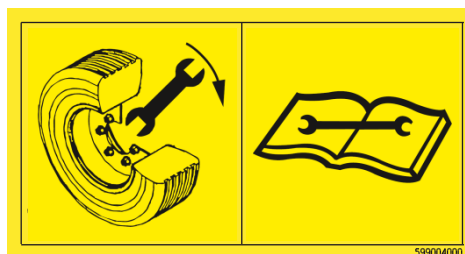
Risques d'écrasement

Ne pas se tenir à proximité de la flèche d'attelage et des éléments de direction (ex. couronnes de direction, bielles de direction) si le chariot peut se déplacer. Risque d'écrasement par la butée de direction.



Serrage des roues

Vérifier, après la première mise en service, le serrage des roues.



Conformité d'utilisation

Ce véhicule est uniquement destiné au transport de plateformes de coupe derrière des tracteurs des véhicules tracteurs agricoles (tracteurs, moissonneuses-batteuses, etc.). Toute autre utilisation est considérée comme non conforme et engage la totale responsabilité de l'utilisateur. Le constructeur décline toute responsabilité quant aux dommages matériels ou corporels pouvant résulter d'une utilisation non conforme. La conformité d'utilisation implique également le respect des règles d'utilisation et de sécurité ainsi que les obligations liées à l'entretien et à la maintenance selon les instructions du constructeur.

Respectez impérativement les consignes suivantes ! Un non-respect de la conformité d'utilisation de la machine ou des règles fondamentales s'y rapportant peut entraîner l'annulation de la garantie et du droit d'utilisation !



Règles fondamentales

- Pas de surcharge illégale du véhicule par dépassement du Poids Total Autorisé en Charge
- Pas de dépassement illégal des dimensions extérieures maximales du véhicule.
- Pas de dépassement de la charge admissible avec freinage.
- Pas de surcharge unilatérale en raison de chargement incorrect ou de roulages sur des bords de trottoirs etc...
- Pas de monte de roues ou de pneus non-homologués. Respect de la voie maximal autorisée.
- Pas de sollicitations excessives en raison de l'utilisation de roues ayant subi un choc latéral ou ayant un enfoncement non conforme.
- Pas de dépassement de la vitesse maximale autorisée.
- Le réglage des freins et la parfaite fonctionnalité du système de freinage est à vérifier avant chaque utilisation.
- Aucune garantie n'est accordée pour l'usure ni en cas de modification personnelle et sans accord préalable et formel du constructeur.
- Le bon fonctionnement du système d'éclairage et sa conformité avec le Code de la Route est à vérifier avant chaque utilisation.

Le Poids Total Autorisé en Charge et la Vitesse Maximale Autorisée du véhicule ne doivent pas être dépassées !



Toutes les caractéristiques importantes qui concernent les caractéristiques techniques du véhicule sont à relever sur le certificat d'immatriculation du véhicule.



Conformité d'utilisation

Conformité d'utilisation

- Les chariots de coupe Zürn et leurs éléments porteurs et d'arrimage du chargement doivent être utilisés conformément à leur destination !
- Toute autre utilisation est considérée comme non-conforme. Le constructeur décline toute responsabilité pour tout dommage pouvant résulter d'une utilisation non-conforme !
- Toutes les données techniques doivent être respectées et leurs valeurs maximales (valeurs limites) doivent être respectées pendant la mise en service. Cela vaut en particulier pour le respect de la charge utile, du Poids Total Autorisé en Charge, des charges admissibles par essieu, de la charge verticale admissible sur la flèche d'attelage et de la vitesse maximale !
- La conformité d'utilisation implique également le respect des obligations liées à l'entretien et la maintenance selon les instructions du constructeur ainsi que le respect des règles de sécurité avant, durant et après l'utilisation du véhicule. Le véhicule ne doit être utilisé, entretenu ou réparé que par des personnes compétentes et formées à ces opérations. Ces personnes doivent être informées des dangers auxquels elles pourraient être exposées !
- La vitesse de sécurité est dépendante de la topographie du lieu de déplacement (pente, dévers, ...), du poids, des dimensions et de la position de la charge, des conditions météorologiques et des règles du Code de la Route lorsque vous vous déplacez sur le domaine public !
- La vitesse doit être nettement réduite avant de s'engager dans un virage, de descendre une côte ainsi que lors de déplacements sur terrain difficile ou dégradé !
- Le véhicule tracteur utilisé doit être en mesure de tracter / freiner le chariot de coupe chargé !
- Le dispositif d'attelage de remorque du véhicule tracteur utilisé doit être homologué pour atteler et tracter un véhicule d'un poids total autorisé en charge équivalent au chariot de coupe et doit convenir à l'anneau d'attelage du chariot de coupe !
- La vitesse maximale autorisée du véhicule ne doit pas être dépassée !

Est considérée comme utilisation non-conforme :

- Le transport d'autres matières que celles spécifiées dans ce Manuel de Montage et d'Utilisation.
- Le dépassement d'une ou plusieurs valeurs maximales selon les caractéristiques techniques.
- L'utilisation du véhicule par une personne non-formée ou non-autorisée.
- Le transport de personnes.

Limites d'utilisation

- Les données techniques sont des valeurs maximales. Lors de l'utilisation du véhicule, elles ne doivent à aucun moment être dépassées.

N'utiliser le véhicule et ses équipements annexes que dans leurs limites techniques et conformément à leurs destinations.



Conformité d'utilisation

Responsabilités

Utilisateur

L'utilisateur est seul responsable pour ce qui relève de :

- L'état technique du véhicule et de ses accessoires de soutien et d'arrimage du chargement !
- Respect de la conformité d'utilisation du véhicule et de ses accessoires.
- L'omission de fonctions et d'actions non conformes.
- Choix du personnel affecté au montage, à l'utilisation et à la maintenance.
- La qualification et l'information des monteurs, utilisateurs et techniciens d'entretien avec tous les aspects du Manuel de Montage et d'Utilisation.
- La traduction du Manuel d'Utilisation dans une langue parfaitement compréhensible par les utilisateurs/monteurs si celui-ci n'est pas disponible dans sa langue habituelle.
- L'exécution de toutes les opérations selon le plan de maintenance.
- Le listage des accidents éventuels arrivés avec le véhicule.
- L'accès du personnel intervenant au montage, à l'utilisation et à la maintenance au présent Manuel de Montage et d'Utilisation avant et pendant l'exécution d'interventions techniques.

Conducteur / Utilisateur

Le conducteur/utilisateur est seul responsable pour ce qui relève de :

- La conduite sous influence de l'alcool ou de drogue.
- Le respect de la vitesse maximale autorisée avec le véhicule.
- La connaissance des règles de circulation en vigueur et de la conduite à tenir en cas d'urgence.
- De non-information de l'exploitant en cas de non-compréhension de fonctions ou d'utilisation du véhicule.
- De non-information de l'exploitant en cas de défaut de fonctionnement ou de risque sécuritaire lors de l'utilisation du véhicule.

Le constructeur fixe comme préalable que le conducteur soit titulaire d'un permis de conduire valide dans le pays de circulation qui l'autorise à conduire des véhicules de longueur et d'un poids total en charge correspondant à l'ensemble véhicule tracteur et remorque.



Angle de braquage maximal

Position maximale de la butée de direction pendant la conduite

Respecter l'angle de braquage maximal ou la position maximale de la butée de direction lors de la conduite avec les véhicules tracteurs prévus ou homologués !

Généralité

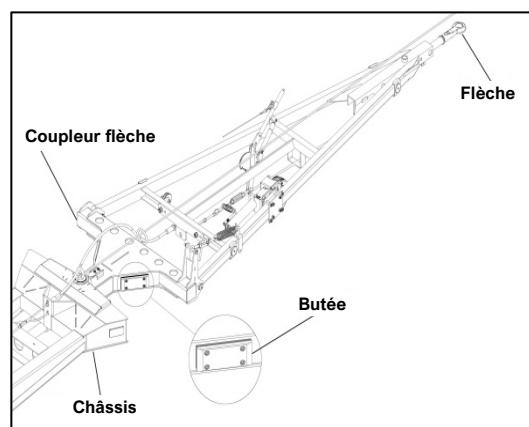
Le chariot de coupe Zürn type SWW-X6 est un véhicule à direction intégrale mécanique. Ce système de direction, actionné, à partir du dispositif de traction, les 4 roues du chariot. Dans les virages, les roues se règlent cinématiquement de façon synchronisée.

Bien que leur longueur totale requise pour transporter les grandes coupes soit considérable, les chariots de coupe Zürn type SWW-X6 disposent d'un rayon de braquage très court. Celui-ci est atteint grâce à un angle maximal de braquage d'environ 70 ° (roue intérieure du virage).

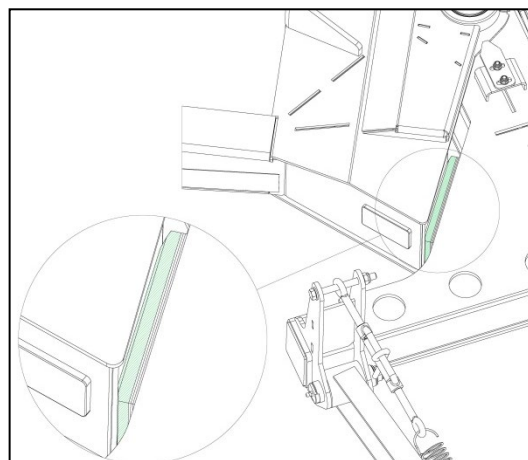
Quand les deux essieux sont braqués à fond (à 45°), une butée empêche tout mouvement supplémentaire du système de direction (et donc des roues sur les essieux). La butée se trouve entre l'élément d'attelage de la flèche d'attelage – qui fait partie du dispositif de traction du chariot – et le châssis du chariot de coupe.

La vue ci-contre montre la flèche d'attelage (A), l'élément coupleur de la flèche d'attelage (B) et la butée de direction (C) placée entre le coupleur et le châssis (D) du véhicule.

La vue ci-contre montre le chariot de coupe braqué à fond vers la droite. La butée de direction est au contact du châssis du chariot et la direction ne peut plus se déplacer davantage vers la droite.



*Flèche d'attelage (A),
Coupleur de la flèche (B)
Butée de direction (C),
Châssis du chariot (D).*

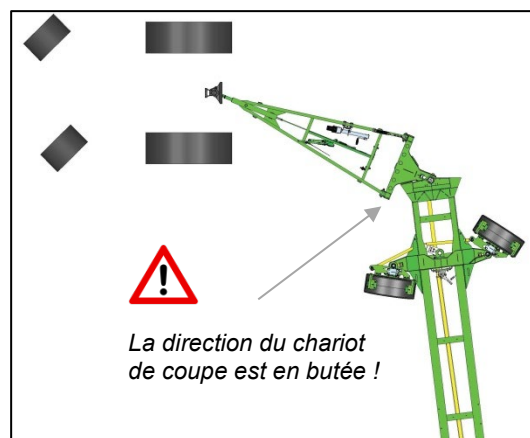


Angle de braquage maximal

Conduite avec un tracteur

Direction du chariot de coupe braquée à fond

Si, dans un virage, le système de direction arrive en butée, s'assurer que le véhicule tracteur ne déplace pas davantage la flèche d'attelage vers le centre du virage. Le dépassement de la butée de la direction peut endommager le véhicule.



Limitation de l'angle de braquage

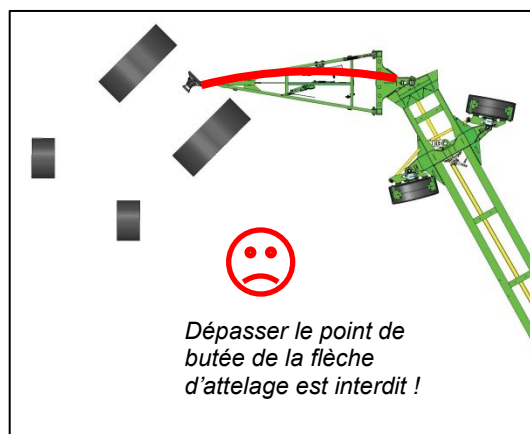
Une réduction supplémentaire du rayon de braquage causée par le tracteur engendre des forces de traction contraires sur le chariot de coupe.

Bien que la direction soit en butée, une force de traction est exercée vers le centre du rayon. Ce qui est interdit !

Un tel dépassement de l'angle de braquage peut générer une déformation permanente de la chape d'attelage du véhicule tracteur. Cette déformation a pour conséquence la neutralisation du dispositif de coulissement du freinage par inertie et la neutralisation du système de freinage. Le freinage du chariot de coupe est inopérant.

Il faut, par conséquent, contrôler avant chaque trajet que l'anneau d'attelage soit en parfait état et que le freinage du chariot de coupe fonctionne parfaitement.

Si, en cas de conditions de traction défavorables, ex. sol lourd et profond, il devait y avoir dépassement de l'angle de braquage alors que le chariot de coupe est chargé avec une coupe, il y a risque de déformation de la flèche d'attelage et de déformation permanente de l'anneau d'attelage.

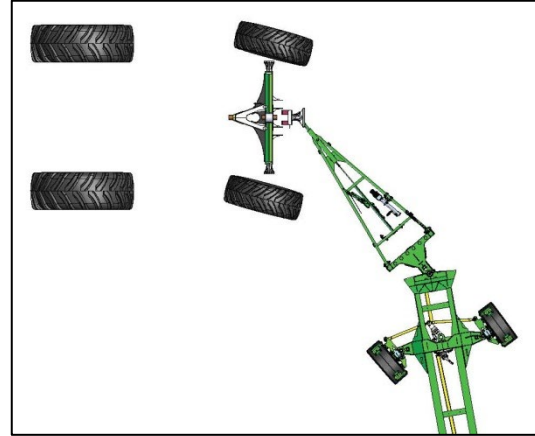


Angle de braquage maximal

Conduite avec la moissonneuse-batteuse

L'utilisation du chariot de coupe Zürn type SWW-X6 à l'arrière d'une moissonneuse-batteuse pour transporter la coupe, nécessite des précautions particulières. Au cours de certaines manœuvres de conduite, la direction du chariot de coupe peut arriver en butée.

En raison de sa direction arrière, une moissonneuse-batteuse oblige le dispositif de traction à effectuer des mouvements contraires à ceux d'un tracteur dans les virages. C'est pourquoi, un attelage composé d'une moissonneuse-batteuse et d'un chariot de coupe passe brusquement d'un virage à gauche à un virage à droite. Et ce n'est qu'un exemple des cas critiques susceptibles d'endommager le dispositif d'attelage du chariot de coupe.

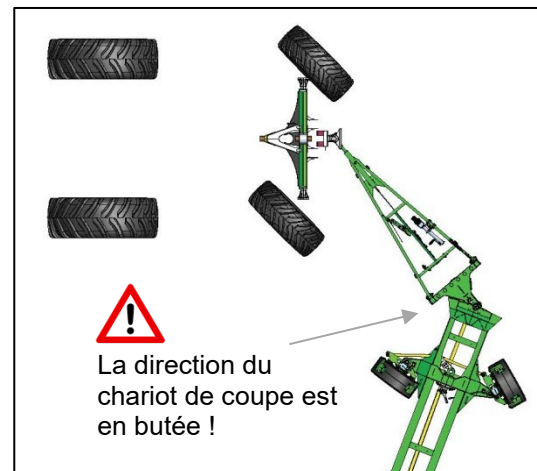


La direction du chariot de coupe n'est pas braquée à fond et la butée de direction n'est pas en contact avec le châssis du véhicule.

La direction du chariot de coupe est en butée

La vue ci-contre représente la position extrême de braquage du chariot de coupe. Les roues sont braquées à fond et la butée de direction est au contact du châssis du chariot.

Dans une telle position, il importe de ne pas dépasser l'angle de braquage déterminé par les butées, c'est-à-dire, le déplacement du dispositif de traction vers le centre du virage. Une telle manœuvre risque d'endommager sévèrement certains éléments du dispositif de traction.



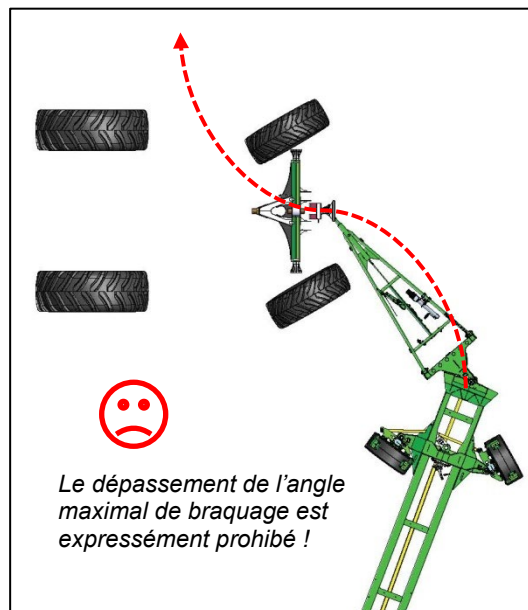
Angle de braquage maximal

Dépassement de l'angle maximal de braquage

Un dépassement de l'angle maximal de braquage arrive le plus souvent lorsque la moissonneuse-batteuse passe brusquement d'un virage à gauche à un virage à droite.

En raison de la direction arrière de la moissonneuse-batteuse, l'arrière du véhicule et donc également sa chape d'attelage de remorque se déplacent latéralement. Ce mouvement circulaire se transmet tout d'abord à l'anneau d'attelage qui se déplace vers l'intérieur du virage. Dans ce cas, et bien qu'il soit en butée de braquage, le dispositif de traction du chariot de coupe est forcé de se déplacer bien qu'il ne puisse plus bouger du fait de sa position.

Forcer ce mouvement peut non seulement endommager l'anneau d'attelage mais également la flèche d'attelage pouvant aller jusqu'à la rupture du dispositif d'attelage.



Forçage d'un mouvement sur le dispositif de traction, bien que l'essieu avant soit en butée de braquage maximal.

Tout anneau ou flèche d'attelage endommagé ou déformés doit être remplacé sans délai ! Redresser un anneau ou une flèche d'attelage déformée est strictement prohibé !



La flèche d'attelage est un composant important de l'homologation. Si une flèche d'attelage doit être remplacée, le numéro de test de la nouvelle flèche devra figurer sur le certificat d'immatriculation du chariot de coupe.



Angle de braquage maximal

Consignes d'utilisation en toute sécurité

Tous les composants du dispositif de traction sont conformes aux réglementations applicables à ces véhicules pour circuler sur le domaine public.

Cependant, nous tenons à souligner que ces composants ne sont pas destinés à absorber de fortes contraintes transversales, comme cela peut se produire dans les conditions de conduite décrites précédemment. Tout dommage causé par de telles manœuvres est considéré comme causé par une non-conformité d'utilisation de la part de l'utilisateur et, de ce fait, est à considérer hors du cadre de toute garantie.

Pour utiliser en toute sécurité les chariots de coupe Zürn type SWW-X6, respecter les consignes suivantes :

- Dans les virages, éviter, après avoir atteint la butée de braquage maximal du chariot de coupe, tout mouvement supplémentaire du dispositif de traction vers le centre du virage.
- Lors de l'utilisation du chariot de coupe derrière une moissonneuse-batteuse, éviter la conduite direction en butée lors des passages de virages de gauche à droite et vice versa.
- Pour suivre, avec le chariot de coupe attelé derrière la moissonneuse-batteuse, des trajets en forme de "S" il est recommandé de placer, avant de s'engager dans le contre-virage, le chariot de coupe en ligne droite afin de se garder une marge maximale avec les butées de direction. N'amorcer qu'ensuite le contre-virage.



Il y a risque de collision lors de manœuvres extrêmes – selon l'équipement de la moissonneuse-batteuse et de la coupe.

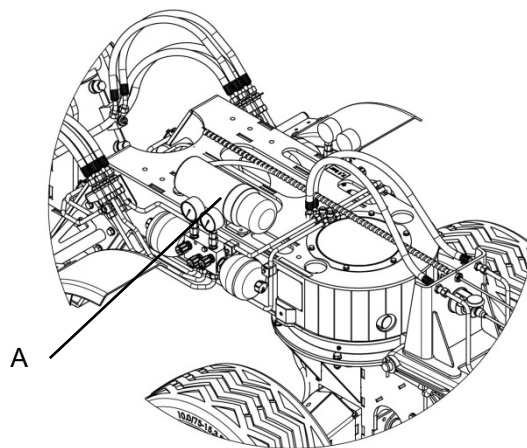
Pour éviter les collisions, démonter notamment les diviseurs de la coupe.

Le conducteur doit, à tout moment, vérifier l'état et l'aptitude à la conduite du chariot de coupe voir de l'ensemble roulant.



Colisage de la livraison

Un manuel d'utilisation fournis lors de la livraison se trouve dans la boîte à documents (A).



Documents fournis lors de la livraison

Document fournis lors de la livraison des chariots de coupe en France :

- Manuel d'utilisation
- Certificat de conformité (barré rouge)

Montage final du chariot de coupe

Colisage de livraison

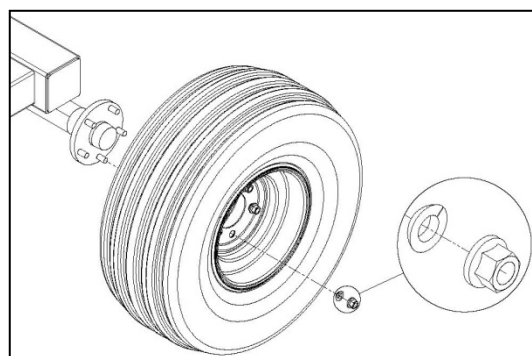
Afin de se conformer aux dimensions de transport sur route, certains composants (flèche d'attelage, roues, ...) du chariot de coupe ne sont pas montés d'usine. Ces composants font partie intégrante du colisage. En règle générale, les supports de coupe sont déjà boulonnés sur les longerons du châssis.

Montage des roues

Certains chariots de coupe sont, pour le transport, livrés d'usine, roues démontées. Ces roues devront être remontées avant la mise en service du véhicule.

Les roues sont fixées sur les moyeux du chariot de coupe à l'aide d'écrous et de rondelles freins ressort.

► Vous trouverez de plus amples informations sur le montage des roues au chapitre „Roues“.



Montage et réglage des supports de coupe

Les chariots de coupe livrés montés d'usine, les supports de coupe, sur lesquels repose la coupe, sont déjà brochés aux points prévus sur les longerons du châssis.

Le système d'arrimage de la coupe est spécifiquement adapté au type de coupe. La conception et la version des supports sont adaptées en fonction du type de chargement prévu.

Les supports de coupe devront, avant la mise en service du chariot de coupe, être brochés dans les longerons. Agir sur la bielle de 3^{ème} point pour ajuster correctement l'inclinaison des supports de coupe.

► Vous trouverez de plus amples informations sur le réglage des supports au chapitre „Sécurisation du chargement“.

Montage final du chariot de coupe

Équiper la coupe d'anneaux d'arrimage

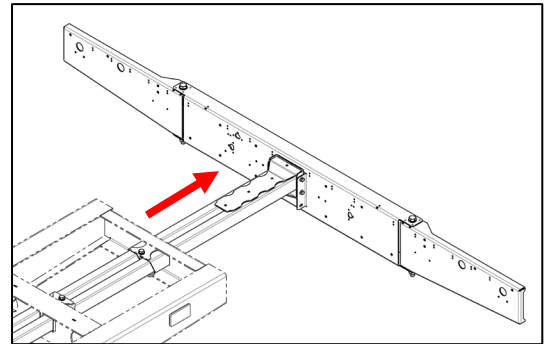
Pour arrimer la coupe sur le chariot de coupe, celle-ci devra être équipée d'anneaux d'arrimage. Les anneaux d'arrimage sont conçus spécifiquement pour le système d'arrimage du type de coupe prévu comme chargement. Ces anneaux sont inclus au colisage de la livraison.

► Vous trouverez de plus amples informations sur le réglage des supports au chapitre „Sécurisation du chargement“.

Sortir le support de feux

Sur les remorques équipées d'un support de feux extensible, celui-ci doit être sorti à la longueur appropriée. Celle-ci est indiquée sur le plan d'ensemble de la remorque.

Desserrer les deux vis sur les tôles de serrage et sortir le support de feux à la longueur souhaitée. Resserrer les deux vis au couple prescrit.



Montage final du chariot de coupe

Montage final du fleche d'attelage AM2007 et SL12

Afin de se conformer aux dimensions de transport sur route, la flèche d'attelage des chariots de coupe Zürn à deux essieux, ne sont pas montés d'usine. Ce composant fait partie intégrante du colisage.

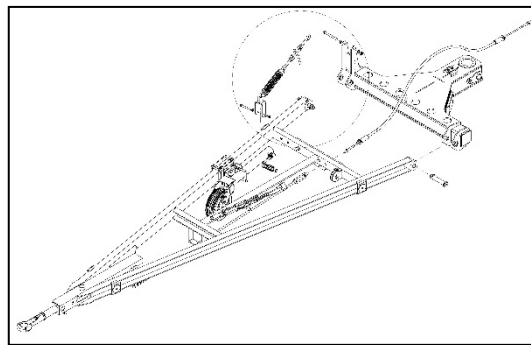
Il faut, avant la mise en service du chariot de coupe, monter la flèche d'attelage et établir la liaison du freinage entre la flèche et le véhicule.

Montage de la flèche d'attelage

A l'aide des deux boulons à ressort joints, fixer la flèche d'attelage sur le châssis – La tête de boulon doit être placée côté extérieur et l'écrou côté intérieur.

S'assurer, lors de l'insertion des boulons à ressort, que le méplat d'arrêt anti-rotation du boulon corresponde bien aux plats fixés sur le véhicule.

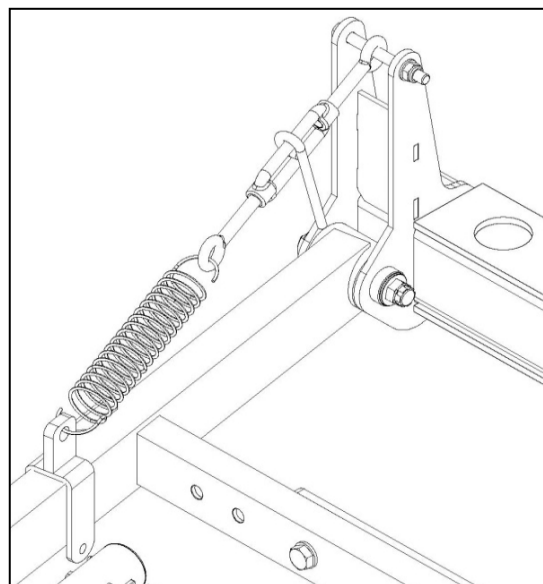
Fixer les deux boulons-ressorts avec les écrous crénelés fournis et sécuriser les deux écrous crénelés avec une goupille fendue.



Réglage de la flèche d'attelage

Toutes les flèches d'attelage des chariots de coupe à deux essieux de Zürn Harvesting, sont équipées d'un dispositif de maintien en hauteur.

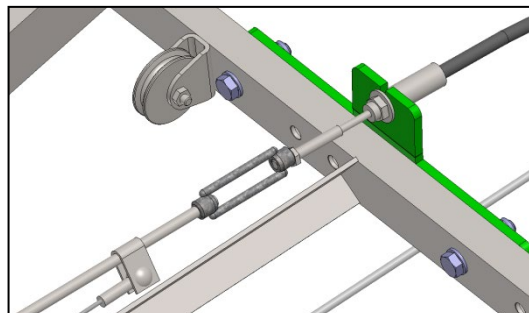
Relier le ressort de rappel et l'écrou tendeur (fixés lors de la livraison sur l'élément coupleur de la flèche d'attelage) à la flèche d'attelage. En tournant l'écrou tendeur, il est possible de modifier le dispositif de précontrainte du ressort et donc la position de l'anneau d'attelage vers le véhicule tracteur.



Montage final du chariot de coupe

Connexion du dispositif de transmission

Visser l'embout fileté du câble de frein dans l'écrou tendeur sur la flèche d'attelage jusqu'à ce que l'embout fileté affleure à l'intérieur la surface plane. Contrer avec l'écrou fourni.



Réglage des freins

Il faut, après avoir monté la flèche d'attelage, vérifier le parfait fonctionnement du freinage. Le cas échéant, le freinage devra être réajusté.

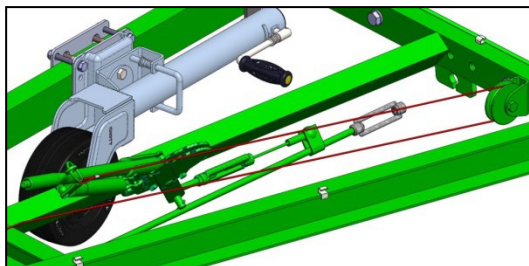
► Vous trouverez de plus amples informations sur le réglage du système de freinage au chapitre „Réglage du système de freinage“.

Installation et pose du câble de freinage de sécurité

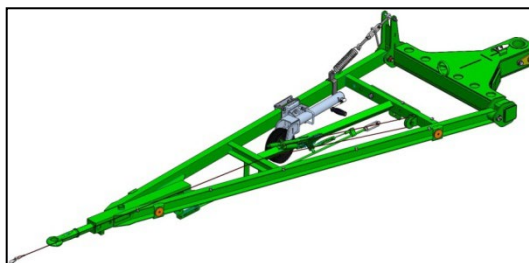
À la livraison, le câble de freinage de sécurité est fixé au levier de frein à main sur la flèche d'attelage.

Passer le câble de freinage de sécurité dans l'anneau de câble sans mousqueton et le fixer sur l'anneau du levier de frein à main.

Tirer le câble de freinage de sécurité vers l'arrière, l'enfiler sur la poulie de déviation et le tirer à nouveau vers l'avant jusqu'à ce qu'il soit bien tendu.



► Vous trouverez de plus amples informations sur la fixation du câble de freinage de sécurité sur le véhicule tracteur au chapitre „Conduite“.

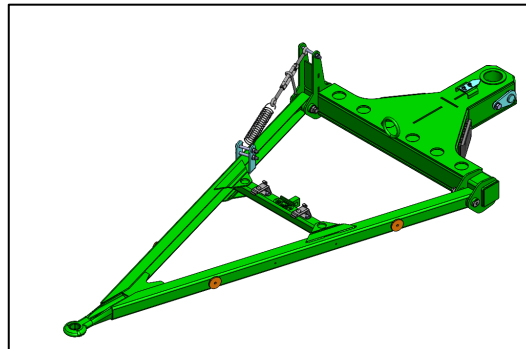


Montage final du chariot de coupe

Montage et pose des tuyaux d'air comprimé

Lors de la livraison, les tuyaux de raccordement d'air comprimé au véhicule tracteur se trouvent sur l'élément d'accouplement de la fourche de traction (fixés avec des serre-câbles).

1. Après le montage de la flèche de traction, enfilez les tuyaux à travers la bague de guidage de l'élément d'accouplement de la fourche de traction et les tirez vers l'avant en direction de l'anneau de traction.
2. Fixez maintenant les tuyaux à la flèche de traction à l'aide de serre-câbles. La position des serre-câbles et donc des points de fixation des tuyaux doit être adaptée au véhicule de traction prévu.
3. Veillez à ce que l'élément d'accouplement de la flèche de traction puisse effectuer son mouvement de pivotement complet dans les deux sens.
4. Veillez également à ce que la flèche de traction puisse se déplacer vers le haut et vers le bas sans que les tuyaux ne soient étirés, tirés ou coincés.
5. Enroulez maintenant les tuyaux autour d'un longeron de la flèche de traction et accouplez les coupleurs dans le support prévu à cet effet sur la flèche de traction.



► Vous trouverez de plus amples informations sur l'accouplement des tuyaux d'air comprimé au véhicule tracteur au chapitre „Conduite“.

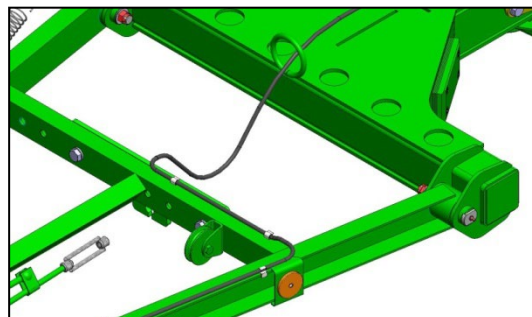
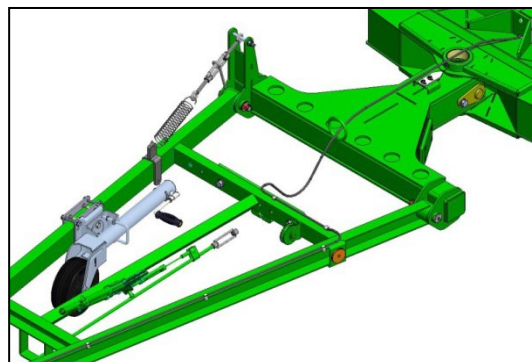
Montage final du chariot de coupe

Installation et pose du câble d'alimentation électrique

À la livraison, le câble d'alimentation électrique à partir du véhicule tracteur est fixé, avec des liens plastiques, sur la flèche d'attelage.

- Après avoir monté la flèche d'attelage, passer le câble d'alimentation électrique à travers la vis à anneau située sur l'élément de couplage et l'anneau de guidage à l'avant de celui-ci. Tirer le câble en direction de l'anneau d'attelage.
- Après l'avoir passé par l'anneau de guidage, insérer le câble dans les griffes de retenue situées sous le longeron de la flèche d'attelage. Tirer ainsi le câble jusqu'à l'avant de la flèche.
- S'assurer que l'élément coupleur de la flèche d'attelage puisse se débattre librement dans les deux sens.
- S'assurer également que la flèche d'attelage puisse s'articuler vers le haut et le bas sans que le câble ne soit tiré ou coincé.
- Enrouler le câble autour d'un longeron de la flèche d'attelage et insérer la prise dans le support prévu à cet effet sur la flèche d'attelage.

► Vous trouverez de plus amples informations sur le raccordement électrique au chapitre „Conduite“.



Mise en service

Montage final

Finaliser le montage du véhicule avant sa première mise en service.

► Vous trouverez des informations sur les travaux à entreprendre à partir du colisage d'usine dans le chapitre „Montage final du chariot de coupe“.

Véhicule tracteur

Pour la première mise en service, atteler le chariot de coupe vide derrière un véhicule tracteur en permettant le déplacement en toute sécurité.

Seuls des véhicules agricoles (tracteurs ou moissonneuses-batteuses) sont habilités à tracter le chariot de coupe.

La valeur D (coefficient de résistance à la fatigue d'un système d'attelage de remorque) de la flèche d'attelage est de 62,8 kN. Tenir compte, lors du choix du véhicule tracteur que celui-ci doit pouvoir mouvoir et déplacer le chariot chargé en toute sécurité et cela sans dépasser la valeur admissible de 62,8 kN.

Le diamètre de l'anneau d'attelage est de 40mm. Le système d'attelage du véhicule tracteur doit parfaitement correspondre à cet anneau d'attelage.

Pour alimenter le système d'éclairage du chariot de coupe, le véhicule tracteur doit être équipé d'une prise de courant normalisée 7 phases selon DIN 1724.

Réglage du système d'attelage

Sur les chariots de coupe à un essieu ou essieux tandem, la position de l'attelage de remorque ou du freinage par inertie doit être réglée à la hauteur de la chape d'attelage du véhicule tracteur.

► Vous trouverez des informations sur le réglage en hauteur de la flèche d'attelage dans le chapitre „Montage final du chariot de coupe“.

Mise en service

Réglage des freins

Procéder au réglage de base des freins pour la première mise en service. Vérifier le fonctionnement des freins avant chaque nouvelle mise en service.

Afin que le frein de stationnement fonctionne correctement, les vis des cylindres à ressort de l'essieu arrière doivent être complètement vissées après la livraison.

► Vous trouverez des informations sur le réglage du système de freinage dans le chapitre „Réglage du système de freinage“.



Réglage de la direction

Sur les chariots à deux essieux directeurs, régler la direction. Vérifier avant chaque mise en service que le système de direction fonctionne bien en ligne droite.

► Vous trouverez des informations sur le réglage de la direction dans le chapitre „Réglage de la direction“.

Chargement

Sécuriser le chargement grâce aux éléments d'arrimage mis à disposition sur le chariot de coupe.

► Vous trouverez des informations sur la sécurisation du chargement dans le chapitre „Arrimage du chargement“.

Supports de coupe

Ajustage des supports de coupe au chargement prévu et à la moissonneuse-batteuse.

► Vous trouverez des informations sur le réglage des supports de coupe dans le chapitre „Arrimage du chargement“.

Contrôle final

Vérifier le serrage de toutes les vis, dont en particulier celui des roues. Resserrer toutes les vis après la première mise en service. Vérifier la pression des pneus. Vérifier les supports de coupe et les systèmes de verrouillage. Vérifier l'éclairage. Effectuer un essai routier et tester le freinage.

Conduite

Sécurisation du chargement

Tous les chariots de coupe Zürn sont équipés d'éléments profilés pour l'arrimage des charges. Chaque modèle de coupe dispose d'un arrimage de sécurité spécifique.

Tout autre système d'arrimage ou toute autre charge que celle prévue par le constructeur sont proscrits.

Le déplacement du chariot de coupe n'est autorisé que lorsque la charge est sécurisée.

Après avoir chargé la coupe sur le chariot de coupe, la coupe devra être immédiatement sécurisée afin d'en éviter tout risque de chute ou de déplacement sur le chariot de coupe.

Les systèmes d'arrimage des différents types de coupes sont explicités en détail dans les chapitres suivants :

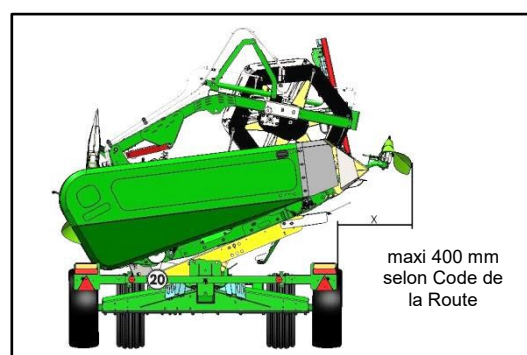
- 700PF
- RA / 600R / 600PF
- XA / 600X
- RDF / 600FD / 700FD
- HDX
- 600D / 700D
- Convio

Mesures de sécurité spéciales

En raison de sa fonction, une plateforme de coupe est pourvue de multiples points coupants et/ou pointus dont le potentiel de blessures est considérable (ex. : les sections de la scie, les diviseurs, les releveurs d'épis, les scies à colza, etc.). Certains de ces composants dépassent de la coupe, voir du chariot de coupe. Des mesures de sécurité particulières doivent donc être mises en place lors d'un déplacement sur le domaine public.

Les consignes évoquées dans les rapports de contrôle technique des chariots de coupe Zürn Harvesting par le Bureau Technique TÜV Sud sont donc expressément applicables. Il y a obligation de :

- Démontez les diviseurs
- Démontez les releveurs d'épis
- Démontez les scies à colza
- Couvrez la scie de la coupe



Conduite

Dépose des diviseurs

Pour raisons de sécurité, les diviseurs doivent toujours être démontés avant chaque transport de la coupe.

Le fait qu'un diviseur puisse être replié d'une position de transport en position de travail et inversement ne garantit pas que cette position soit conforme aux réglementations du Code de la Route.



Démontage des releveurs d'épis

Pour raisons de sécurité, les releveurs d'épis doivent toujours être démontés avant chaque transport de la coupe.



Dépose des scies à colza

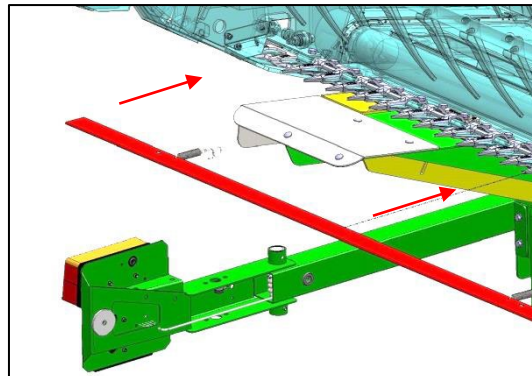
Pour raisons de sécurité, les scies à colza doivent toujours être démontées avant chaque transport de la coupe et la scie recouverte de sa protection spéciale.



Conduite

Protection des scies de la coupe

La scie de la plateforme de coupe est un composant qui, en raison de la géométrie de ses sections, présente un potentiel considérable de risques de blessures. Au transport, la scie doit impérativement être recouverte des éléments de protection prévus à cet effet.



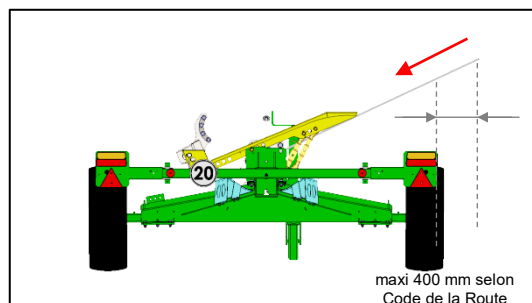
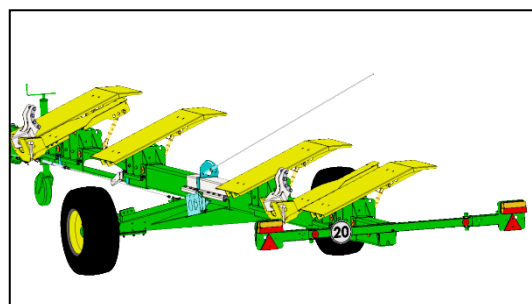
Régler la tige repère

Tous les chariots de coupe Zürn Harvesting sont dotés d'une tige repère qui se présente comme une aide précieuse au chargement de la plateforme de coupe.

La tige repère est mise en position de travail avant de charger le chariot. À cet effet, débloquer la pince dans le support de la tige et extraire la tige repère de sorte à ce que la position "Milieu coupe" soit visible depuis le poste de conduite de la moissonneuse-batteuse, même lorsque la coupe est en position levée.

Étant donné qu'en position de travail, la tige repère dépasse, dans la plupart des cas et de manière significative, le gabarit du chariot de coupe et de la coupe elle-même, la tige repère doit, avant tout transport de la coupe, être réinsérée dans son logement afin de ne pas dépasser le gabarit du chariot de coupe.

La tige doit également être bloquée dans son support afin qu'elle ne puisse, en aucun cas, se déplacer pendant le transport de la coupe.



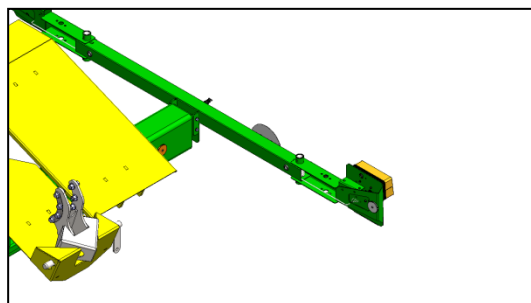
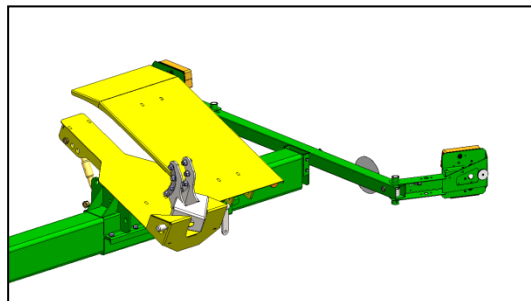
Conduite

Déploiement des rampes d'éclairage

Tous les chariots de coupe Zürn Harvesting sont équipés de rampes d'éclairage arrière repliables.

Cette technologie évite les éventuelles collisions de la coupe contre la rampe d'éclairage pendant les manœuvres de chargement et de déchargement de la plateforme de coupe car, en position repliée, la rampe d'éclairage est hors de la zone à risques.

Avant de s'engager sur le domaine public, mettre les deux parties de la rampe d'éclairage arrière en position réglementaire et en vérifier la parfaite fonctionnalité. L'utilisation du chariot de coupe avec la rampe d'éclairage repliée ou mal positionnée est interdite !



Conduite

Véhicule tracteur

Seuls les véhicules de traction à vocation agricole et les moissonneuses-batteuses sont admis à tracter le chariot de coupe.

Le dispositif de remorquage du véhicule tracteur doit correspondre à l'anneau d'attelage du chariot de coupe (\varnothing intérieur = 40 mm).

Le dispositif de remorquage doit être adapté au poids total tracté soit : le poids à vide du chariot de coupe plus le poids de la plateforme de coupe.

Attelage au véhicule tracteur et dételage au véhicule tracteur

Stabilité

Lors de l'attelage du chariot de coupe au véhicule tracteur et de dételage au véhicule tracteur, assurer le chariot de coupe contre tout déplacement et risque de verse.

Caler systématiquement les roues avec les deux cales disponibles. Serrer systématiquement le frein de parking (si disponible).

La pression des deux pneus doit être réglée à sa valeur correcte (► voir chapitre "Roues"). La pression des pneus doit être équilibrée. Les différences de pression sont proscrites.

Des mesures de précaution particulières sont de rigueur si le chariot de coupe est déjà chargé avant son attelage au véhicule tracteur.

Éviter les pentes ascendantes ou descendantes ainsi que les dévers.

Réduire au minimum le braquage de l'essieu avant afin d'optimiser la stabilité du chariot de coupe.

Conduite

Position du dispositif d'attelage du véhicule tracteur

Le dispositif d'attelage du véhicule tracteur doit se situer à une hauteur à partir du sol qui correspond à une valeur de réglage de la hauteur de l'anneau d'attelage du chariot de coupe.

Si le dispositif d'attelage du véhicule tracteur est trop haut ou trop bas, il faut tout d'abord vérifier si l'angle admissible défini pour le dispositif d'attelage entre l'anneau sur la flèche d'attelage et le dispositif d'attelage, est dépassé (voir informations sur le dispositif d'attelage dans le manuel du véhicule tracteur).

Si cela n'est pas le cas, il faut procéder au réglage de la hauteur d'attelage de la flèche d'attelage.

Sur le dispositif d'ajustage, ajuster la hauteur de la flèche d'attelage afin qu'elle corresponde au dispositif d'attelage du véhicule tracteur.

► Le réglage de la hauteur d'attelage est décrit dans le chapitre „Montage final“.

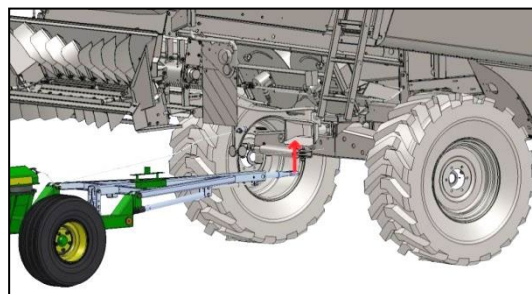
La position de l'anneau d'attelage par rapport au dispositif d'attelage du véhicule tracteur, peut encore être ajustée en agissant sur la manivelle de la roue jockey.

Attelage au véhicule tracteur

S'assurer que, lors de la manœuvre d'approche du véhicule tracteur vers le chariot de coupe, que celui-ci ne puisse se déplacer ou verser en cas de choc prononcé lors de l'attelage.

S'assurer que l'anneau d'attelage du chariot de coupe soit correctement positionné dans le dispositif d'attelage du véhicule tracteur et que ce dispositif d'attelage soit parfaitement verrouillé.

Par principe, ne jamais déplacer le véhicule tracté (chariot de coupe) en direction du véhicule tracteur.



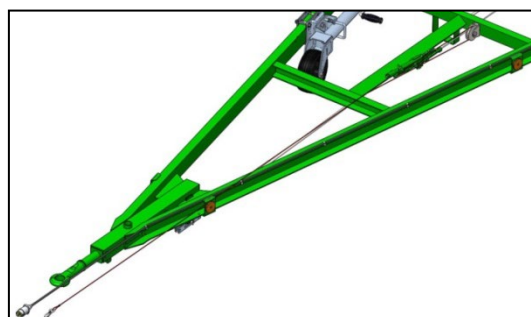
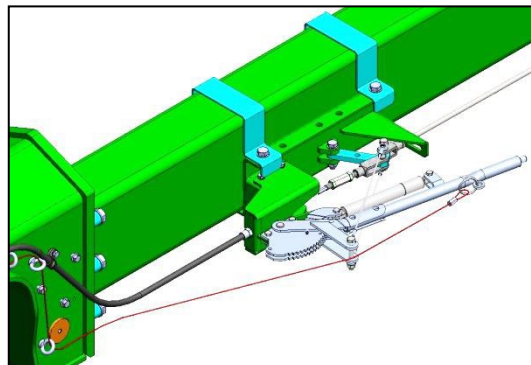
Conduite

Sur les véhicules équipés de freins de parking, fixer le cordon de rupture du chariot de coupe à un point approprié sur le véhicule tracteur (par exemple sur l'essieu arrière).

La fixation du cordon de rupture sur le dispositif d'attelage du véhicule tracteur est proscrite.

S'assurer que, sur le chariot de coupe, le cordon de rupture traverse la plaque de guidage du côté gauche à côté de la tête de freinage par inertie.

S'assurer que, dans les virages, le cordon ne soit pas tendu au risque d'actionner le frein de parking du chariot de coupe.



Accouplement du frein à air comprimé

Raccordez la conduite de frein et la conduite de réserve du système de freinage aux raccords de frein du véhicule tracteur agricole.

La conduite de frein est marquée en jaune et doit être raccordée au raccord jaune du véhicule tracteur. La conduite de commande est marquée en rouge et doit être raccordée au raccord rouge.

Lors de l'attelage, il faut s'assurer que les coupleurs sont correctement positionnés et que la connexion est bien étanche.

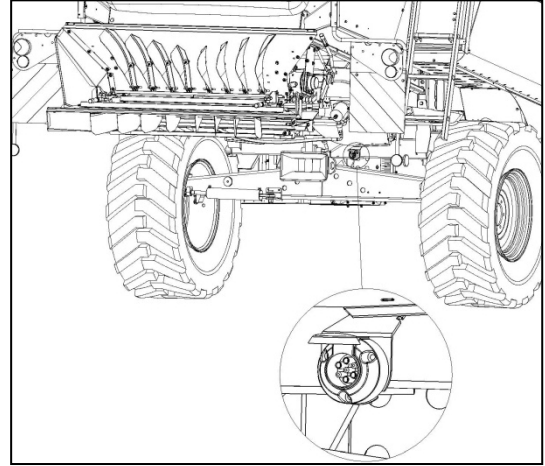
Il faut veiller à ce que les deux conduites soient raccordées dans le bon ordre. Lors de l'attelage, toujours raccorder d'abord la conduite de frein (jaune), puis la conduite de réserve (rouge). Lors du dételage, procéder dans l'ordre inverse.

Conduite

Établir la connexion électrique avec le véhicule tracteur

Le véhicule tracteur doit disposer d'une prise de courant 7 phases (selon DIN 1724).

- Le câble de raccordement du chariot de coupe au véhicule tracteur doit être branché sur la prise 7 phases présente sur le véhicule tracteur.
- S'assurer que la longueur du câble d'alimentation soit suffisante.
- S'assurer lors de la pose du câble d'alimentation que celui-ci dispose d'un jeu suffisant pour ne pas être tendu ou endommagé dans les virages.
- S'assurer également que le câble d'alimentation ne frotte pas contre les composants du véhicule tracteur ou du chariot de coupe ou ne traîne pas sur la route pendant la conduite.



Conduite

Avant de s'engager sur le domaine public

Vérifier à chaque fois avant de vous engager sur le domaine public le parfait état de votre chariot de coupe. Vérifier en particulier la parfaite fonctionnalité du système de freinage, de l'éclairage sans oublier la pression de tous les pneus ainsi que la présence en parfait état de tous les dispositifs de protection. Vérifier également le bon arrimage du chargement.

Vérifier à chaque fois avant de vous engager sur le domaine public qu'aucun composant du chariot de coupe ou de la plateforme de coupe ne puisse se déplacer pendant le transport et/ou mettre en danger d'autres usagers de la route. Tous les composants doivent être mis en position de transport.

Vérifier à chaque fois avant de vous engager sur le domaine public que la roue Jockey soit complètement repliée en position de transport et verrouillée dans cette position pendant le trajet.

Vérifier à chaque fois avant de vous engager sur le domaine public que le chariot de coupe soit correctement attelé via le dispositif d'attelage du véhicule tracteur, que le cordon de rupture soit fixé à un point approprié sur le véhicule tracteur (la fixation sur le dispositif d'attelage du véhicule tracteur est proscrite) et que le câble entre le véhicule tracteur et le chariot de coupe soient parfaitement fixé.

Avant de démarrer avec l'ensemble véhicule tracteur et chariot de coupe, s'assurer d'une parfaite visibilité sur et autour du véhicule tracteur ainsi que du chariot de coupe. Le surplus de poids du chariot de coupe chargé influence considérablement le comportement routier du véhicule tracteur. Il est important d'adapter sa vitesse au lieu de circulation et de veiller au bon braquage et freinage de l'ensemble roulant.

Éviter les changements brusques de direction, en particulier lors de déplacements sur des voies en dévers ou lors de montées ou de descentes de voies en pentes.

Les fortes inclinaisons latérales du chariot de coupe chargé doivent systématiquement être évitées.

Si, lors d'une marche arrière, le conducteur ne peut pas voir la zone derrière le chariot de coupe, il devra se faire guider par un assistant. Les assistants doivent obligatoirement stationner dans le champ de visibilité du conducteur. Il est interdit à toute personne de stationner entre le véhicule tracteur et le chariot de coupe.

Vérifier, avant chaque trajet, le fonctionnement des freins !

Les systèmes de freinage doivent, régulièrement, être soumis à un contrôle approfondi !

Le réglage et la réparation du système de freinage doivent impérativement être effectués par des entreprises spécialisées.



Conduite

Vitesse d'avancement

La vitesse maximale autorisée du véhicule ne doit pas être dépassée. Des vitesses plus élevées sont proscrites. Le dépassement de la vitesse autorisée entraîne une réduction de la capacité portante des roues et de leur longévité.

Adapter la vitesse d'avancement à la topographie et aux conditions du lieu de déplacement !

Chargement de la coupe

Dépose de la coupe sur le chariot de coupe

Pour charger le chariot de coupe, le placer sur une surface plane et stable. Serrer le frein à main. Si nécessaire, le sécuriser à l'aide de cales de roues ou, l'atteler au véhicule tracteur.

Avant de procéder à sa dépose sur le chariot, mettre la coupe en position de transport. Pour ce-faire, démonter les releveurs d'épis et, s'ils sont installés, les diviseurs latéraux. Monter également les dispositifs de signalisation et de sécurité appropriés pour le transport routier.

S'assurer que les broches de verrouillage de la coupe sur le chariot de coupe soient bien toutes en position déverrouillée.

Respecter impérativement, lors de la dépose / reprise de la coupe, les instructions figurant dans le(s) manuel(s) d'utilisation du constructeur de la moissonneuse-batteuse / de la plateforme de coupe.



Déverrouiller ensuite la coupe au niveau du châssis pendulaire de la moissonneuse-batteuse, déconnecter la prise de force et le multicoupleur hydraulique ou les flexibles hydrauliques de la moissonneuse-batteuse (voir le manuel d'utilisation de la moissonneuse-batteuse).

Avancer avec la moissonneuse-batteuse et la coupe, convoyeur levé au maximum afin de passer la coupe au-dessus du chariot. Pendant cette manœuvre aligner le milieu des rabatteurs avec la tige repère afin de centrer et présenter la coupe parallèlement au chariot de coupe.

Abaissez prudemment le convoyeur de façon à faire reposer l'avant du fond de la coupe sur les supports du chariot.

Déposer soigneusement la coupe sur les supports du chariot en s'assurant que les deux chapes d'attelage s'insèrent dans les supports prévus à cet effet. Dételer à présent la coupe de la moissonneuse-batteuse (voir le manuel d'utilisation de la moissonneuse-batteuse).

Chargement de la coupe

Insérer la broche de verrouillage afin de verrouiller la coupe en position de transport sur le chariot de coupe. Sécuriser la broche avec une goupille de sécurité. Effectuez ce processus aux deux points de verrouillage.

Afin d'éviter tout dommage durant le transport, vérifier, avant tout déplacement, le parfait verrouillage de la coupe sur le chariot de coupe.



Vérifier, avant de vous engager sur la voie publique, que le câble de freinage de sécurité soit bien ancré au véhicule tracteur et la tige repère soit insérée et sécurisée. La rampe d'éclairage et de signalisation arrière doit être connectée, mise en position réglementaire de conduite et son fonctionnement vérifié.



Lors de son transport sur la voie publique, une coupe doit être verrouillée sur son chariot de coupe, les scies et/ou releveurs d'épis doivent être recouverts d'un dispositif de protection et les diviseurs devront être repliés ou démontés.



Pour réatteler la coupe, inverser l'ordre des opérations effectuées lors du dételage.



Chargement de la coupe

Kits de supports de coupe spécifiques

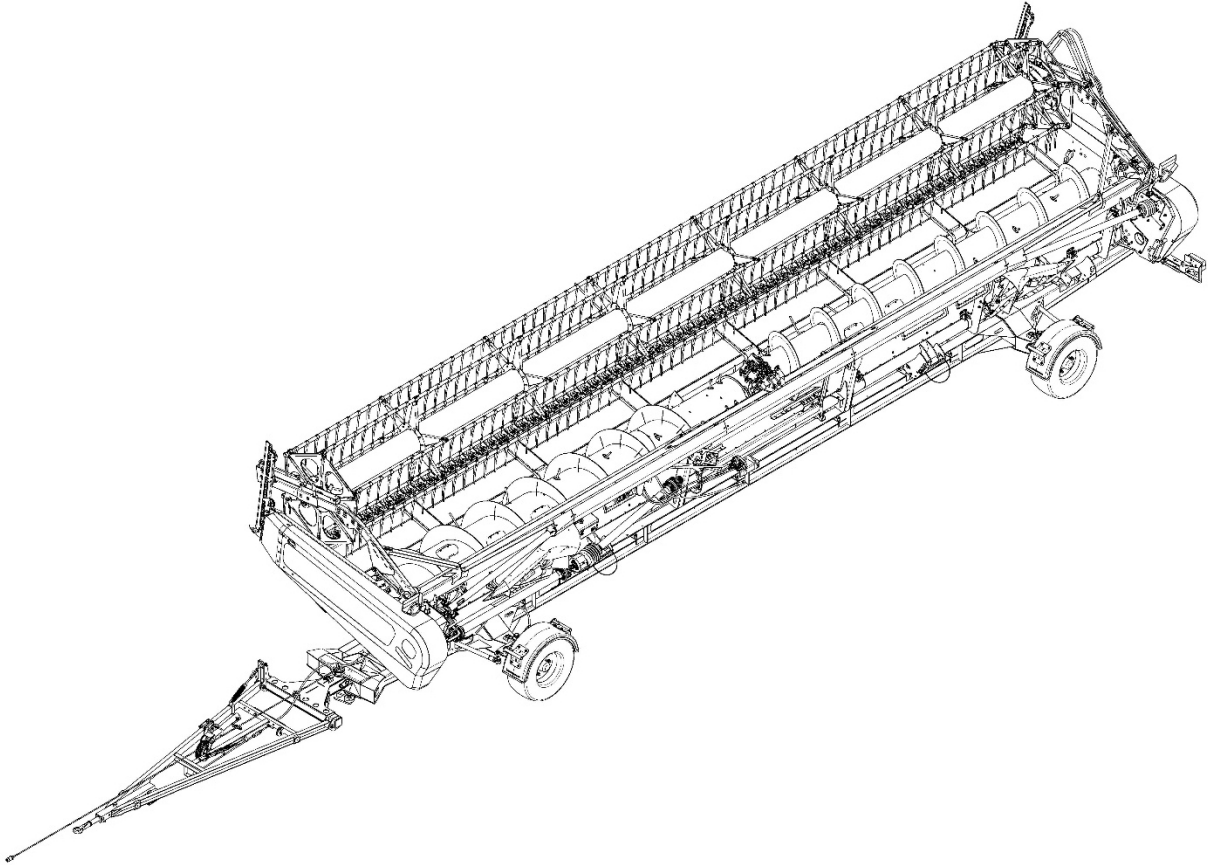
Pour transporter différents types de coupe, les chariots de coupe Zürn peuvent être équipés de kits de support spécifiques. Seules les coupes approuvées par le constructeur peuvent être transportées. Seuls les supports spécifiés par le constructeur peuvent être utilisés pour maintenir et verrouiller la coupe sur le chariot de coupe.

D'autres informations relatives au chargement et l'arrimage des divers types de coupes sont disponibles dans le chapitre „Arrimage du chargement“ ci-après.



Chargement de la coupe

Le dessin montre la coupe déposée sur le chariot de coupe.



Arrimage du chargement

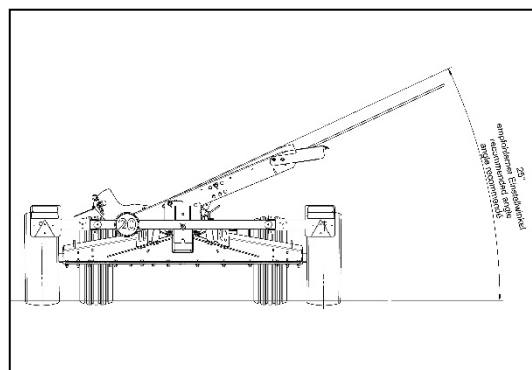
Arrimage des coupes ZÜRN 700PF

Les valeurs des données de réglage présentées ici ne sont en fait que des recommandations. Les valeurs de réglage nécessaires à un chargement / déchargement en souplesse d'une coupe, dépendent du type de moissonneuse-batteuse utilisé et de ses pneumatiques.

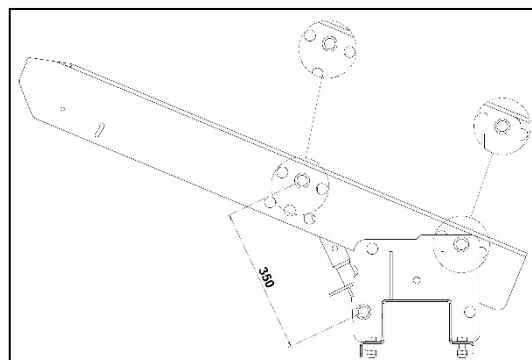
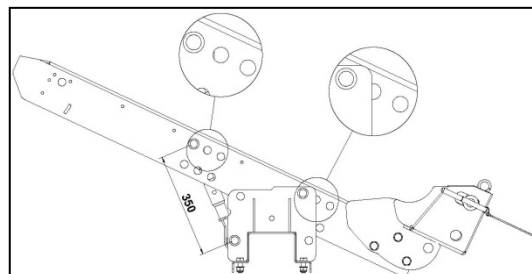
Ajuster l'angle d'inclinaison des supports

L'angle d'inclinaison de chaque support de coupe est réglable en continu via les bielles de 3^{ème} point. Régler correctement chaque support avant d'y déposer la coupe pour la transporter.

Pour les coupes de type 700PF, l'angle de réglage préconisé pour les supports de coupe est de 25°.



Les illustrations ci-contre indiquent les positions de brochage recommandées au niveau des supports et des chapes de bielles ainsi que la longueur préconisée des bielles de 3^{ème} point.



Arrimage du chargement

Il convient de veiller à ce que les deux parties filetées des bielles soient vissées sur la même longueur dans le tube central.

Les parties filetées doivent être vissées sur au moins 30 mm dans le tube central. Afin d'éviter un risque de chute de la coupe, cette valeur minimale doit impérativement être respectée !



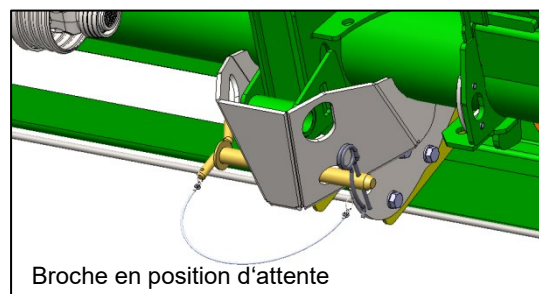
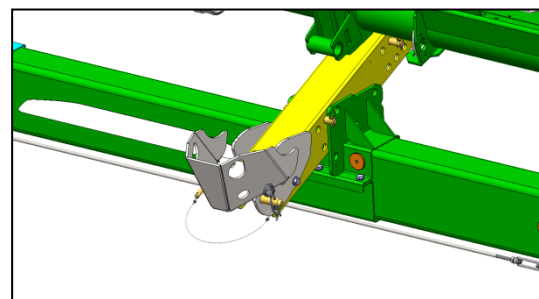
Chargement

Les broches de verrouillage pour arrimer le chargement doivent être en position d'attente.

Avancer avec la moissonneuse-batteuse et la coupe, convoyeur levé au maximum afin de passer la coupe au-dessus du chariot. Baisser le convoyeur de façon à ce que l'avant du fond de la coupe repose sur les supports de coupe.

Déverrouiller à présent les broches de verrouillage de la coupe sur la moissonneuse-batteuse et, tout en abaissant le convoyeur, reculer simultanément avec la moissonneuse-batteuse jusqu'à ce que la coupe arrive en contact avec les butées d'arrêts.

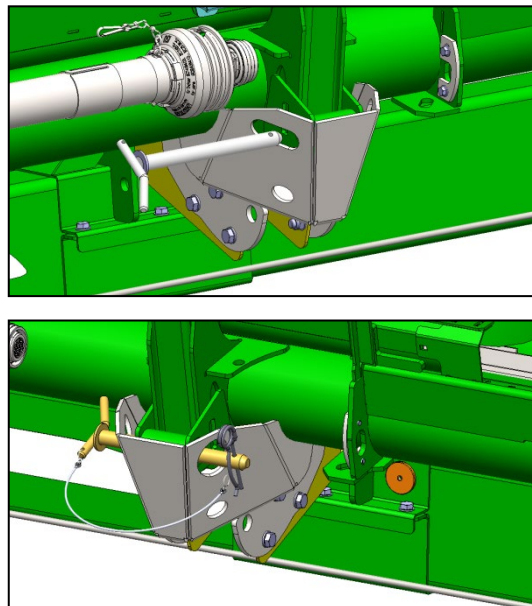
Abaisser le convoyeur jusqu'à ce que celui-ci puisse, en faisant marche arrière, se dételer de la coupe.



Arrimage du chargement

Arrimage du chargement

Insérer les deux broches de verrouillage dans leurs logements et les sécuriser avec une goupille de sécurité.



Déchargement

Retirer, sur les deux broches de verrouillage, les goupilles de sécurité. Puis retirer les deux broches de verrouillage des chapes d'arrimage et les mettre en position d'attente.

Avancer doucement avec la moissonneuse-batteuse en direction de la coupe. Lever ou baisser le convoyeur afin qu'il puisse s'insérer dans l'ouverture de la coupe.

Lever à présent le convoyeur en avançant doucement avec la moissonneuse-batteuse.

Insérer à présent les broches de verrouillage de la coupe sur la moissonneuse-batteuse dans leurs logements puis soulever complètement la coupe du chariot de coupe.

Arrimage du chargement

Arrimage des coupes John Deere de Série RA / 600R / 600PF

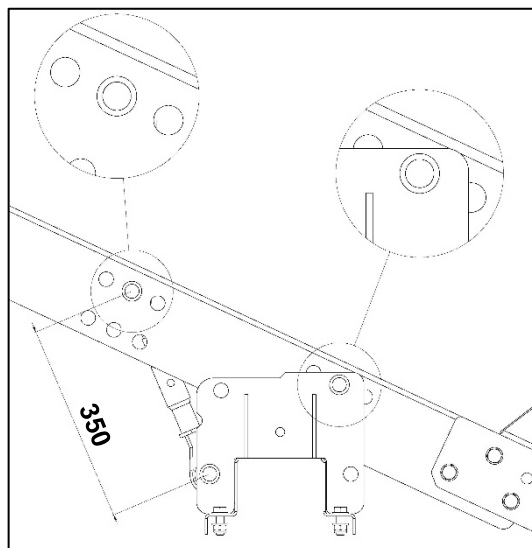
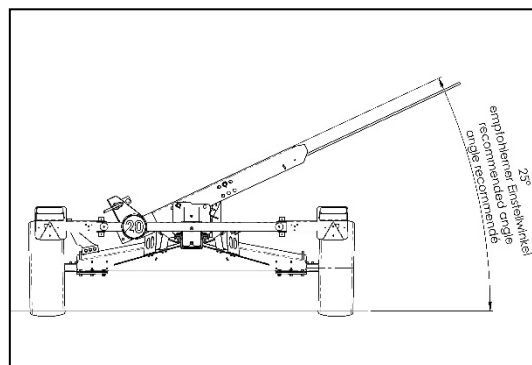
Les valeurs des données de réglage présentées ici ne sont en fait que des recommandations. Les valeurs de réglage nécessaires à un chargement / déchargement en souplesse d'une coupe, dépendent du type de moissonneuse-batteuse utilisé et de ses pneumatiques.

Ajuster l'angle d'inclinaison des supports

L'angle d'inclinaison de chaque support de coupe est réglable en continu via les bielles de 3^{ème} point. Régler correctement chaque support avant d'y déposer la coupe pour la transporter.

Pour les coupes de type 600R, l'angle de réglage préconisé pour les supports de coupe est de 25°.

L'illustration ci-contre indique les positions de brochage recommandées au niveau des supports et des chapes de bielles ainsi que la longueur préconisée des bielles de 3^{ème} point.



Il convient de veiller à ce que les deux parties filetées des bielles soient vissées sur la même longueur dans le tube central.

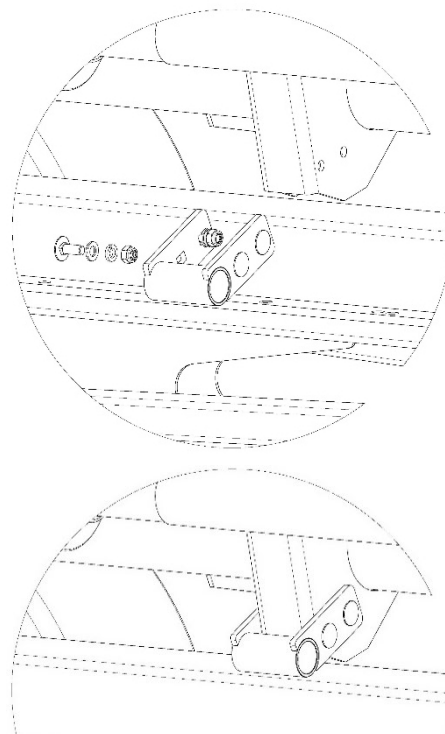
Les parties filetées doivent être vissées sur au moins 30 mm dans le tube central. Afin d'éviter un risque de chute de la coupe, cette valeur minimale doit impérativement être respectée !



Arrimage du chargement

Equiper la coupe de pièces interface afin d'en sécuriser le chargement

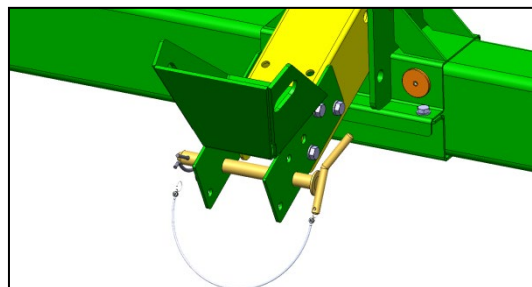
Fixer les deux anneaux d'arrimage, avec 4 boulons Japy chacun, sur les deux montants verticaux du châssis de la coupe, Ces montants sont définis par la taille de la coupe.



Chargement

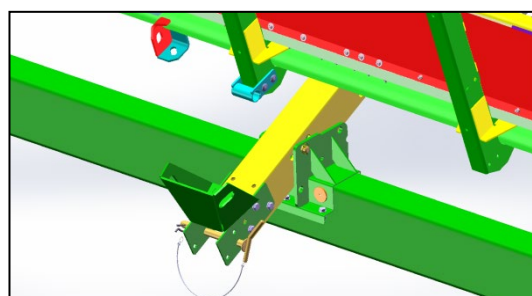
Les broches de verrouillage pour arrimer le chargement doivent être en position d'attente.

Avancer avec la moissonneuse-batteuse et la coupe, convoyeur levé au maximum afin de passer la coupe au-dessus du chariot. Baisser le convoyeur de façon à ce que l'avant du fond de la coupe repose sur les supports de coupe.



Déverrouiller à présent les broches de verrouillage de la coupe sur la moissonneuse-batteuse et, tout en abaissant le convoyeur, reculer simultanément avec la moissonneuse-batteuse jusqu'à ce que la coupe arrive en contact avec les butées d'arrêts.

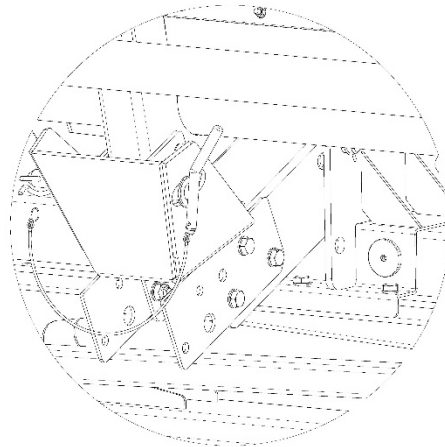
Abaisser le convoyeur jusqu'à ce que celui-ci puisse, en faisant marche arrière, se dételer de la coupe.



Arrimage du chargement

Arrimage du chargement

Insérer les deux broches de verrouillage dans leurs logements et les sécuriser avec une goupille de sécurité.



Déchargement

Retirer, sur les deux broches de verrouillage, les goupilles de sécurité. Puis retirer les deux broches de verrouillage des chapes d'arrimage et les mettre en position d'attente.

Avancer doucement avec la moissonneuse-batteuse en direction de la coupe. Lever ou baisser le convoyeur afin qu'il puisse s'insérer dans l'ouverture de la coupe.

Lever à présent le convoyeur en avançant doucement avec la moissonneuse-batteuse.

Insérer à présent les broches de verrouillage de la coupe sur la moissonneuse-batteuse dans leurs logements puis soulever complètement la coupe du chariot de coupe.

Arrimage du chargement

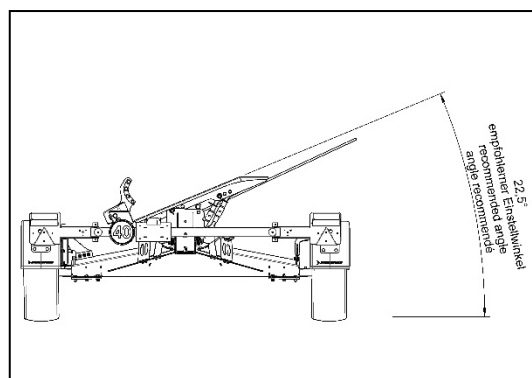
Arrimage des coupes John Deere de Série XA / 600X / 700X

Les valeurs des données de réglage présentées ici ne sont en fait que des recommandations. Les valeurs de réglage nécessaires à un chargement / déchargement en souplesse d'une coupe, dépendent du type de moissonneuse-batteuse utilisé et de ses pneumatiques.

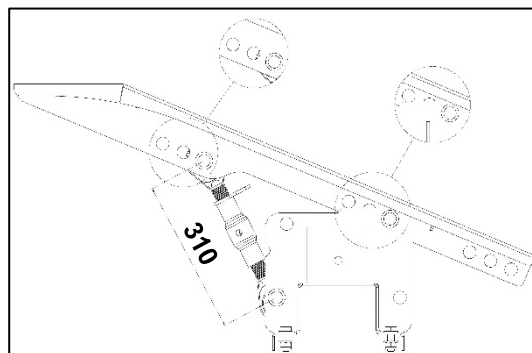
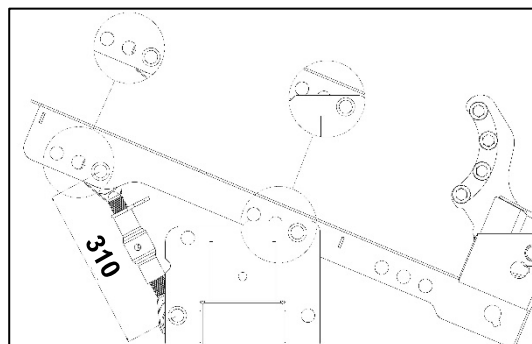
Ajuster l'angle d'inclinaison des supports

L'angle d'inclinaison de chaque support de coupe est réglable en continu via les bielles de 3^{ème} point. Régler correctement chaque support avant d'y déposer la coupe pour la transporter.

Pour les coupes de type 600X, l'angle de réglage préconisé pour les supports de coupe est de 22,5°.



Les illustrations ci-contre indiquent les positions de brochage recommandées au niveau des supports et des chapes de bielles ainsi que la longueur préconisée des bielles de 3^{ème} point.



Arrimage du chargement

Il convient de veiller à ce que les deux parties filetées des bielles soient vissées sur la même longueur dans le tube central.

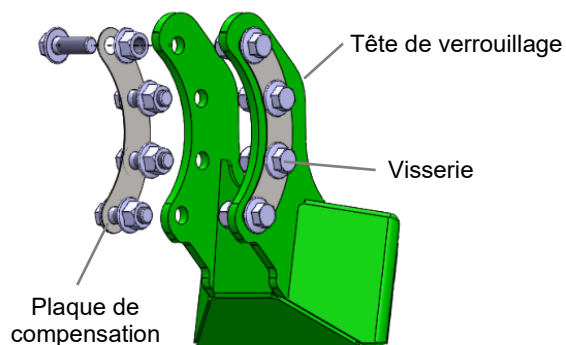
Les parties filetées doivent être vissées sur au moins 30 mm dans le tube central. Afin d'éviter un risque de chute de la coupe, cette valeur minimale doit impérativement être respectée !



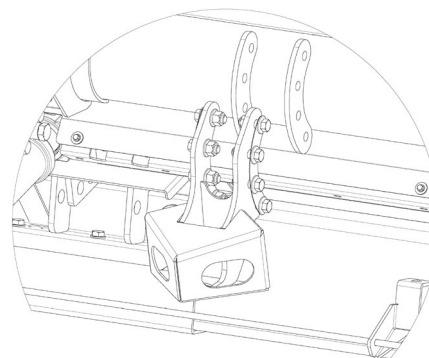
Equiper la coupe de pièces interface afin d'en sécuriser le chargement

Fixer les deux têtes de verrouillage, avec 8 vis par tête, sur les chapes de fixation qui se trouvent sur le châssis de la coupe.

Incluses dans le colisage du chariot de coupe, des plaques de compensation en acier au chrome-nickel (inox) permettent de compenser les tolérances de fabrication.



Insérer le nombre requis de ces plaques de compensation entre les chapes de fixation et les flasque latéraux des têtes de verrouillage afin de réduire au maximum le jeu de chaque côté des chapes et éviter ainsi toute déformation permanente des composants lors du vissage.



Arrimage du chargement

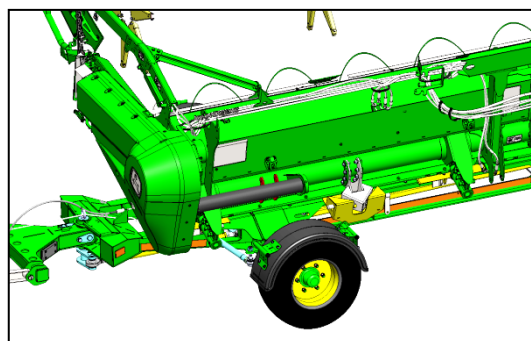
Sur le chariot de coupe SWW-X6-625X, il n'est pas possible de fixer les éléments d'arrimage du chargement aux interfaces prévues sur la coupe.



Les consignes suivantes s'appliquent exclusivement au transport d'une coupe John Deere 625X sur un chariot de coupe SWW-X6-625X.

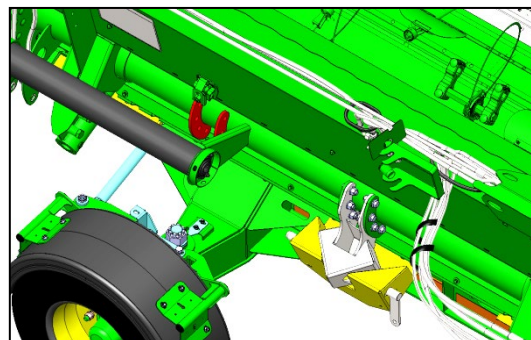


Les chapes de fixation en forme de croissant sont fixées d'usine sur le châssis à l'arrière de la coupe. Des conditions géométriques défavorables ne permettent pas de positionnement du verrou à cet endroit. Il y a donc obligation de placer les deux supports de coupe équipés d'un verrou davantage à l'intérieur du chariot.



Pour cette raison, le colisage du chariot de coupe inclus 4 pattes à souder sur le châssis de la coupe.

Pour fixer les têtes de verrouillage, 2 pattes de fixation en forme de croissant doivent, de chaque côté, doivent être soudées sur le châssis de la coupe.



Arrimage du chargement

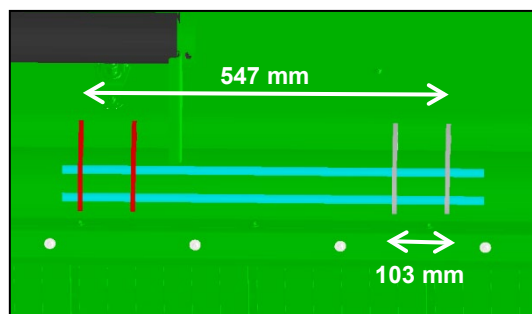
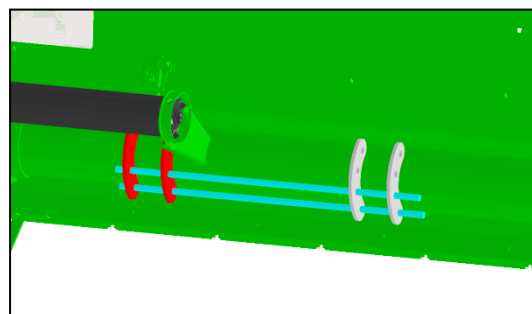
Le positionnement correct des pattes à souder fournies nécessite deux tiges en acier rond (de préférence nu) Ø16 mm (non comprises dans le colisage). Insérer les tiges rondes dans les deux trous inférieurs des pattes percées déjà soudées d'usine puis insérer les deux pattes à souder sur les tiges rondes. Les pattes à souder doivent maintenant être bien centrées par les perçages et les tiges en acier. Elles doivent par leur rayon intérieur reposer sur le tube rond du châssis de la coupe.

Positionner à présent la patte extérieure libre à une distance intérieure-intérieure de 547 mm par rapport à la patte extérieure fixe déjà soudée d'usine, ce qui correspond à un écart de 547 mm entre ces deux composants. La distance - et donc l'écart libre entre ces deux composants - par rapport aux pattes intermédiaires à souder est de 103 mm.

Utiliser un marqueur pour marquer la zone autour des deux pattes à souder (ne pas utiliser de pointe à tracer).

Poncer la peinture et la couche d'apprêt de la zone du châssis de la coupe où seront soudés les deux pattes à souder. La surface du métal de la zone de soudage doit être nue.

Réinsérer à présent les deux tiges en acier rond dans les trous des pattes soudées d'usine, insérer les deux pattes à souder et les positionner comme cela a été indiqué ci-dessus et souder les deux pattes via un cordon d'angle a3 sur tout son pourtour sur le châssis de la coupe.



Attention !!!

Ces soudures doivent impérativement être effectuées par un soudeur professionnel certifié

Procédés de soudages admis

- 111 (manuel à l'arc) - Matériau minimal d'apport : DIN EN ISO 2560-A E 35 0 RC 11
- 135 (MAG) - Matériau minimal d'apport ISO 14341-A-G 35 0 M21 3Si1



Arrimage du chargement

Après avoir soudé les pattes, enduire les zones polies et les cordons de soudure d'une couche d'apprêt puis, une fois l'apprêt sec, appliquer la couche de finition.

A l'aide des éléments de fixation fournis et conformément aux indications évoquées en début du présent chapitre, fixer à présent les deux têtes de verrouillage sur les pattes nouvellement soudées.

Arrimage du chargement

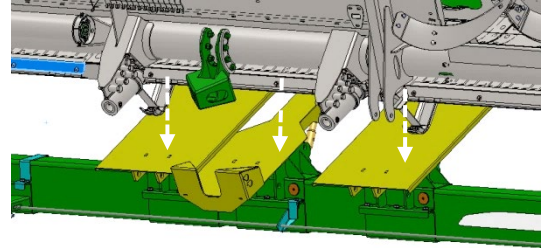
Chargement

Les broches des verrous de sécurisation du chargement doivent être retirées des prismes.

Avancer avec la moissonneuse-batteuse et la coupe, convoyeur levé au maximum afin de passer la coupe au-dessus du chariot. Baisser le convoyeur de façon à ce que l'avant du fond de la coupe repose sur les supports de coupe.

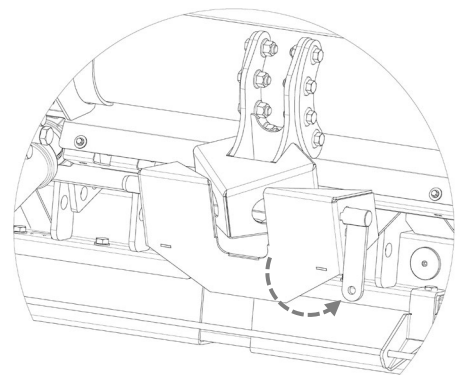
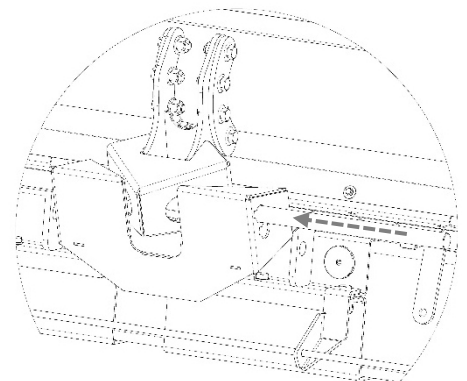
Déverrouiller à présent les broches de verrouillage de la coupe sur la moissonneuse-batteuse et, tout en abaissant le convoyeur, reculer simultanément avec la moissonneuse-batteuse jusqu'à ce que la coupe arrive en contact avec les butées d'arrêts.

Abaisser le convoyeur jusqu'à ce que celui-ci puisse, en faisant marche arrière, se dételer de la coupe.



Arrimage du chargement

Insérer les deux broches de verrouillage dans leurs logements et sécuriser le blocage en les tournant.



Arrimage du chargement

Déchargement

Tourner les deux broches de verrouillage de façon à pouvoir les extraire des prises.

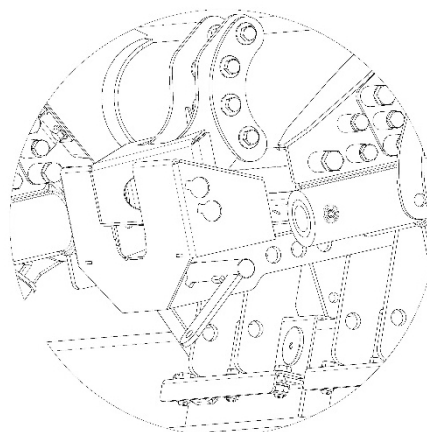
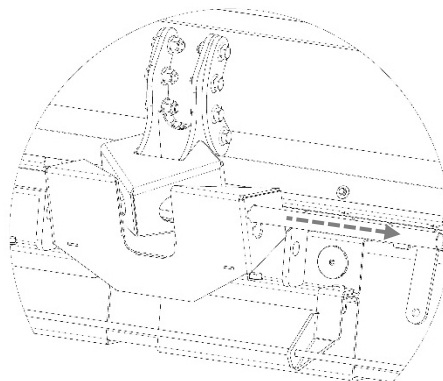
Retirer les deux broches de verrouillage des prises de sorte à libérer suffisamment l'ouverture du prisme afin de permettre l'extraction de la tête de verrouillage.

Pour les broches de verrouillage, une position d'attente est aménagée sur la face inférieure des supports de coupe avec verrouillage.

Avancer doucement avec la moissonneuse-batteuse en direction de la coupe. Lever ou baisser le convoyeur afin qu'il puisse s'insérer dans l'ouverture de la coupe.

Lever à présent le convoyeur en avançant doucement avec la moissonneuse-batteuse.

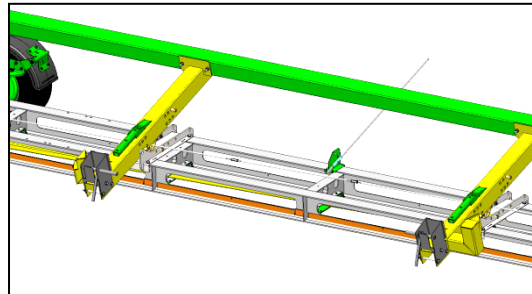
Insérer à présent les broches de verrouillage de la coupe sur la moissonneuse-batteuse dans leurs logements puis soulever complètement la coupe du chariot de coupe.



Arrimage du chargement

Arrimage des coupes John Deere de Série RDF / 600FD / 700FD

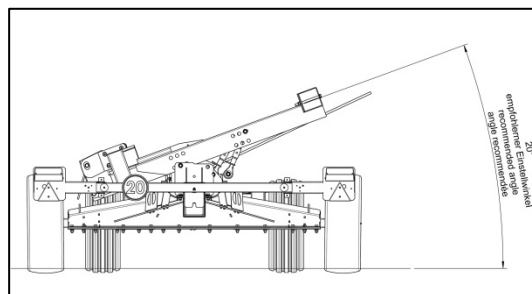
Les valeurs des données de réglage présentées ici ne sont en fait que des recommandations. Les valeurs de réglage nécessaires à un chargement / déchargement en souplesse d'une coupe, dépendent du type de moissonneuse-batteuse utilisé et de ses pneumatiques.



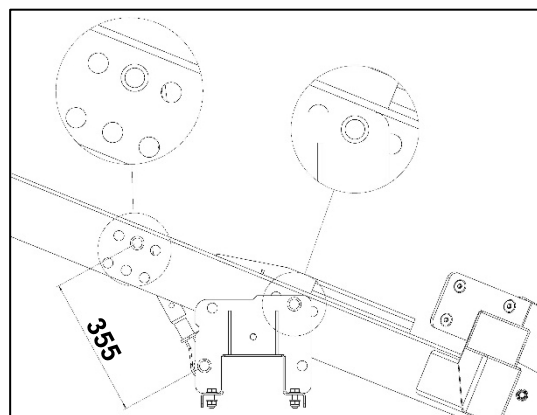
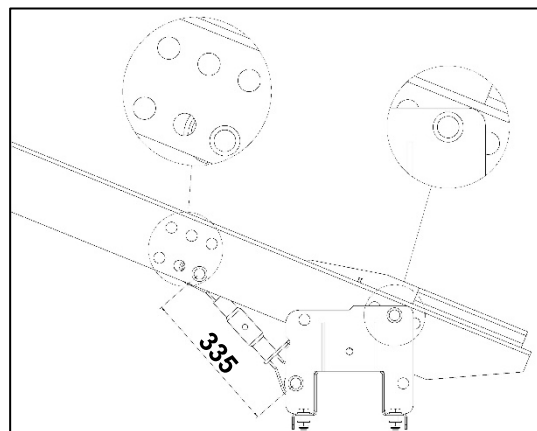
Ajuster l'angle d'inclinaison des supports

L'angle d'inclinaison de chaque support de coupe est réglable en continu via les bielles de 3^{ème} point. Régler correctement chaque support avant d'y déposer la coupe pour la transporter.

Pour les coupes de type 600FD et 700FD, l'angle de réglage préconisé pour les supports de coupe est de 20°.



L'illustration ci-contre indique les positions de brochage recommandées au niveau des supports et des chapes de bielles ainsi que la longueur préconisée des bielles de 3^{ème} point.



Arrimage du chargement

Il convient de veiller à ce que les deux parties filetées des bielles soient vissées sur la même longueur dans le tube central.

Les parties filetées doivent être vissées sur au moins 30 mm dans le tube central. Afin d'éviter un risque de chute de la coupe, cette valeur minimale doit impérativement être respectée !



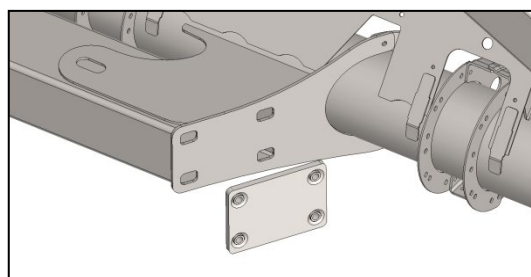
Equiper la coupe de pièces interface afin d'en sécuriser le chargement

Le colisage du chariot de coupe inclus 2 plaques à souder sur le châssis de la coupe.

Le châssis de la coupe présente, dans la zone du retour de la traverse inférieure 4 évidements. Insérer les 4 broches de la plaque à souder dans les évidements. La plaque à souder est ainsi centrée. Utiliser un marqueur pour marquer la zone autour des plaques à souder (ne pas utiliser de pointe à tracer).

Poncer la peinture et la couche d'apprêt des zones du châssis de la coupe et des plaques à souder ou les plaques seront soudées. La surface du métal de la zone de soudage doit être nue.

Souder à présent les deux plaques via un cordon d'angle a3 sur tout son pourtour sur le châssis de la coupe



Attention !!!

Ces soudures doivent impérativement être effectuées par un soudeur professionnel certifié

Procédés de soudages admis

- 111 (manuel à l'arc) - Matériau minimal d'apport : DIN EN ISO 2560-A E 35 0 RC 11
- 135 (MAG) - Matériau minimal d'apport ISO 14341-A-G 35 0 M21 3Si1:

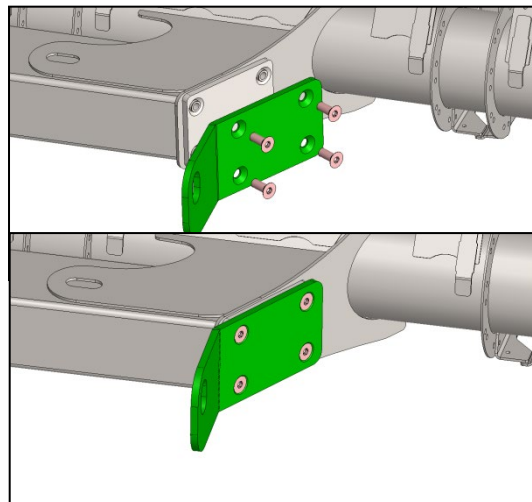


Arrimage du chargement

Après avoir soudé les plaques, enduire les zones polies et les cordons de soudure d'une couche d'apprêt puis, une fois l'apprêt sec, appliquer la couche de finition.

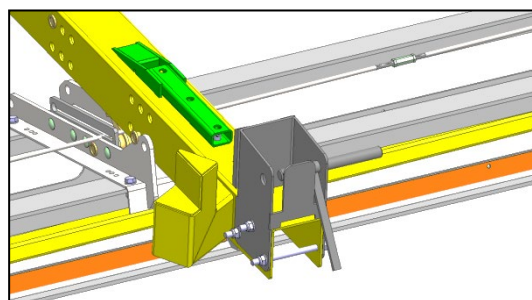
A l'aide des 4 vis M16 à tête fraisée, fixer à présent les deux pattes sur le châssis de la coupe.

Fixer des deux côtés de la coupe et comme cela est décrit ci-dessus, les plaques à souder et les pattes sur le châssis de la coupe. La coupe est maintenant prête à être chargée sur le chariot de coupe.

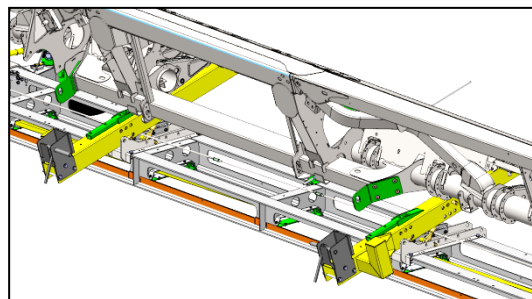


Chargement

Les broches de verrouillage de la coupe sur le chariot de coupe doivent être retirées des butées d'arrêts.

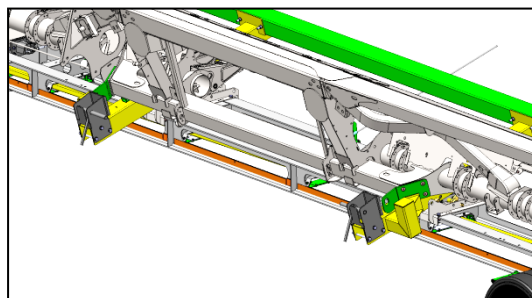


Avancer avec la moissonneuse-batteuse et la coupe, convoyeur levé au maximum afin de passer la coupe au-dessus du chariot. Baisser le convoyeur de façon à ce que l'avant du fond de la coupe repose sur les supports de coupe.



Déverrouiller à présent les broches de verrouillage de la coupe sur la moissonneuse-batteuse et, tout en abaissant le convoyeur, reculer simultanément avec la moissonneuse-batteuse jusqu'à ce que la coupe arrive en contact avec les butées d'arrêts.

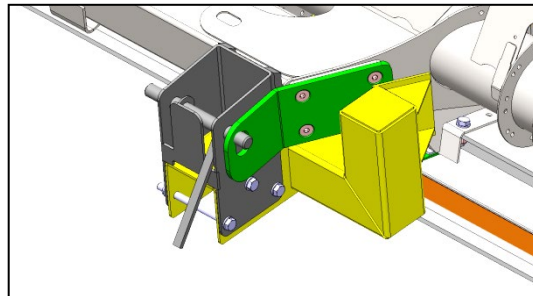
Abaisser le convoyeur jusqu'à ce que celui-ci puisse, en faisant marche arrière, se dételer de la coupe.



Arrimage du chargement

Arrimage du chargement

Insérer les deux broches de verrouillage dans les pattes fixées sur le coupe et les tourner afin d'en empêcher l'ouverture



Déchargement

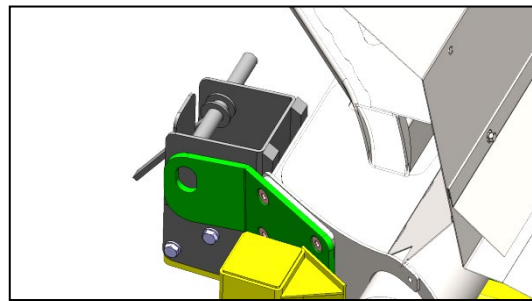
Tourner les deux broches de verrouillage de façon à pouvoir les extraire des chapes.

Tirer les deux broches de verrouillage des chapes de sorte à en libérer l'ouverture et que les deux broches se verrouillent.

Avancer doucement avec la moissonneuse-batteuse en direction de la coupe. Lever ou baisser le convoyeur afin qu'il puisse s'insérer dans l'ouverture de la coupe.

Lever à présent le convoyeur en avançant doucement avec la moissonneuse-batteuse.

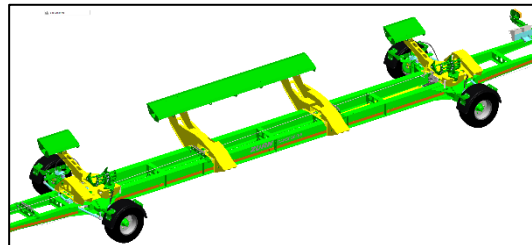
Insérer à présent les broches de verrouillage de la coupe sur la moissonneuse-batteuse dans leurs logements puis soulever complètement la coupe du chariot de coupe.



Arrimage du chargement

Arrimage des coupes John Deere HDX

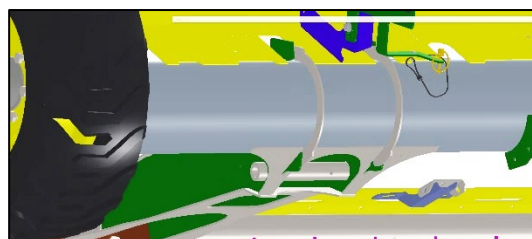
Les angles d'inclinaison des supports pour les barres de coupe John Deere de la série HDX sont fixes. Aucun autre réglage n'est nécessaire pour un chargement et un déchargement sans problème des barres de coupe.



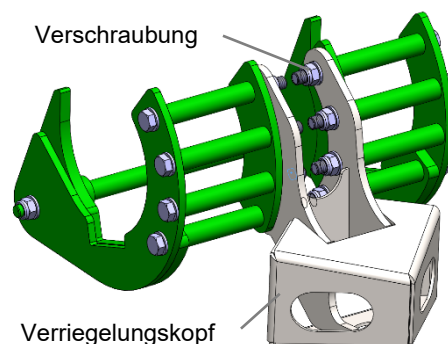
Equiper la coupe de pièces interface afin d'en sécuriser le chargement

La partie arrière de la barre de coupe est équipée de pièces d'interface adaptées.

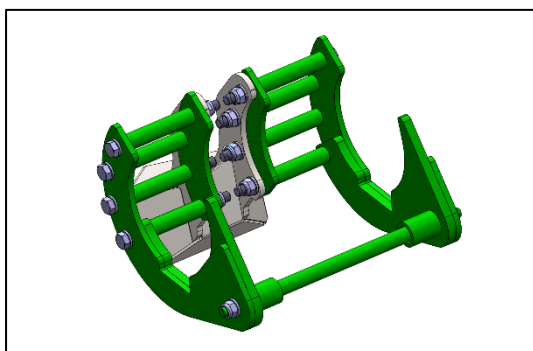
Les pièces sont montées entre les roues de jauge sur les côtés gauche et droit du mécanisme de coupe.



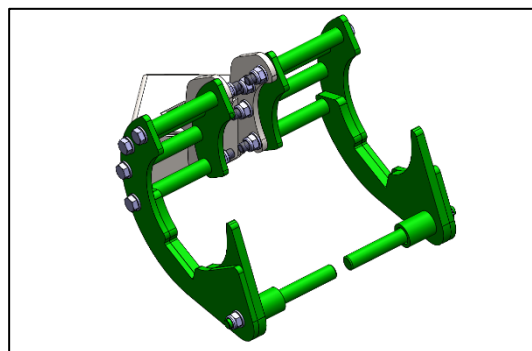
Monter les deux têtes de verrouillage sur le châssis de la barre de coupe comme décrit ci-dessous.



Pièces d'interface pour HD40X et HD45X



Pièces d'interface pour HD35X



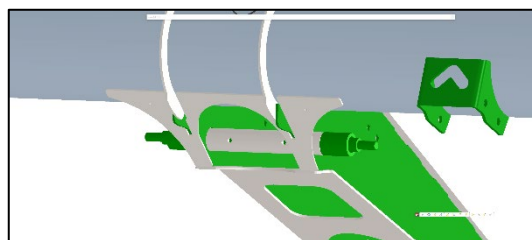
Arrimage du chargement

Equipements de coupe HD40X et HD45X

Insérez d'abord l'axe 35791 dans le tube de coupe et alignez-le approximativement au milieu.

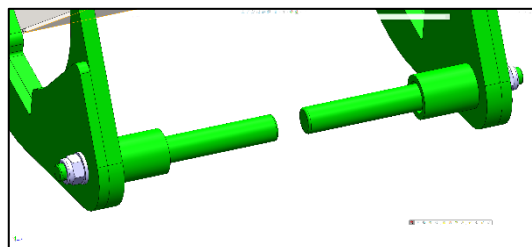


Ensuite, insérez les deux douilles 35792 à droite et à gauche sur les boulons.



Equipements de coupe HD35X

Sur les barres de coupe HD35X, l'axe 35791 ne peut pas être inséré dans le tube du châssis de la barre de coupe pour des raisons de place. L'axe 35791 est remplacé par deux axes 36510. Ceux-ci sont insérés dans le tube par la gauche et par la droite.

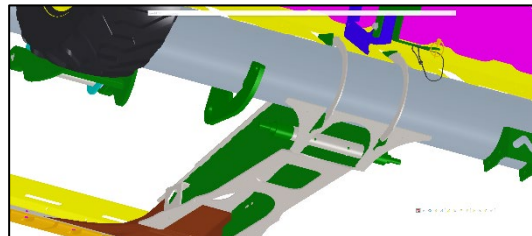


Comme sur les barres de coupe HD40X et HD45X, les deux douilles 35792 à droite et à gauche sont ensuite glissées sur les deux boulons 36510.

Arrimage du chargement

Les opérations suivantes doivent être effectuées sur toutes les coupes HD35X à HD45X.

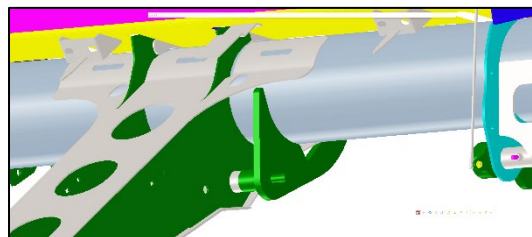
Placez maintenant la tôle intérieure 35719 contre le tube du châssis de la barre de coupe et poussez la tôle en direction de la douille 35792.



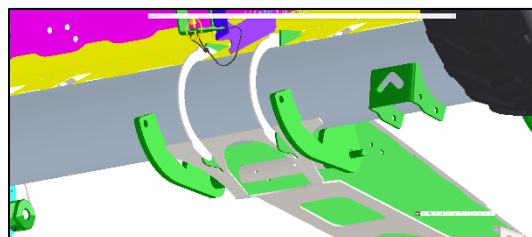
Veillez à ce que la tôle soit poussée sur le tourillon fileté du boulon 35791.



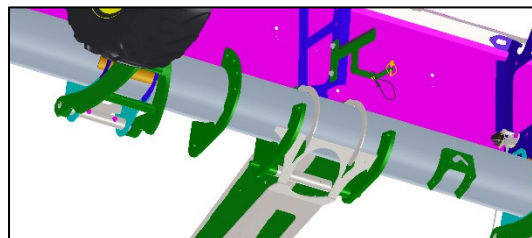
Répétez la même opération avec une deuxième tôle 35719 sur le côté opposé.



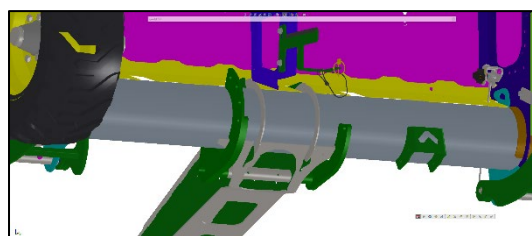
Des deux côtés, les douilles et les tôles doivent se trouver comme sur l'illustration.



Ensuite, placez une tôle 35720 contre le tube du châssis de la barre de coupe et poussez-la en direction de la tôle intérieure 35719.

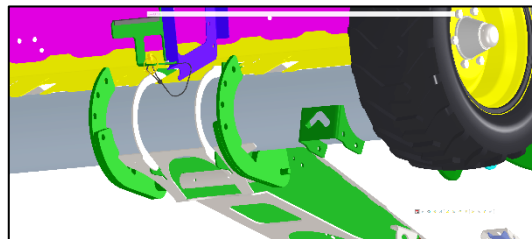


Veillez à ce que cette tôle soit également poussée sur le goujon fileté de l'axe 35791.

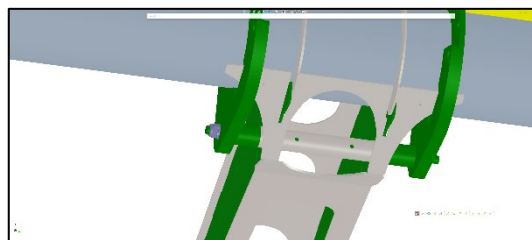


Arrimage du chargement

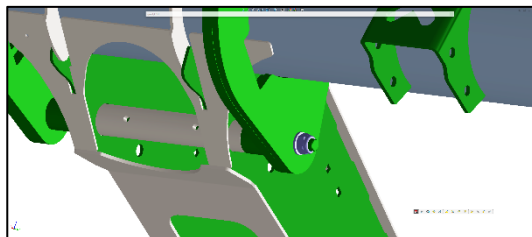
Répétez la même opération avec une deuxième tôle 35720 sur le côté opposé.



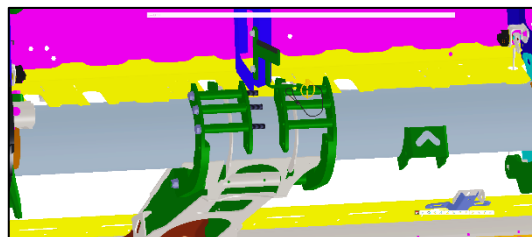
Poussez une rondelle 70078 sur le goujon fileté, puis vissez un écrou 70023.



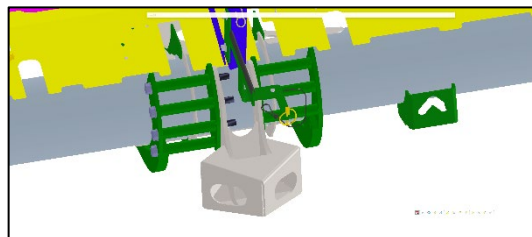
Répétez l'opération de manière identique sur le côté opposé.



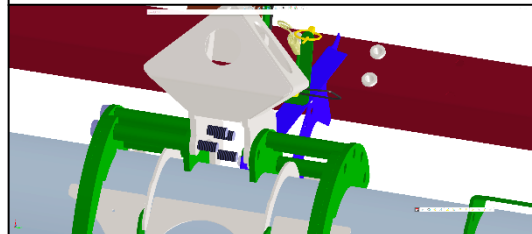
Ensuite, insérez une vis 093697 avec une rondelle 70078 dans chacun des trois trous supérieurs de la tôle extérieure 35720, faites glisser un tube 35722 sur la vis par l'arrière et enfin, insérez une tôle 35724 à l'intérieur sur les trois vis supérieures..



Montez maintenant l'une des deux têtes de verrouillage fournies (31604) sur la tôle intérieure gauche (35724) en faisant glisser la tête de verrouillage (31604) sur les tiges des trois vis supérieures.

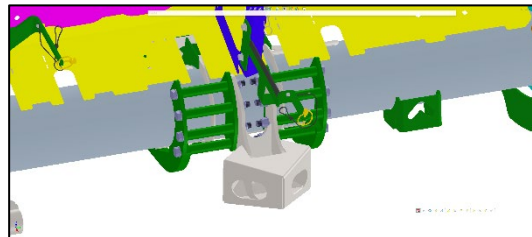


Ensuite, insérez une vis 093697 avec une rondelle 70078 dans le 4ème trou encore libre et installez le tube 35723, légèrement plus court, comme entretoise entre les deux tôles intérieures.

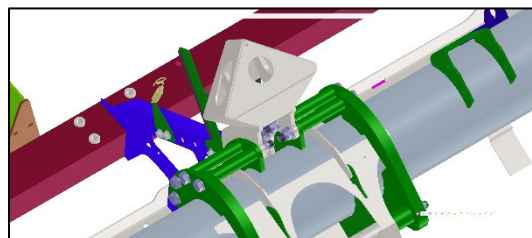


Arrimage du chargement

Fixez le côté gauche de la tête de verrouillage 31604 à l'aide des écrous 70023 et placez au préalable les rondelles 70078 prévue sous tous les écrous.



Montez maintenant tous les composants pour la fixation opposée de la tête de verrouillage 31604 comme décrit ci-dessus et serrez toutes les vis ou écrous au couple prévu.



Montez maintenant les composants décrits ci-dessus de la même manière sur l'aile droite du mécanisme de coupe.

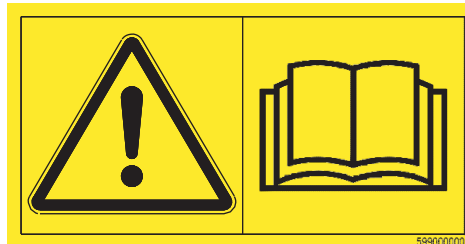
Après avoir monté les deux têtes de verrouillage et serré les éléments de fixation au couple prévu, la barre de coupe peut être chargé sur le chariot de transport.

Arrimage du chargement

Avant le chargement

Respecter le mode d'emploi de la barre de coupe !

Le mode d'emploi de la barre de coupe contient toutes les informations nécessaires à la préparation et à l'exécution du processus de chargement. Pour éviter les risques d'accident et les dommages de la barre de coupe et au chariot de transport, il est impératif de lire attentivement le mode d'emploi de la barre de coupe et de suivre toutes les instructions qu'il contient.



Respectez impérativement les étapes décrites dans le mode d'emploi de la barre de coupe pour le chargement sur le chariot de transport.



Si le chargement du chariot de transport n'est pas effectué conformément au mode d'emploi de la barre de coupe, cela peut endommager ce véhicule.



Arrimage du chargement

Chargement

Les boulons de verrouillage pour l'arrimage du chargement doivent être retirés des prismes.

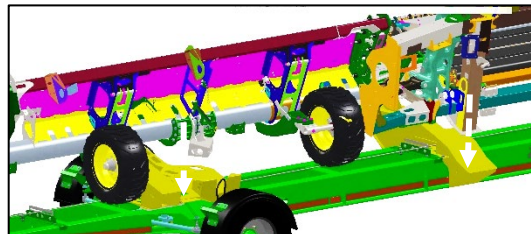
La barre de coupe doit être dans l'état de chargement décrit dans le mode d'emploi de la barre de coupe. Si ce n'est pas le cas, la barre de coupe doit être mise dans l'état prévu pour le chargement. Pour ce faire, les étapes indiquées dans le mode d'emploi de la barre de coupe doivent être suivies. Il est essentiel que la barre de coupe soit correctement calibrée. Il faut donc veiller tout particulièrement au calibrage de la barre de coupe. Après avoir soulevé la barre de coupe, il faut s'assurer que les cotés de la barre de coupe sont à l'horizontale. Si la barre de coupe est concave, c'est-à-dire si les cotés sont orientés vers le haut, cela signifie qu'elle n'est pas à l'horizontale. La barre de coupe doit en tout cas être rigide. Si les côtés sont visiblement tournés vers le haut, il y a de forts risques que la barre de coupe ne puisse pas être fixée sur le chariot de transport, car les boulons de verrouillage ne pourront pas être insérés. Après avoir soulevé la barre de coupe, il faut donc la remettre en position horizontale et la bloquer, conformément au mode d'emploi de la barre de coupe.

Débranchez le multicoupleur et l'arbre à cardan de la moissonneuse-batteuse.

Faire passer la moissonneuse-batteuse et la barre de coupe montée avec le convoyeur incliné de la moissonneuse-batteuse relevé au maximum par-dessus le chariot de transport, abaisser le convoyeur incliné de sorte que la barre de coupe repose avec ses patins jaunes (skid plates) sur les éléments de support verts.

Déverrouiller maintenant les boulons de la moissonneuse-batteuse qui maintiennent la barre de coupe et reculer la moissonneuse-batteuse tout en abaissant le convoyeur incliné jusqu'à ce que la barre de coupe soit tirée contre les surfaces de butée des deux prismes.

Abaisser le convoyeur incliné jusqu'à ce qu'il puisse être retiré de la barre de coupe en reculant la moissonneuse-batteuse.



Arrimage du chargement

Mettre la barre de coupe sur le chariot de transport en position de transport

Attention !

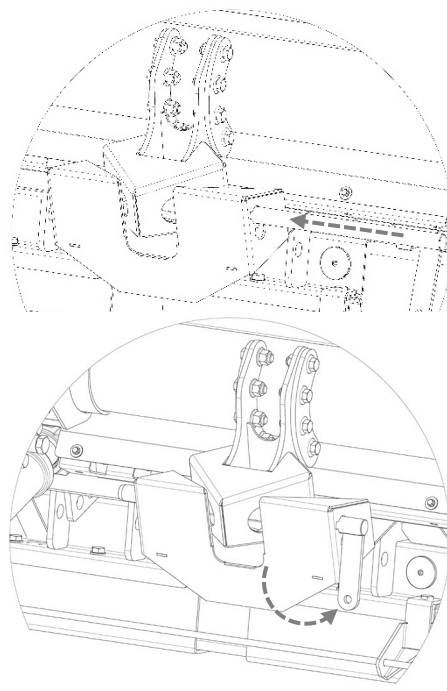
Afin d'éviter d'endommager la barre de coupe pendant le transport, il est impératif de respecter les étapes décrites dans le mode d'emploi de la barre de coupe.

Mettre la barre de coupe en position de transport conformément à la notice d'utilisation de la barre de coupe. Pour cela, actionner le levier de commande sur la barre de coupe et mettre les deux côtés en position flottante. Les côtés s'abaissent alors légèrement et s'appuient contre les structures prévues à cet effet sur le chariot de transport.



Arrimage du chargement

Insérer les deux broches de verrouillage dans leurs logements et sécuriser le blocage en les tournant.



Arrimage du chargement

Attention !

Veiller à ce que les boulons puissent être insérés dans le trou du haut sans forcer. Si ce n'est pas le cas, vérifier si les deux côtés sont en contact avec leurs éléments de support jaunes sur le chariot de transport.

Si ce n'est pas le cas, soulevez à nouveau la barre de coupe avec la moissonneuse-batteuse pour la retirer du chariot de transport, puis reposez-la sur celui-ci. Vérifiez à nouveau si les boulons peuvent être insérés sans effort dans le trou situé en haut des deux prismes jaunes. Insérez les deux boulons de verrouillage et bloquez-les en les tournant pour éviter qu'ils ne s'ouvrent.

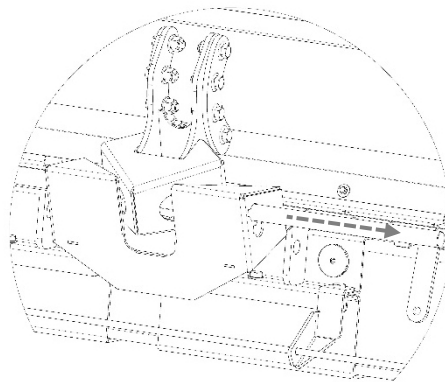


Arrimage du chargement

Déchargement

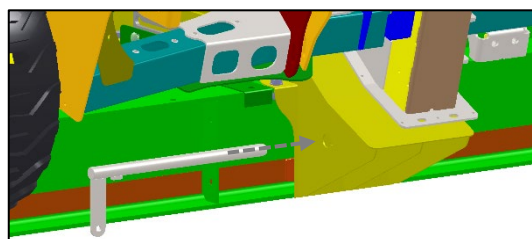
Tourner les deux broches de verrouillage de façon à pouvoir les extraire des prismes.

Retirer les deux broches de verrouillage des prismes de sorte à libérer suffisamment l'ouverture du prisme afin de permettre l'extraction de la tête de verrouillage.



Après avoir retiré les deux boulons de verrouillage, les insérer dans les trous prévus à cet effet et les tourner de manière à ce que la languette soit dirigée vers le bas et que les boulons ne puissent pas tomber.

Préparer la barre de coupe sur le chariot de transport pour qu'elle puisse être soulevée par la moissonneuse-batteuse.



Attention !

Afin d'éviter d'endommager la barre de coupe lors du soulèvement, il est impératif de respecter les étapes décrites dans le mode d'emploi de la barre de coupe.

Amener la barre de coupe en position de soulèvement conformément au mode d'emploi de la barre de coupe. Pour ce faire, actionner le levier de commande sur la barre de coupe et bloquer les deux côtés. Cela permet de s'assurer que les côtés ne s'abaissent pas pendant le soulèvement de la barre de coupe du chariot de transport et que des éléments de la barre de coupe ou du chariot de transport ne soient pas endommagés.



Avancer doucement avec la moissonneuse-batteuse en direction de la coupe. Lever ou baisser le convoyeur afin qu'il puisse s'insérer dans l'ouverture de la coupe.

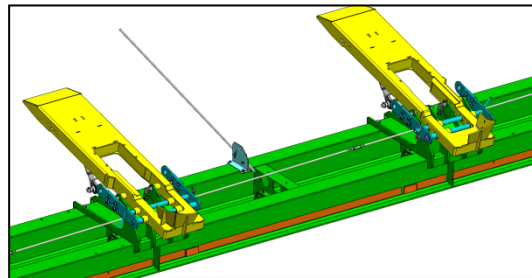
Lever à présent le convoyeur en avançant doucement avec la moissonneuse-batteuse.

Verrouiller maintenant les boulons de la moissonneuse-batteuse pour sécuriser la barre de coupe.

Arrimage du chargement

Arrimage des coupes John Deere de Série 600D / 700D jusqu'à l'AM 2021

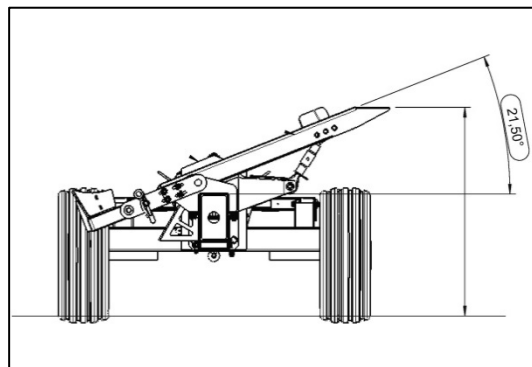
Les valeurs des données de réglage présentées ici ne sont en fait que des recommandations. Les valeurs de réglage nécessaires à un chargement / déchargement en souplesse d'une coupe, dépendent du type de moissonneuse-batteuse utilisé et de ses pneumatiques.



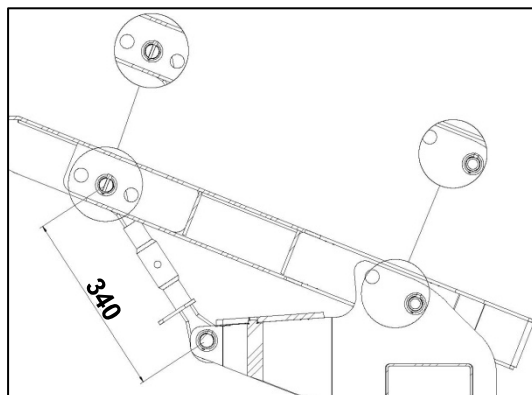
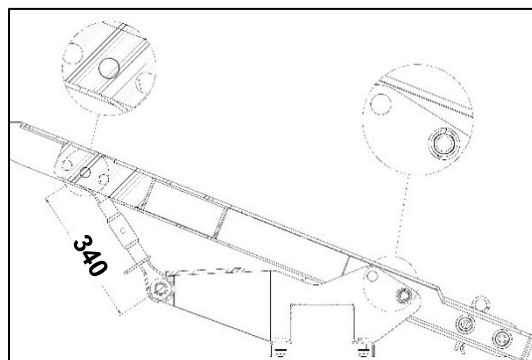
Ajuster l'angle d'inclinaison des supports

L'angle d'inclinaison de chaque support de coupe est réglable en continu via les bielles de 3^{ème} point. Régler correctement chaque support avant d'y déposer la coupe pour la transporter.

Pour les coupes de type 600D et 700D, l'angle de réglage préconisé pour les supports de coupe est de 21,5°.



L'illustration ci-contre indique les positions de brochage recommandées au niveau des supports et des chapes de bielles ainsi que la longueur préconisée des bielles de 3^{ème} point.



Arrimage du chargement

Il convient de veiller à ce que les deux parties filetées des bielles soient vissées sur la même longueur dans le tube central.

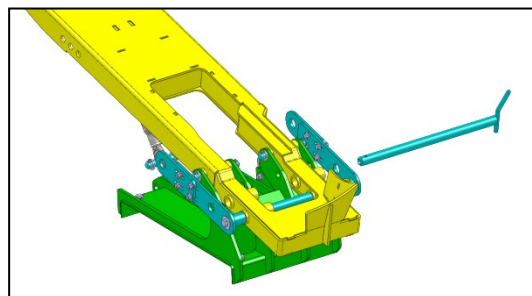
Les parties filetées doivent être vissées sur au moins 30 mm dans le tube central. Afin d'éviter un risque de chute de la coupe, cette valeur minimale doit impérativement être respectée !



Préparer le chariot de coupe pour le chargement de la coupe

Sur les supports de coupe centraux avec verrouillage, retirer sur chaque support, la goupille de sécurité de la broche de verrouillage, puis retirer la broche elle-même de sa position d'attente et la déposer devant le véhicule sur le sol.

Le chariot de coupe est maintenant prêt pour le chargement d'une coupe.

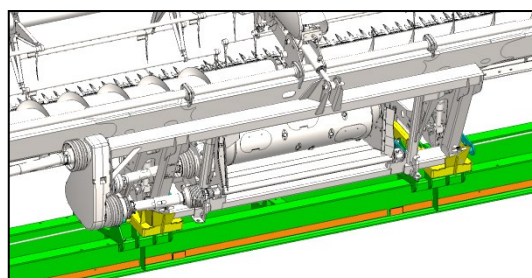
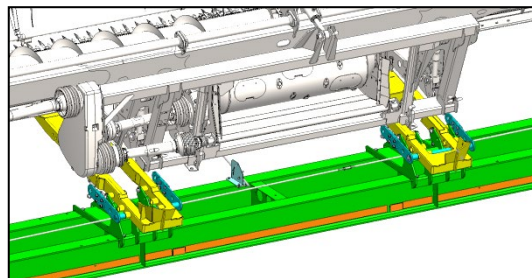


Chargement

Avancer avec la moissonneuse-batteuse et la coupe, convoyeur levé au maximum afin de passer la coupe au-dessus du chariot. Baisser le convoyeur de façon à ce que l'avant du fond de la coupe repose sur les supports de coupe.

Déverrouiller à présent les broches de verrouillage de la coupe sur la moissonneuse-batteuse et, tout en abaissant le convoyeur, reculer simultanément avec la moissonneuse-batteuse jusqu'à ce que la coupe arrive en contact avec les butées d'arrêts.

Abaisser le convoyeur jusqu'à ce que celui-ci puisse, en faisant marche arrière, se dételer de la coupe.

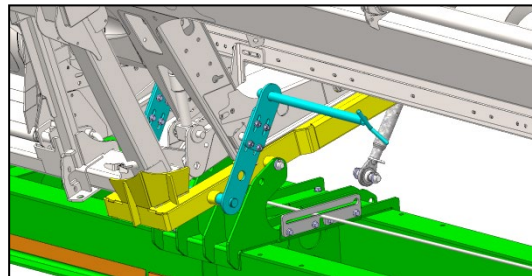


Arrimage du chargement

Arrimage du chargement

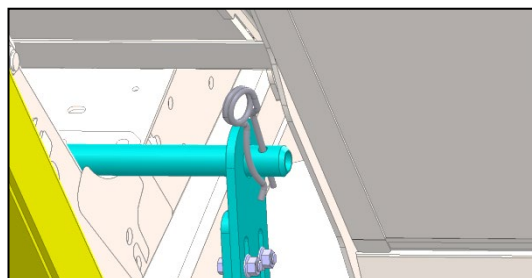
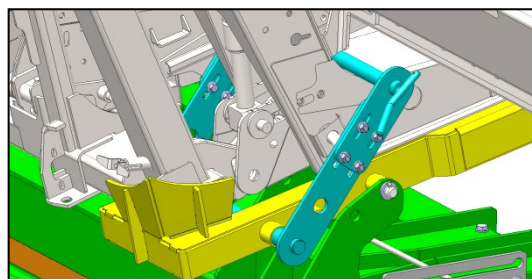
Poser la broche gauche (vu dans le sens de la marche de la moissonneuse-batteuse) sur le châssis du chariot de coupe. Soulever les deux biellettes reliées par un axe de sorte à pouvoir y insérer la broche de verrouillage à l'avant du longeron de la coupe.

Insérer à présent la broche de verrouillage dans les biellettes et la poser sur le longeron de la coupe.



Insérer à présent la goupille de sécurité sur la broche afin d'en sécuriser le montage.

Côté droit (vu dans le sens de la marche de la moissonneuse-batteuse), procéder aux mêmes opérations.



Arrimage du chargement

Déchargement

Retirer, sur les deux broches de verrouillage, les goupilles de sécurité. Retirer en suite les broches de verrouillage des biellettes et, afin de pouvoir soulever la coupe, faire pivoter l'ensemble sur son axe vers le bas.

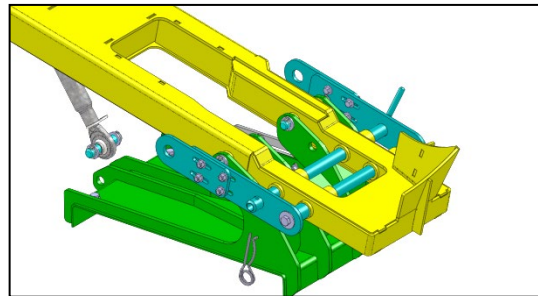
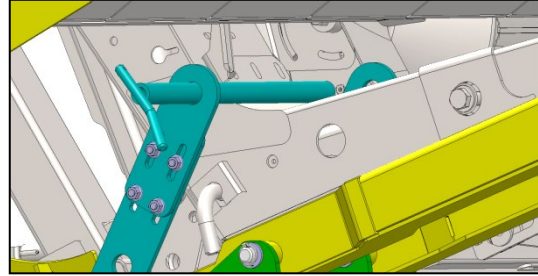
Déposer les broches de verrouillage devant le chariot de coupe, sur le sol.

Avancer doucement avec la moissonneuse-batteuse en direction de la coupe. Lever ou baisser le convoyeur afin qu'il puisse s'insérer dans l'ouverture de la coupe.

Lever à présent le convoyeur en avançant doucement avec la moissonneuse-batteuse.

Insérer à présent les broches de verrouillage de la coupe sur la moissonneuse-batteuse dans leurs logements puis soulever complètement la coupe du chariot de coupe.

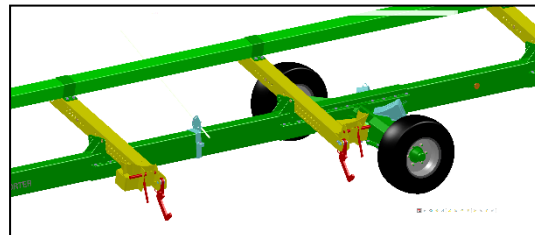
Lorsque la coupe est complètement levée, réinsérer les deux broches de verrouillage dans leur position d'attente et, afin de ne pas les perdre, les sécuriser avec les goupilles de sécurité.



Arrimage du chargement

Arrimage des coupes John Deere de Série 600D/700D à partir de l'AM 2022

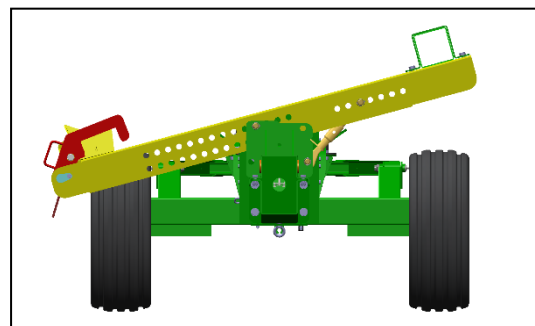
Les valeurs de réglage indiquées ici ne le sont qu'à titre de recommandation. Les valeurs effectives nécessaires pour que le chargement et le déchargement des barres de coupe se passent sans problème dépendent, le cas échéant, du type de la moissonneuse utilisée ainsi que de ses pneumatiques.



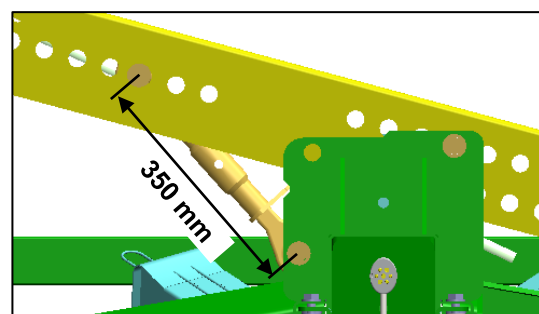
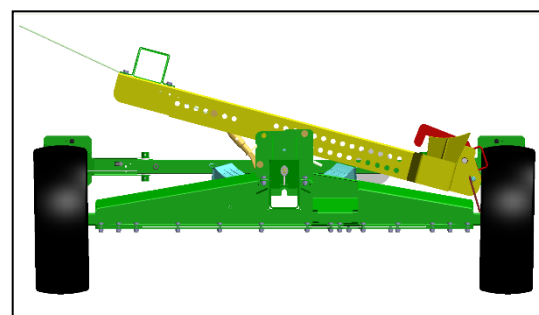
Réglage de l'angle d'inclinaison des supports

L'inclinaison de chaque support de coupe peut être réglée progressivement grâce à une barre de poussée. Avant de la déposer la coupe, adapter le réglage de chaque traverse en fonction de la tête de récolte à transporter.

Angle de réglage des supports recommandé pour les coupes 600D/700D : 15°.



L'illustration ci-contre montre les positions des axes recommandées pour fixer les supports. En outre, il y est indiqué la longueur de réglage recommandée pour la barre de poussée.



Arrimage du chargement

Il convient de veiller à ce que le filetage pénètre de la même longueur dans le tube des deux barres de poussée.

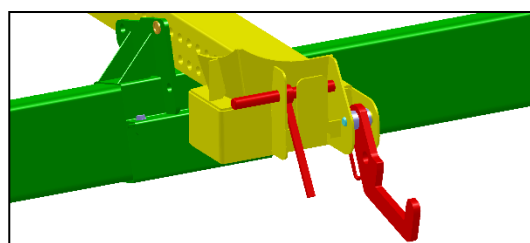
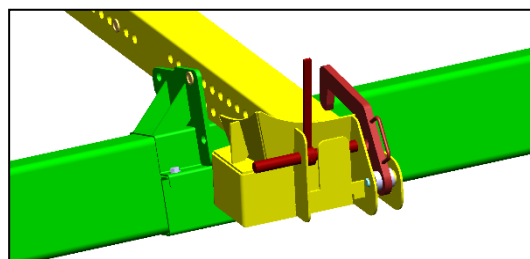
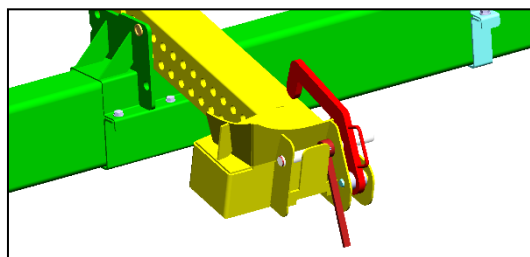
La profondeur minimale de vissage est de 30 mm. La valeur ne doit en aucun cas être inférieure, faute de quoi la coupe risquerait de tomber du chariot.



Préparation du chariot de transport pour le chargement de la coupe

Relever le levier de l'axe de verrouillage de chacune des traverses du milieu et le repousser vers la gauche ou vers la droite puis le rabaisser. Tirer ensuite le crochet vers l'arrière et le rabattre.

Le chariot de transport est maintenant prêt pour le chargement de la coupe.



Arrimage du chargement

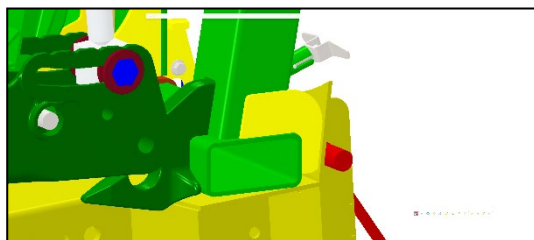
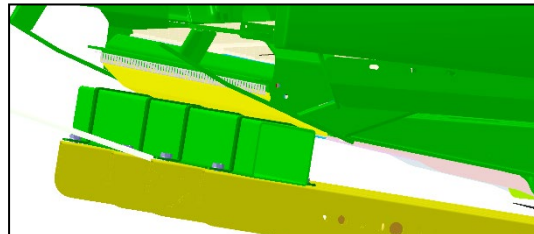
Chargement

Avancer la moissonneuse avec la coupe au-dessus du chariot de transport, le convoyeur étant relevé au maximum, puis abaisser le convoyeur de sorte que la coupe repose avec ses patins avant jaunes (skid plates) sur le tube d'appui prévu à cet effet.

Déverrouillez maintenant les axes de fixation de la coupe sur la moissonneuse et reculez tout en abaissant le convoyeur incliné jusqu'à ce que la coupe entre en contact avec la surface des deux dispositifs de centrage et de butée.

Veiller à ce que la coupe soit bien en butée, sans quoi les crochets ne peuvent pas être fermés.

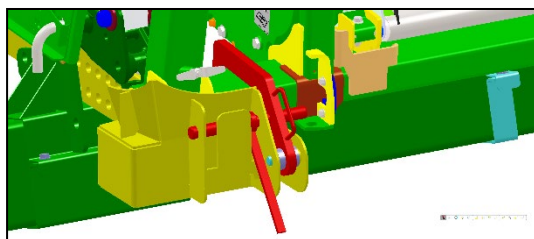
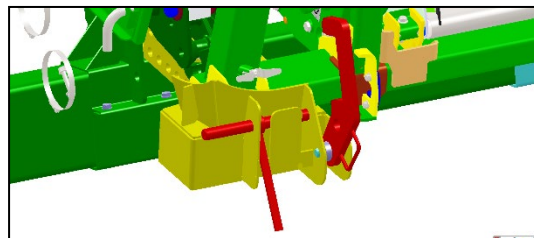
Abaissez le convoyeur jusqu'à ce qu'il puisse être désolidarisé de la coupe en faisant reculer la moissonneuse.



Système d'arrimage

Fermer le crochet situé côté gauche dans le sens d'avancement de la moissonneuse, puis le levier de l'axe de verrouillage est relevé, repoussé vers l'intérieur et abaissé.

Procéder comme décrit ci-dessus avec le crochet situé côté droit.



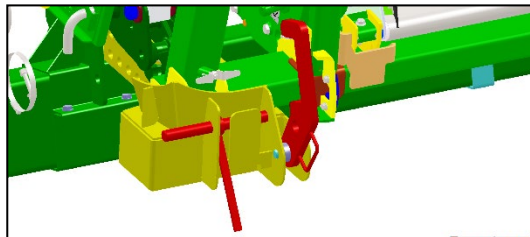
Attention ! Les crochets ne peuvent être fermés que lorsque la coupe est en contact franc avec les butées.



Arrimage du chargement

Déchargement

Relever les leviers des deux axes de verrouillage, les déplacer vers la gauche / vers la droite et les rabattre vers le bas.



Puis soulever les crochets, les tirer en arrière et les rabattre vers le bas pour que la coupe puisse être soulevée.



Attention ! Veillez à ce que les crochets soient totalement dégagés.



Arrimage du chargement

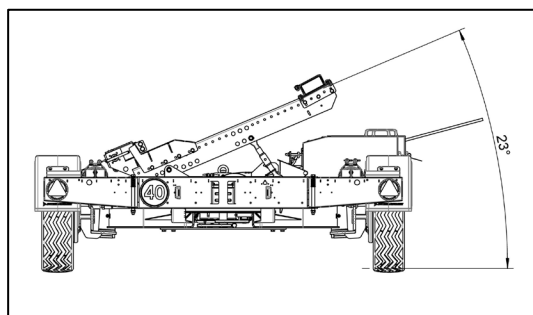
Arrimage des coupes Claas Convio

Les valeurs des données de réglage présentées ici ne sont en fait que des recommandations. Les valeurs de réglage nécessaires à un chargement / déchargement en souplesse d'une coupe, dépendent du type de moissonneuse-batteuse utilisé et de ses pneumatiques.

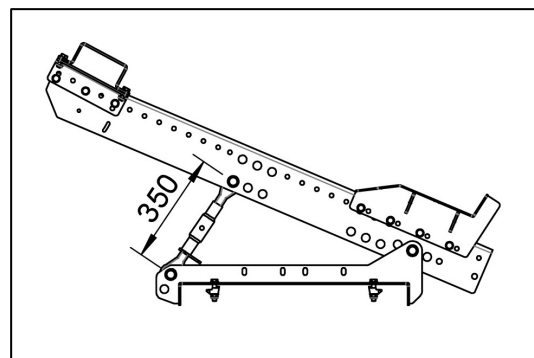
Ajuster l'angle d'inclinaison des supports

L'angle d'inclinaison de chaque support de coupe est réglable en continu via les bielles de 3^{ème} point. Régler correctement chaque support avant d'y déposer la coupe pour la transporter.

Pour les coupes de type Claas Convio, l'angle de réglage préconisé pour les supports de coupe est de 23°.



L'illustration ci-contre indique les positions de brochage recommandées au niveau des supports et des chapes de bielles ainsi que la longueur préconisée des bielles de 3^{ème} point.



Il convient de veiller à ce que les deux parties filetées des bielles soient vissées sur la même longueur dans le tube central.

Les parties filetées doivent être vissées sur au moins 30 mm dans le tube central. Afin d'éviter un risque de chute de la coupe, cette valeur minimale doit impérativement être respectée !

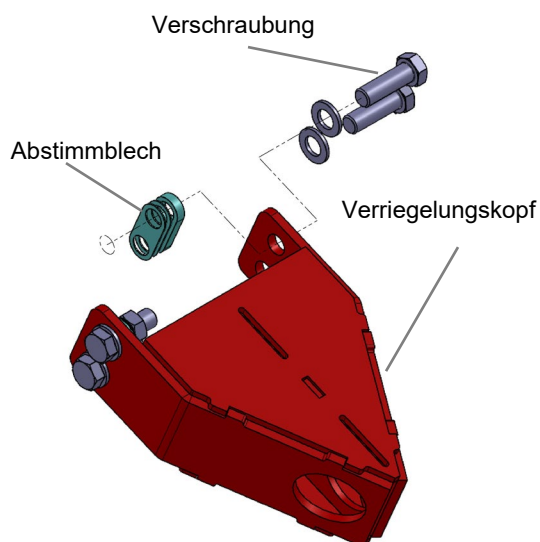


Arrimage du chargement

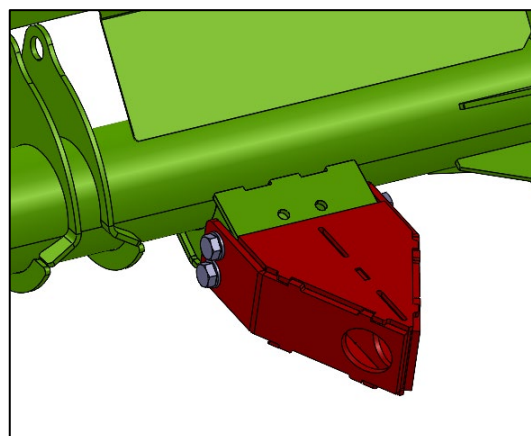
Equiper la coupe de pièces interface afin d'en sécuriser le chargement

Fixer les deux têtes de verrouillage, avec 4 vis par tête, sur les chapes de fixation qui se trouvent sur le châssis de la coupe.

Incluses dans le colisage du chariot de coupe, des plaques de compensation en acier au chrome-nickel (inox) permettent de compenser les tolérances de fabrication.



Insérer le nombre requis de ces plaques de compensation entre les chapes de fixation et les flasque latéraux des têtes de verrouillage afin de réduire au maximum le jeu de chaque côté des chapes et éviter ainsi toute déformation permanente des composants lors du vissage.



Arrimage du chargement

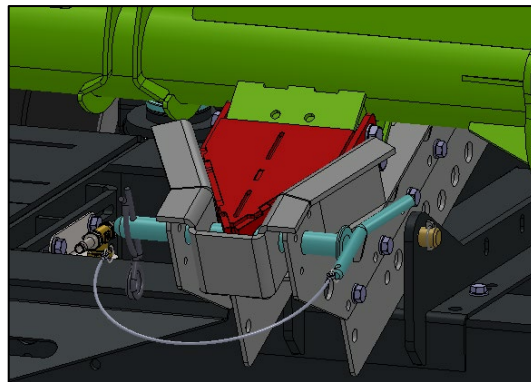
Chargement

Les broches des verrous de sécurisation du chargement doivent être retirées des prismes.

Avancer avec la moissonneuse-batteuse et la coupe, convoyeur levé au maximum afin de passer la coupe au-dessus du chariot. Baisser le convoyeur de façon à ce que l'avant du fond de la coupe repose sur les supports de coupe.

Déverrouiller à présent les broches de verrouillage de la coupe sur la moissonneuse-batteuse et, tout en abaissant le convoyeur, reculer simultanément avec la moissonneuse-batteuse jusqu'à ce que la coupe arrive en contact avec les butées d'arrêts.

Abaissier le convoyeur jusqu'à ce que celui-ci puisse, en faisant marche arrière, se dételer de la coupe.



Arrimage du chargement

Insérer les deux broches de verrouillage dans leurs logements et les sécuriser avec une goupille de sécurité.

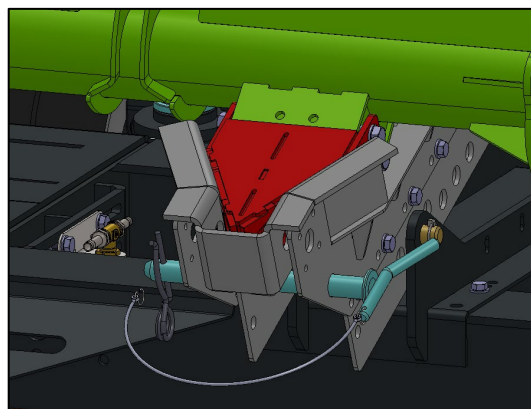
Déchargement

Retirer, sur les deux broches de verrouillage, les goupilles de sécurité. Puis retirer les deux broches de verrouillage des chapes d'arrimage et les mettre en position d'attente.

Avancer doucement avec la moissonneuse-batteuse en direction de la coupe. Lever ou baisser le convoyeur afin qu'il puisse s'insérer dans l'ouverture de la coupe.

Lever à présent le convoyeur en avançant doucement avec la moissonneuse-batteuse.

Insérer à présent les broches de verrouillage de la coupe sur la moissonneuse-batteuse dans leurs logements puis soulever complètement la coupe du chariot de coupe.



Réglage de la direction

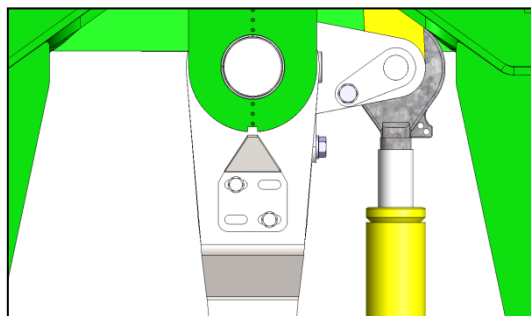
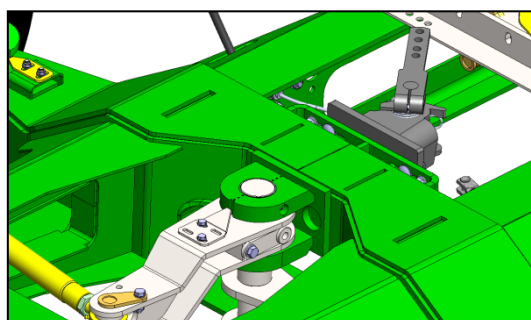
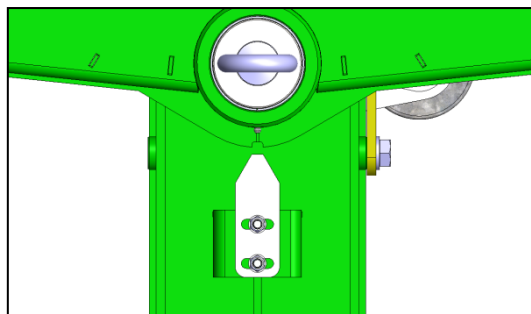
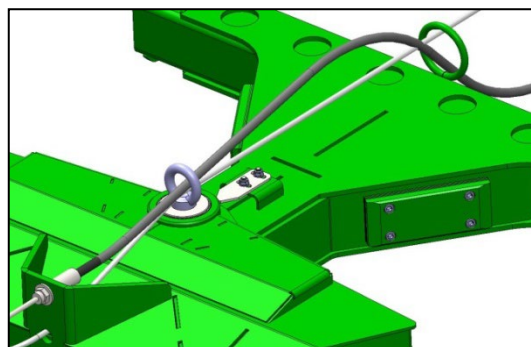
Réglage de la direction intégrale (4-roues directrices)

La direction intégrale de marche en ligne droite est mécaniquement réglable via les bielles de réglage de la voie et de la direction.

Système de marche en ligne droite

Mettre la flèche d'attelage et l'élément coupleur de la flèche en position de marche en ligne droite.

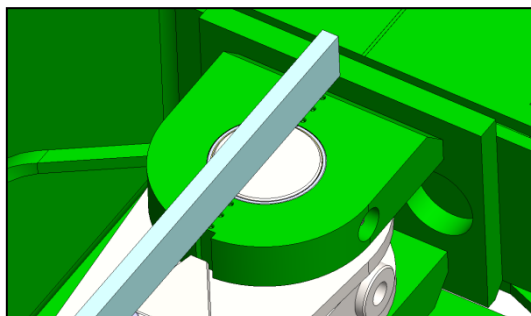
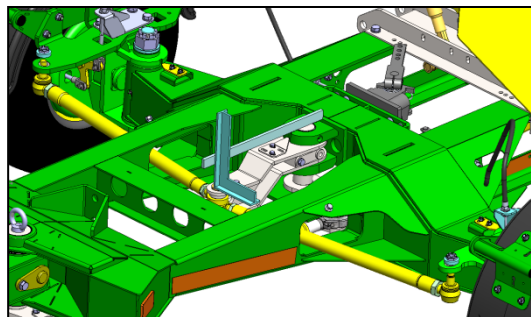
- Placer le pointeur sur l'élément coupleur de la flèche, face au marquage incrusté dans le châssis.



Réglage de la direction

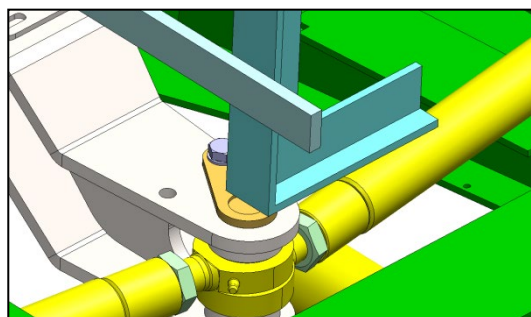
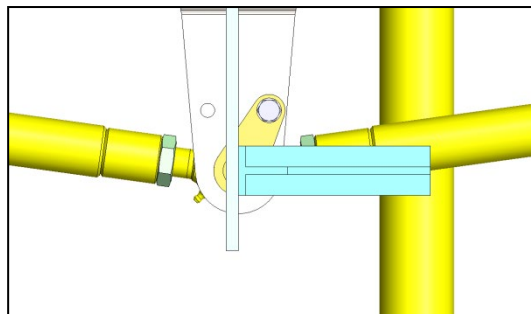
S'assurer que l'élément d'entraînement devant le support d'essieu 1 soit bien en position centrée : = marche en ligne droite.

- A cet effet, utiliser une règle ou un niveau à bulle ou autre à placer sur le marquage central poinçonné sur la face supérieure de la traverse-support d'essieu et vérifier à l'avant si le centre de l'axe de l'élément d'entraînement est conforme aux marquages poinçonnés.



- Si cela n'est pas le cas : Tourner le tube de la bielle de traction située à l'avant entre l'élément coupleur de la flèche d'attelage et l'élément d'entraînement jusqu'à ce que le recouvrement de l'axe d'entraînement corresponde au marquage poinçonné.

Ce réglage effectué, serrer le contre-écrou de la bielle de traction.

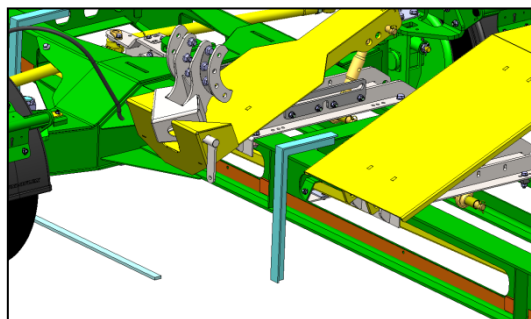
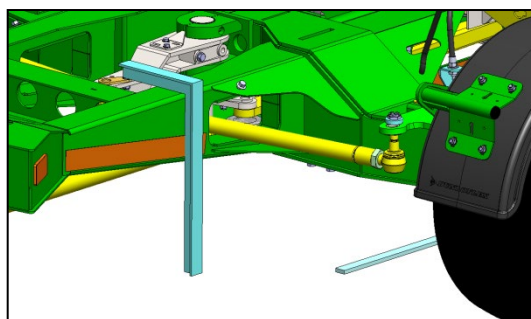
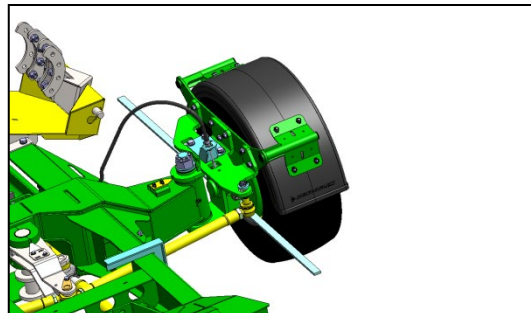


Réglage de la direction

Marche en ligne droite – Essieu avant

Vérification de la position des roues de l'essieu avant :

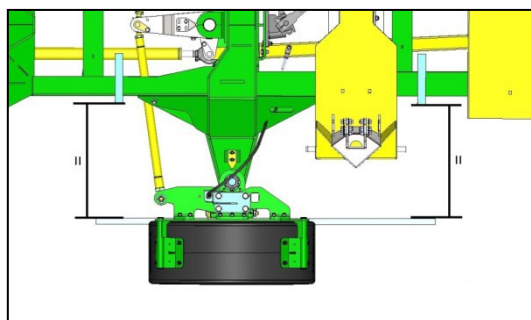
- Placer la règle sur la face intérieure de la roue avant gauche.
- Mesurer, à deux points les éloignés possible l'un de l'autre, la distance entre le bord intérieur de la règle et le châssis du chariot de coupe. Le bord intérieur de la roue doit être parallèle au châssis.
- Si cela n'est pas le cas : Régler la bielle transversale gauche de sorte à ce que la roue soit parallèle au châssis.



Ce réglage effectué, serrer le contre-écrou de la bielle transversale gauche.

Régler de la même manière la roue avant droite.

Ce réglage effectué, serrer le contre-écrou de la bielle transversale droite.



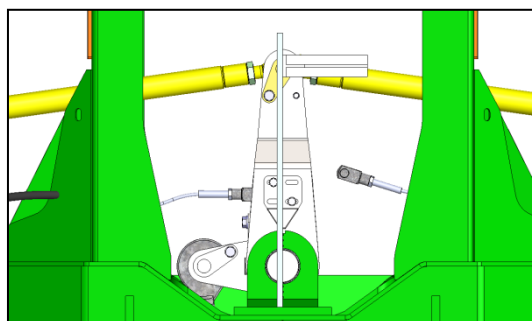
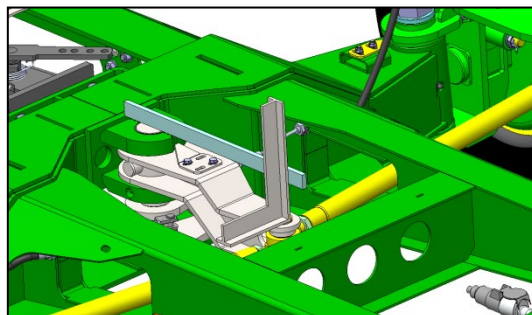
Réglage de la direction

Marche en ligne droite – Transmission de direction

S'assurer que l'élément d'entraînement derrière le support d'essieu 2 soit bien en position centrée : = marche en ligne droite.

- Placer la sur le marquage central poinçonné sur la face supérieure de la traverse-support d'essieu et vérifier à l'arrière si le centre de l'axe de l'élément d'entraînement est conforme aux marquages poinçonnés.
- Si cela n'est pas le cas : Tourner le tube de la bielle de traction située entre l'élément coupleur de l'essieu 1 et l'élément coupleur de l'essieu 2 jusqu'à ce que le recouvrement de l'axe d'entraînement corresponde au marquage poinçonné.

Ce réglage effectué, serrer le contre-écrou de la bielle de transmission de direction.



Marche en ligne droite – Essieu arrière

Vérification de la position des roues de l'essieu arrière.

- Placer la règle sur la face intérieure de la roue arrière gauche.
- Mesurer, à deux points les éloignés possible l'un de l'autre, la distance entre le bord intérieur de la règle et le châssis du chariot de coupe. Le bord intérieur de la roue doit être parallèle au châssis.
- Si cela n'est pas le cas : Régler la bielle transversale gauche de sorte à ce que la roue soit parallèle au châssis.

Ce réglage effectué, serrer le contre-écrou de la bielle transversale gauche.

Régler de la même manière la roue arrière droite.

Ce réglage effectué, serrer le contre-écrou de la bielle transversale droite.

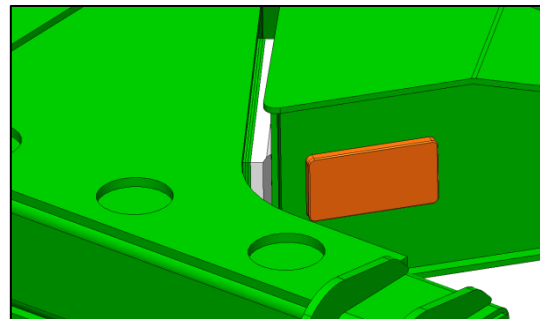
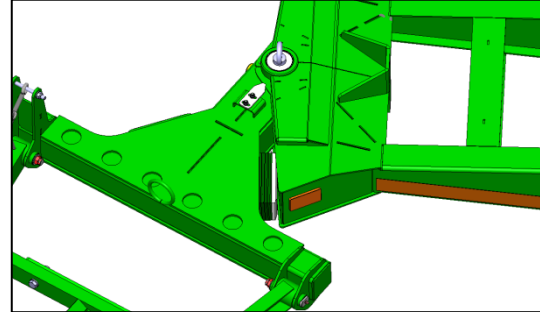
Réglage de la direction

Réglage de la butée d'arrêt de la direction

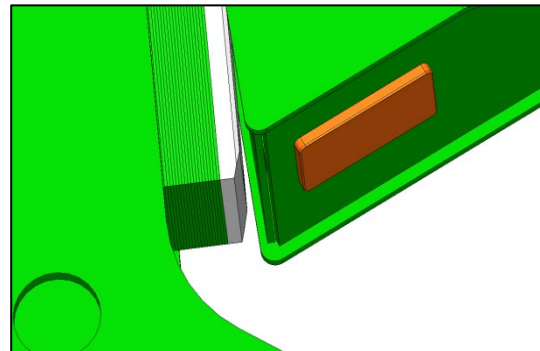
Faire pivoter la flèche d'attelage vers la droite jusqu'à ce que la plaque-butée en plastique soit en contact avec le châssis.

Vérifier si la plaque-butée est totalement en contact avec le châssis ou si elle ne l'est que partiellement.

Si la plaque-butée ne devait être que partiellement (à l'intérieur ou à l'extérieur) en contact avec le châssis, il faudra réduire ou augmenter à la demande le nombre de plaque entretoises jusqu'à ce que la butée soit en parfait contact avec le châssis.

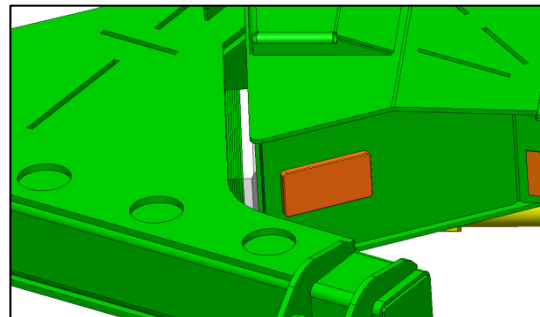


La plaque-butée ne touche qu'à l'extérieur et s'écarte vers l'intérieur = manque de plaques entretoises. Rajouter des entretoises jusqu'à ce que la butée touche totalement le châssis.



La plaque-butée s'écarte vers l'extérieur = trop de plaques entretoises. Retirer des entretoises jusqu'à ce que la butée touche totalement le châssis.

Après le réglage, serrer les vis de fixation de la plaque-butée au couple de serrage prévu à cet effet.



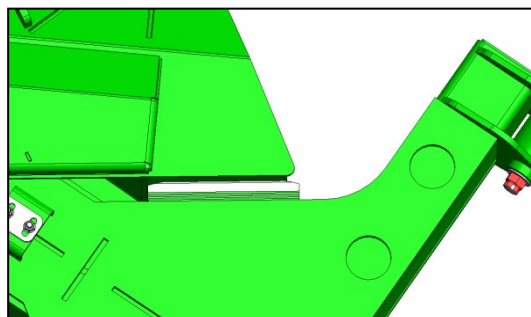
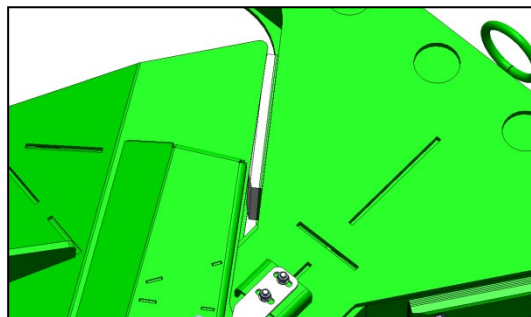
La plaque-butée touche parfaitement le châssis et est parallèle avec l'élément coupleur de la flèche d'attelage = Nombre de plaques-entretoises correct.

Réglage de la direction

Faire pivoter la flèche d'attelage vers la gauche jusqu'à ce que la plaque-butée en plastique soit en contact avec le châssis..

Entreprendre les mêmes vérifications ou réglages que précédemment du côté droit.

Après le réglage, serrer les vis de fixation de la plaque-butée au couple de serrage prévu à cet effet.



Réglage du système de freinage

Description du freinage par inertie et de la marche arrière automatique

Afin de mieux comprendre les opérations de réglage et de maintenance que nécessitent les composants des systèmes de freinage qui équipent les chariots de coupe de Zürn Harvesting, les principaux composants de ces systèmes de freinage ainsi que leurs fonctions sont décrits ci-après :

Généralités

Les chariots de coupe de Zürn Harvesting qui sont dotés d'un frein de fonction sont équipés d'un dispositif mécanique de freinage par inertie. Celui-ci se compose du dispositif coulissant qui est intégré à la flèche d'attelage, du dispositif de transmission et des freins dans les roues.

Conformément à la réglementation, les chariots Zürn Harvesting disposent de deux systèmes de freinage indépendants l'un de l'autre. Le freinage de fonction et le frein de parking équipent tous les véhicules freinés. Le freinage de fonction est activé par le dispositif coulissant par inertie. Le frein de parking est activé par un levier localisé sur le côté du châssis ou de la flèche d'attelage.

Composants du dispositif de freinage de fonction par inertie

Tous les chariots de coupe de Zürn Harvesting dotés d'un freinage de fonction disposent des composants suivants :

- Tête de freinage avec anneau d'attelage.
- Levier inverseur
- Dispositif de transmission
- Levier démultiplicateur
- Freins des roues

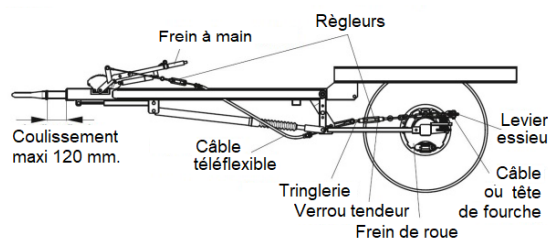


Schéma : Système de freinage de fonction par inertie [Source: BPW]

Réglage du système de freinage

Fonctionnement du freinage de fonction par inertie

L'objet du freinage par inertie est de transférer de façon synchronisée, l'énergie de mouvement qui se manifeste lors du freinage du véhicule tracteur sur les tringles de transmission du freinage.

Ceci est réalisé via un dispositif en forme de Z, qui convertit la pression produite par l'approche du chariot vers le véhicule tracteur, en traction sur la tringlerie de freinage.

Lors d'un freinage, la bielle coulissante fixée sur l'anneau d'attelage du chariot, voir l'anneau d'attelage lui-même, appuie sur un levier qui, via des câbles et/ou des tringles, est relié aux freins à tambour du chariot de coupe. Si le véhicule tracteur freine, la remorque repousse la bielle coulissante et le freinage est activé.

Intégré au module coulissant, un amortisseur hydraulique évite que le freinage se fasse de façon saccadée. Grâce à cet amortisseur hydraulique, le coulissement de la bielle est plus progressif et le freinage plus souple.

Rattrapage automatique de l'usure des garnitures de frein

Afin d'assurer une parfaite sécurité au freinage, il convient de vérifier régulièrement l'état et l'ajustage des tringles et des garnitures de frein.

Si les garnitures de frein sont usées ou trop écartés du tambour de frein, l'efficacité du freinage du chariot de coupe est retardée, ce qui engendre un allongement de la distance de freinage. Afin que les garnitures des freins de roues soient toujours réglés à l'optimale par rapport au tambour de frein, ceux-ci disposent d'un rattrapage automatique de jeu.

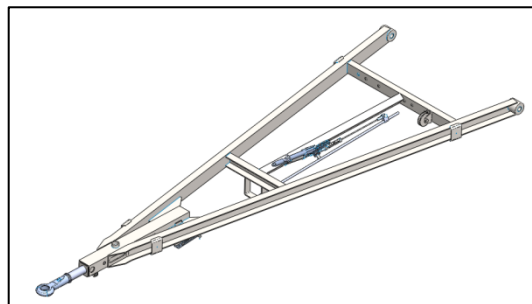
Dès que le jeu entre les garnitures de frein et l'intérieur du tambour est trop important, le frein effectue automatiquement la correction nécessaire.

Réglage du système de freinage

Composants du dispositif de freinage de fonction et de parking (SWW-X6)

Le chariot de coupe Zürn Harvesting SWW-X6, est doté des composants suivants :

- Flèche d'attelage avec dispositif d'inertie intégré.
- Dispositif de transmission de la flèche d'attelage.
- Levier de frein à main avec dispositif de transmission.
- Câble de freinage de sécurité.
- Balance d'équilibrage devant l'essieu avant.
- Levier démultiplicateur sur essieu avant et arrière.
- Câbles de freins de roues pour essieu avant et arrière.
- Freins de roues sur essieu avant et arrière.



Flèche d'attelage avec dispositif d'inertie pour chariots de coupe SWW-X6

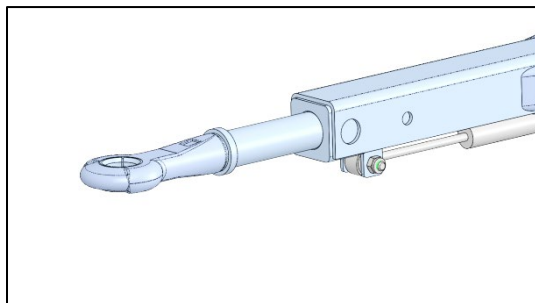
La flèche d'attelage avec dispositif d'inertie transfère le mouvement de traction et de direction du véhicule tracteur sur le chariot de coupe. Sur les chariots de coupe de types SWW-X6 la flèche inclut les composants suivants :

- La flèche d'attelage elle-même,
- L'anneau d'attelage monté sur palier,
- Le levier inverseur,
- Le coulisseau,
- L'amortisseur hydraulique,
- Le dispositif de maintien en hauteur et
- des éléments de raccordement au dispositif de transfert.

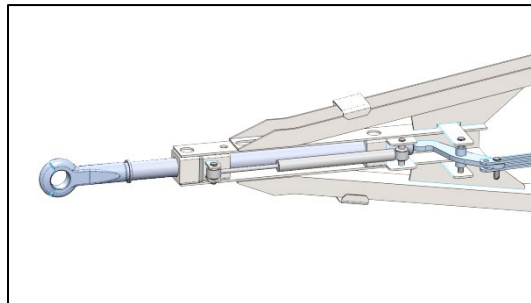
Sur les chariots de coupe de type SWW-X6, le levier de frein à main est fixé sur la flèche d'attelage.

Ci-après sont décrits et illustrés les réglages à effectuer pour s'assurer, freinage en position de base (frein déverrouillé) un réglage sûr et réussi du système de freinage.

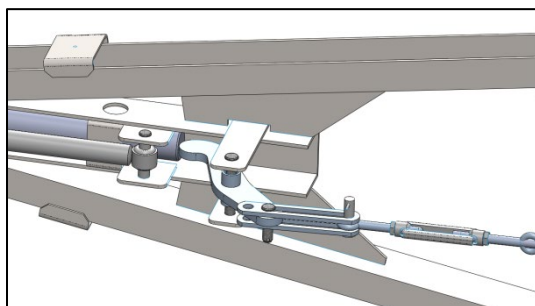
Réglage du système de freinage



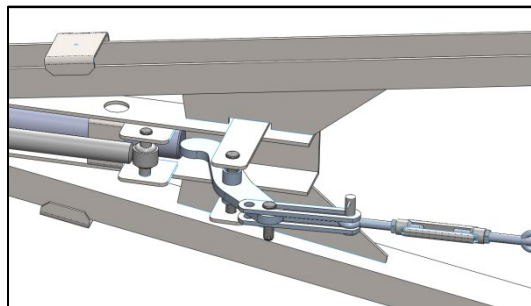
Dispositif de freinage par 'inertie – Anneau d'attelage en position de base (non freinée) = totalement déployé = 120 mm.



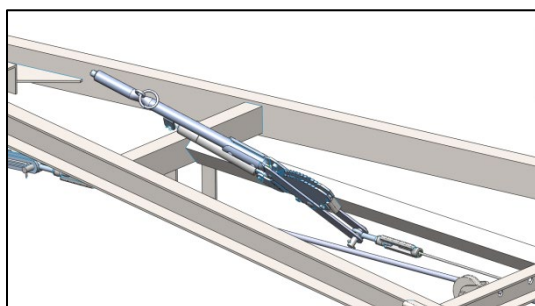
Amortisseur hydraulique - en position de base (non freinée) = totalement déployé = 120 mm.



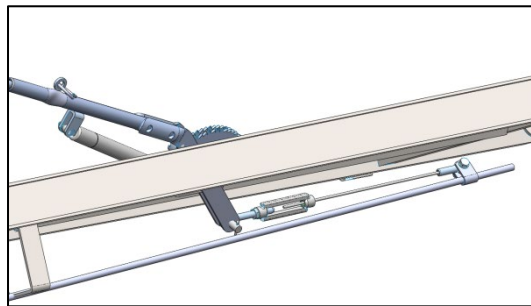
Dispositif de freinage par 'inertie – Le levier inverseur touche la face arrière plane de l'anneau d'attelage position non-freinée = position de base.



Dispositif d'inertie – le levier inverseur est raccordé par vis au coulisseau.
Attention ! La vis ne doit impérativement se trouver dans le trou oblong du coulisseau !!
Position de base = levier inverseur incliné à fond vers l'avant et au contact de la surface plane arrière de l'anneau d'attelage; la vis à anneau et le coulisseau sont tirés à fond vers l'arrière via l'écrou-tendeur.



Levier de frein à main – Position non freinée = Position de base.



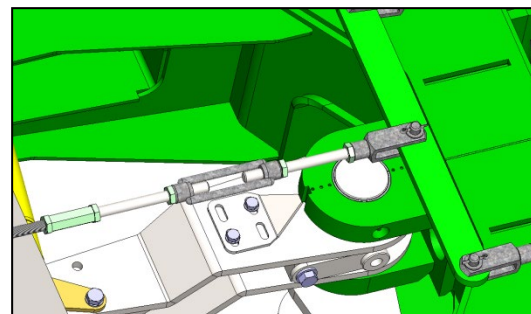
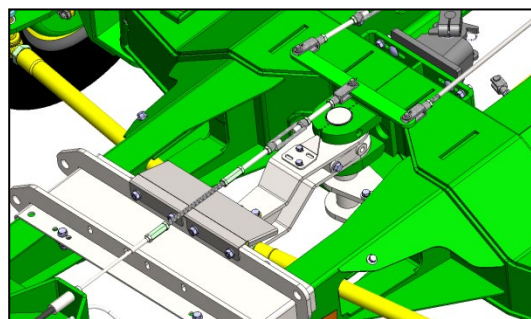
Levier de frein à main avec dispositif de transmission – en position de base (= frein à main desserré), l'écrou-tendeur doit encore disposer d'une marge de réglage → pour cela, ne visser la tige filetée que jusqu'à affleurer la face intérieure de l'écrou-tendeur

Réglage du système de freinage

Réglage du freinage de fonction (SWW-X6)

Réglage de base du dispositif d'inertie et de la transmission des freins

- S'assurer que l'anneau d'attelage de la tête d'inertie soit bien en position non-freinée (déployé à fond) – Course possible = 120 mm.
- La partie supérieure du levier inverseur doit être pivotée, aussi loin que possible soit jusqu'à sa butée, vers l'avant.
- La vis, dans la partie inférieure du levier inverseur, doit impérativement se trouver dans le trou oblong du coulisseau.
- Le coulisseau et la vis à anneau doivent être tirés à fond vers l'arrière.
- Le câble de frein situé entre la flèche d'attelage et la balance d'équilibrage doit, en cas de déplacement de l'anneau d'attelage où du levier de frein à main, actionner immédiatement et sans passage à vide, la balance d'équilibrage ainsi que les deux tringles reliées à l'essieu avant et à l'essieu arrière.
- Si ce n'est pas le cas, le réglage entre la flèche d'attelage et la balance d'équilibrage devra être modifié en conséquence et tout retard d'effet ou passage à vide devra être éliminé. Pour ce faire, il faut ajuster l'écrou-tendeur situé devant la balance d'équilibrage.



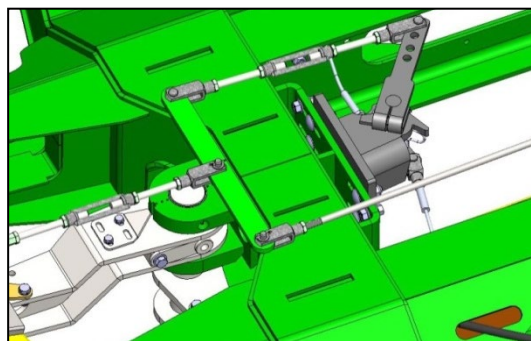
La partie avant du dispositif de transmission jusqu'à la balance d'équilibrage est à présent réglée sans jeu sur sa position de base.

Vérifier à présent l'absence de jeu et de passage à vide dans la transmission du freinage entre la balance d'équilibrage – reliée aux tringles qui actionnent les freins des essieux avant et arrière – et le levier démultiplicateur situé derrière l'essieu avant.

Réglage du système de freinage

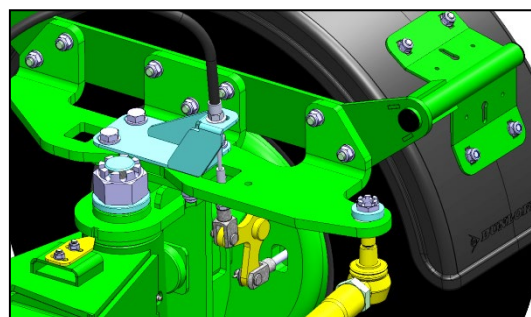
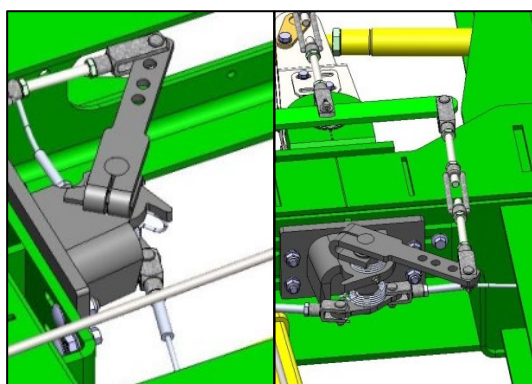
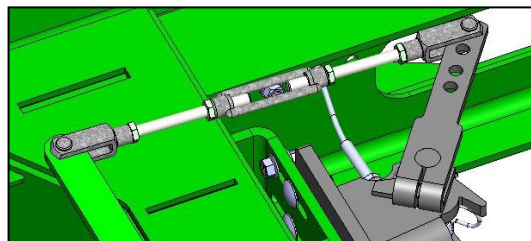
Lorsque la tringle située sous la flèche se déplace sous l'action du levier de frein à main, le levier démultiplicateur situé au centre du véhicule, auquel sont raccordés les deux câbles de frein de roue, doit se déplacer immédiatement et sans délai.

- Si cela n'était pas le cas, augmenter, via l'écrou-tendeur, la tension entre la balance d'équilibrage et le levier démultiplicateur.



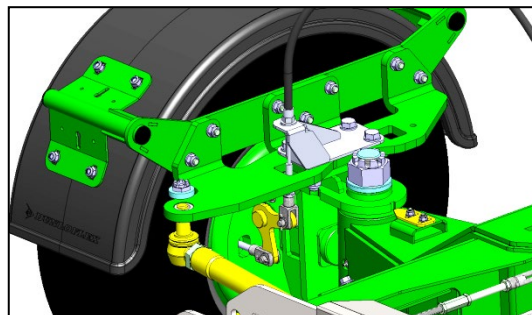
Si le levier-inverseur situé au centre du véhicule se déplace immédiatement après avoir actionné le levier de frein à main situé sur la flèche d'attelage, le réglage entre la balance d'équilibrage et le levier intermédiaire est correct. Les câbles des freins de roue gauche et droit peuvent être vérifiés et, si nécessaire, réglés sur leur position de base.

- Vérifier tout d'abord le câble de frein de la roue gauche.
- En actionnant le levier de frein à main situé sur la flèche d'attelage, le levier démultiplicateur (situé sur la fusée de l'essieu) et la barre de traction (qui actionne le frein) doivent bouger réagir.
- Si cela n'était pas le cas, le réglage entre le levier démultiplicateur et le frein de roue devra être modifié en conséquence et tout ralenti où passage à vide devra être éliminé.
- Pour ce faire, adapter la tension du frein en tournant les têtes de fourche aux deux extrémités du câble de frein.



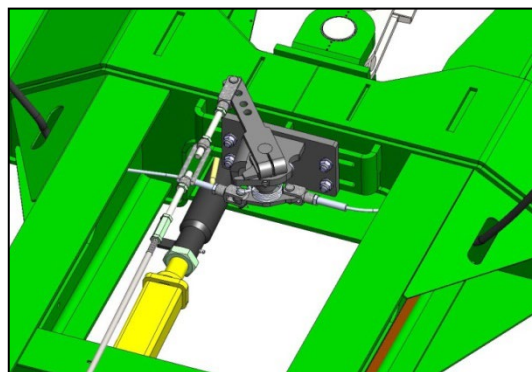
Réglage du système de freinage

Après avoir réglé et éliminé tout jeu de la transmission du freinage entre le levier inverseur et le frein de la roue gauche, appliquer le même processus pour le frein de la roue droite.



Lorsque les dispositifs de transmission des deux freins de l'essieu avant sont réglés sur leurs positions de base, régler les dispositifs de transmission de l'essieu arrière sur leurs positions de base.

- Pour ce faire, actionner à nouveau le levier de frein à main situé sur la flèche d'attelage et s'assurer que le levier démultiplicateur situé sur l'essieu arrière réagit immédiatement.
- Si cela n'était pas le cas, appliquer la même procédure que pour l'essieu avant. Pour corriger un éventuel passage à vide, agir sur l'écrou-tendeur situé devant le levier démultiplicateur lui-même situé devant l'essieu arrière.



Pour terminer, vérifier que les leviers-inverseurs situés sur les fusées de l'essieu arrière et les deux barres de traction sur les freins de roue réagissent immédiatement lorsque le levier de frein à main est actionné.

Si cela n'était pas le cas, appliquer la même procédure que pour l'essieu avant.

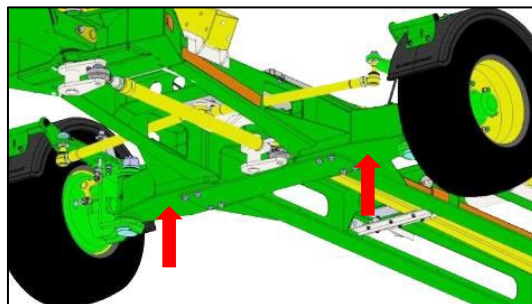
Réglage du système de freinage

Réglage des freins de fonction des roues avant

- S'assurer que le levier de frein à main situé sur la flèche d'attelage soit bien en position non-freinée (position de base).

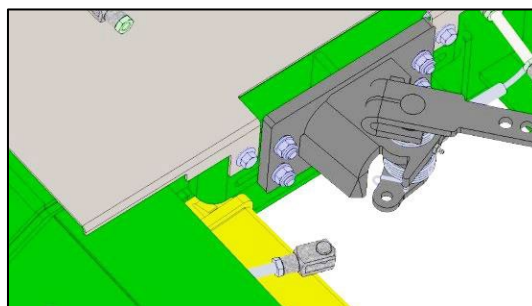
A l'aide d'un cric, soulever légèrement l'essieu avant jusqu'à ce que les deux roues décollent du sol et tournent librement puis, placer, aux points prévus à cet effet, des chandelles d'étayage.

- **Attention instabilité !!!** L'essieu avant étant pendulaire, il y a risque de basculement latéral lorsque l'essieu arrière est levé !!! Il est essentiel que des moyens appropriés soient mis en œuvre pour assurer le véhicule contre le glissement, la chute ou le basculement.



Etayage de l'essieu aux points prévus à cet effet.

- S'assurer également que, durant le réglage décrit ci-après, les câbles de frein des deux freins de l'essieu avant ne soient pas raccordés au levier démultiplicateur – situé juste derrière l'essieu avant – et qu'aucune force de traction ne soit exercée sur les câbles de frein durant le réglage.

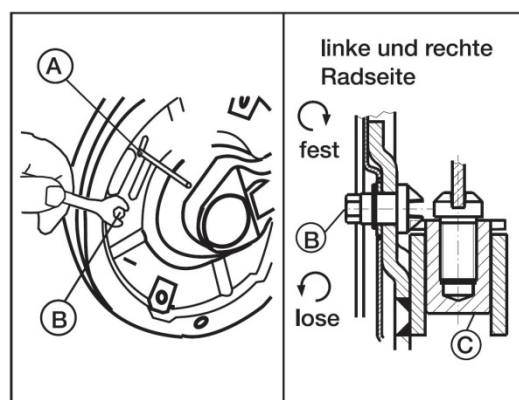
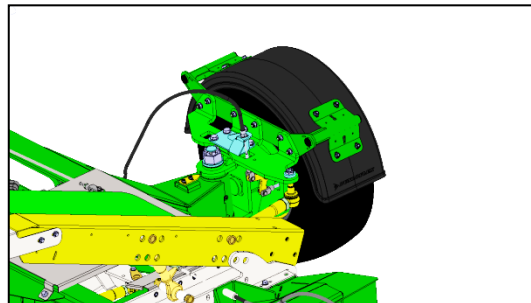


Pendant le réglage des freins, retirer les câbles de frein du levier de démultiplication

Réglage du système de freinage

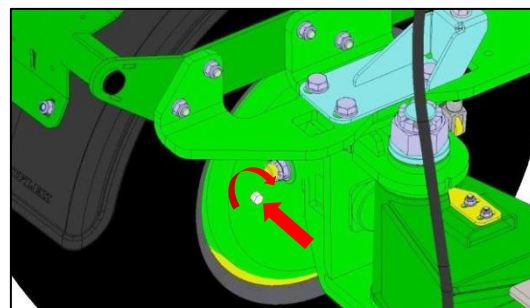
Réglage final du freinage de fonction sur l'essieu avant

- Tourner à présent la roue gauche dans le sens de la marche.
- On doit entendre un léger bruit de frottement en provenance des mâchoires de freins sur le tambour de frein et la roue doit marquer une légère résistance à la rotation.
- Si, lors de la rotation en avant de la roue, aucune résistance n'était perceptible, il faudra, sur cette roue, procéder à une optimisation du réglage de base du frein.
- Pour ce faire, avec un outil adapté A, bloquer depuis l'extérieur la came pivotante du frein de roue (goupille $< \varnothing 4$ mm à insérer d'au moins 50 mm à travers le trou d'axe). ► voir chapitre "Automatisme de marche arrière".



Quelle: BPW

- Tourner à présent la vis de réglage B sur la plaque-support du frein gauche dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la roue soit arrêtée.
- Tourner la vis de réglage B dans le sens antihoraire jusqu'à ce qu'aucun effet de freinage ne soit ressenti en tournant la roue vers l'avant.

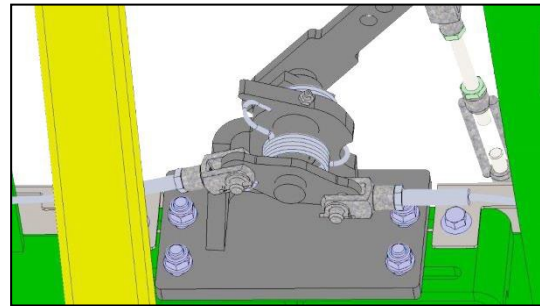


Vis de réglage du frein de roue
A tourner dans le sens horaire

Réglage du système de freinage

Effectuer à présent la procédure décrite ci-dessus pour la roue gauche sur la roue droite.

- **Attention !!** Le frein de roue ne doit être réajusté qu'avec la vis de réglage !!!
- Avec un outil adapté = Retirer la vis d'arrêt A de la came pivotante.
- Rétablir maintenant la connexion entre les freins de roue et le dispositif de transmission en remontant le câble de frein situé devant l'essieu arrière sur le levier inverseur.
- S'assurer que l'anneau d'attelage de la tête d'inertie soit bien en position non-freinée (déployé à fond).
- Serrer maintenant légèrement le frein à main et vérifier que le couple de freinage soit identique sur les deux roues.
- Vérifier que le freinage soit simultanément effectif sur les deux roues.



Règle de base : Pour une première mise en service, effectuer un réglage un peu plus serré car dans un premier temps les garnitures de frein s'adaptent au tambour puis, la surface de contact progressant, freinent plus efficacement.

Le réglage final du frein de fonction du chariot de coupe est à présent terminé.

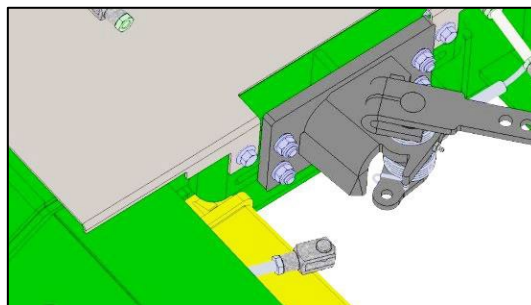
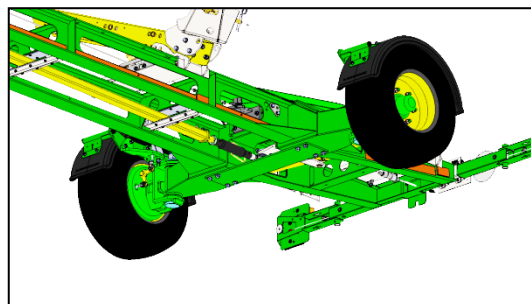
A l'aide d'un cric, redéposer le chariot de coupe sur le sol et retirer les cales de blocage de l'essieu pendulaire.

Réglage du système de freinage

Réglage final du freinage de fonction sur l'essieu arrière

Si le chariot de coupe dispose, à l'arrière également, d'un essieu freiné, celui-ci devra également être soumis à un réglage final.

- Placer, aux points prévus à cet effet, des chandelles d'étayage sous l'essieu arrière et soulever légèrement le chariot jusqu'à ce que les deux roues décollent du sol et tournent.
- **Attention instabilité !!!** L'essieu avant étant pendulaire, il y a risque de basculement latéral lorsque l'essieu arrière est levé !!!
- S'assurer également que, lors du réglage à réaliser, les câbles des deux freins arrière ne soient pas raccordés au levier démultiplicateur situé juste devant l'essieu arrière, et qu'aucune traction n'est exercée sur les câbles de frein pendant le réglage.



Pour ajuster le réglage des freins de roues, démonter préalablement le câble de frein du levier démultiplicateur.

Régler à présent les freins des roues (gauche et droite) de l'essieu arrière en appliquant la même procédure que celle décrite pour l'essieu avant.

Vérifier, sur l'essieu arrière également, que le freinage soit simultanément effectif sur les deux roues

Après le réglage final du freinage de fonction arrière, reposer à nouveau le véhicule sur ses roues arrière et actionner le frein à main afin de le sécuriser contre tout déplacement impromptu.

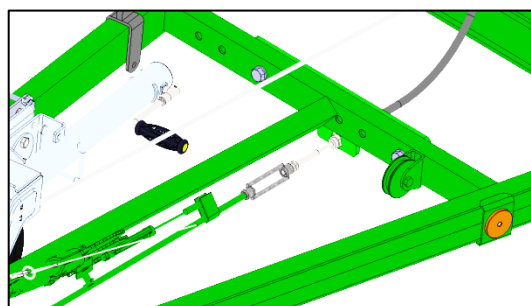
Le chariot de coupe peut à présent être chargé avec la coupe prévue afin de procéder au contrôle du réglage du frein de fonction.

Réglage du système de freinage

Vérification du réglage du frein de fonction chariot chargé

Le bon réglage du frein de fonction est à vérifier à la fin de la mise en service du chariot de coupe lorsque la coupe est chargée sur le chariot. Pour ce faire, charger le chariot avec la coupe prévue à cet effet ► voir chapitres „Chargement“ et „Conduite“.

- Après avoir chargé le chariot de coupe avec la coupe prévue à cet effet, atteler le chariot au véhicule tracteur. Effectuer lors d'un trajet en marche avant et à vitesse modérée (10 à 15 km/h) un premier test du freinage.
- Observer le comportement et les réactions du chariot de coupe.
- Une décélération = le freinage du chariot de coupe doit être perceptible.
- Afin de roder les garnitures de freins et optimiser leur efficacité = effectuer une bonne vingtaine de freinages supplémentaires à une vitesse d'environ 10 à 15 km/h.
- Après cette phase de mise en condition, procéder à un nouveau freinage à environ 15 km/h.
- Lors de ce freinage, observer le comportement et les réactions de l'anneau d'attelage.
- Si l'anneau d'attelage s'enfonce sur toute sa longueur (120 mm) et se rétracte complètement jusqu'à venir en butée, le freinage devra être réajusté.
- Le réajustement s'effectue en tournant l'écrou-tendeur situé sous la flèche d'attelage. A cette fin, les leviers démultiplicateurs situés derrière l'essieu avant et devant l'essieu arrière, devront se déplacer légèrement vers l'avant.
- Après avoir réglé l'écrou-tendeur, procéder à un nouveau test de freinage à environ 15 km/h et observer le mouvement de l'anneau d'attelage.
- Si l'anneau d'attelage s'enfonce encore sur toute sa longueur et se rétracte complètement jusqu'à venir en butée, le freinage devra encore être réajusté.
- Répéter ce réajustement jusqu'à ce que l'anneau d'attelage ne se rétracte plus complètement et ne touche plus sa butée et cela même en cas de freinage à vitesse maximale autorisée du chariot de coupe.
- Une fois ces conditions remplies, le frein de fonction est correctement réglé.
- Pour terminer, vérifier une nouvelle fois le réglage de base des freins de roue et du dispositif de transmission.
- Ce n'est qu'après cette vérification que la mise en service du frein de fonction est considérée comme terminée.
- Après avoir effectué les réglages énumérés ci-dessus, vérifier le dispositif de transmission entre la tête d'inertie et les freins de roues afin de détecter les composants insuffisamment serrés voir les dommages éventuels.



Réglage de la simultanéité du freinage des toutes les roues en tournant l'écrou-tendeur situé sous la flèche d'attelage.

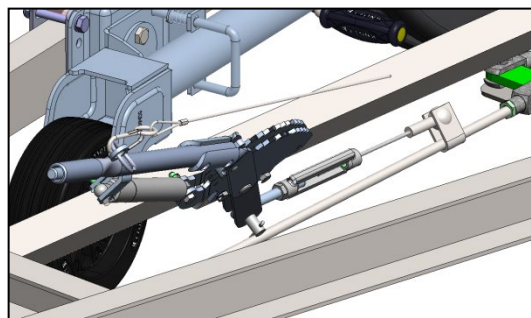
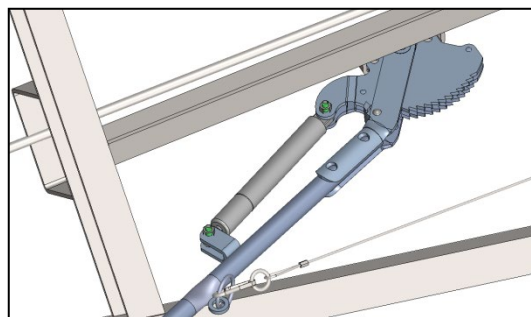
Réglage du système de freinage

Réglage du frein de parking (SWW-X6)

Après avoir réglé le frein de fonction, procéder au réglage du frein de parking. Ce réglage est effectué lorsque le chariot de coupe est déchargé.

Contrôle de la position active du levier de frein à main

- Actionner le levier de frein à main.
- Après environ 1/3 de la course possible sur le secteur cranté de son support, le levier de frein à main doit avoir atteint sa position "serrée" et ne doit plus pouvoir être déplacé.
- Si cela n'est pas le cas et que le levier puisse être déplacé nettement plus vers l'arrière, dévisser le contre-écrou sur l'écrou-tendeur situé derrière le levier de frein à main.
- Tourner l'écrou-tendeur afin de réduire la longueur du raccordement entre le levier de frein à main et la barre de traction située sous la flèche d'attelage et augmenter la tension.
- Vérifier si la course du levier de frein à main se limite à environ 1/3 de sa course possible sur le secteur cranté de son support.
- Si la course du levier de frein à main devait encore dépasser sa limite, avec l'écrou-tendeur situé devant l'essieu arrière, augmenter légèrement la tension du dispositif de transmission jusqu'à ce que la position du levier de frein à main serré soit conforme.
- Resserrer le contre-écrou.



Réglage du système de freinage

Vérification du réglage du frein de parking chariot de coupe chargé

Le bon réglage du frein de parking est à vérifier à la fin de la mise en service du chariot de coupe lorsque la coupe est chargée sur le chariot. Pour ce faire, charger le chariot avec la coupe prévue à cet effet ► voir chapitres „Chargement“ et „Conduite“.

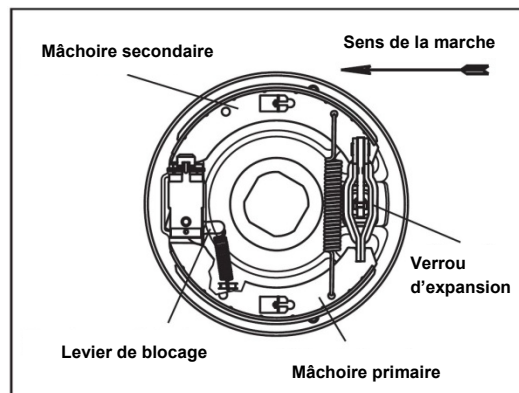
- Une fois le chariot de coupe chargé avec la coupe prévue, atteler le chariot au véhicule tracteur.
 - Serrer le frein à main.
 - Essayer à présent de déplacer le chariot de coupe (frein à main serré) avec le véhicule tracteur.
 - Si les roues du chariot de coupe restent bloquées, le réglage du frein de parking est correct.
 - Si les roues du chariot de coupe ne restent pas bloquées et qu'elles tournent, le réglage du frein de parking devra être optimisé.
 - Pour ce faire, desserrer le contre-écrou de l'écrou-tendeur situé derrière le levier de frein à main et tourner l'écrou-tendeur afin de réduire légèrement la longueur de la liaison et augmenter ainsi quelque peu la tension de la transmission.
 - Déplacer à nouveau le chariot de coupe (frein à main serré) avec le véhicule tracteur et vérifier si les roues tournent.
 - Si ce n'est plus le cas, le réglage du frein de parking est terminé.
-

Automatisme de marche arrière

Fonction de l'automatisme de marche arrière

Un calage spécial des mâchoires de freins des roues neutralise, lors d'une marche arrière, le freinage ce qui garantit, même en montant une côte, une marche arrière sans aucun problème. Grâce à ce système, il n'est nul besoin de levier mécanique pour bloquer le freinage du véhicule tracté. Le freinage normal de marche avant est rétabli dès que l'ensemble roulant repart en marche avant.

Le dispositif de freinage par inertie est doté d'un amortisseur oléopneumatique ce qui lui confère une très grande souplesse de conduite et de freinage. Grâce à ce principe, l'ensemble des composants du freinage des roues au transfert des charges travaille en parfaite harmonie.



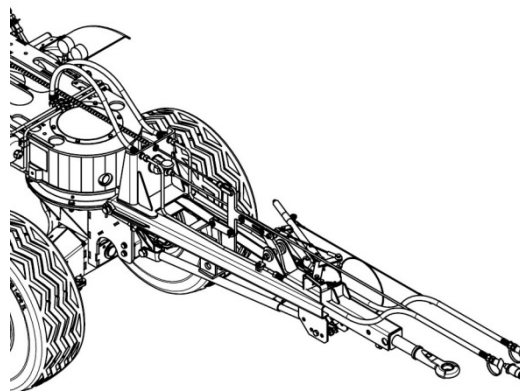
Source: BPW

Frein à main

Le système de freinage fonctionne de façon automatique. Il ne nécessite aucune manipulation particulière. Veuillez, lors de l'utilisation du frein à main, tenir compte des recommandations suivantes.

Tirez le levier du frein à main au-delà (de 3 crans au moins) du point mort. Le frein à main est automatiquement réajusté par un vérin pneumatique automatiquement, empêchant ainsi tout déplacement arrière du chariot. La rétractation au freinage du timon facilite la manipulation du levier de frein. Par la rétractation du timon, le freinage est repoussé un maximum ce qui permet de serrer le frein à main jusqu'à une douzaine de crans au-delà du point mort. Le véhicule tracteur doit être relié au levier de frein à main par un câble de sécurité.

En cas de décrochage du véhicule tracté du tracteur, le câble de sécurité tire sur le levier de frein à main ce qui a pour effet de freiner et d'arrêter le véhicule décroché.



Automatisme de marche arrière

Réglage des freins de roues S 3006-7 RAZG

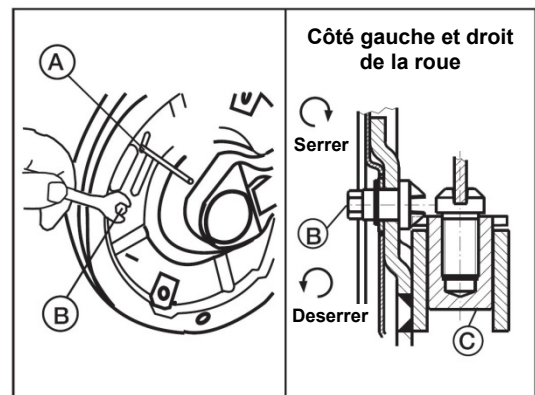
Assurer la remorque contre tout déplacement impromptu et la mettre sur cales. Déposer les tringles de liaison du freinage par inertie et du levier de frein à main.

A l'aide d'un chasse-goupille ($< \varnothing 4$ mm), bloquer la came pivotante du frein roue, en l'enfonçant d'au moins 50 mm dans le perçage extérieur.

Avec une clef à vis, serrer l'écrou de réglage (Rep. C) du frein de la roue avec la broche de réglage (Rep. B) jusqu'à ce que la roue ne tourne plus dans le sens de la marche. Desserrer à présent la broche de réglage jusqu'à ce que, la roue tournant vers l'avant, plus aucun effet de freinage ne soit plus perceptible.

ATTENTION : Le réglage des freins ne doit se faire qu'avec la vis de réglage !!! Remonter la tringle de freinage par inertie et bien l'ajuster sans aucun jeu. A cet effet la tringle du freinage par inertie devra être sortie à fond et le levier inverseur devra coller à la tringle.

Tester le réglage en serrant légèrement le frein à main et, en tournant les roues vers l'avant, pour en contrôler le couple de freinage du côté gauche et droit. Les quatre roues doivent freiner simultanément. Vérifier que l'activation du freinage soit simultanée sur chaque roue.



Quelle: BPW

Attention !!!

Retirer le chasse-goupille ($< \varnothing 4$ mm) afin de débloquer la came pivotante !!!

Automatisme de marche arrière

Réglage de base du frein de roue

Le réglage de base est effectué d'usine avant la livraison ! Ce n'est qu'en cas de remplacement d'une tringle ou d'un ensemble de palier d'appui que le réglage est à renouveler. Dans ce cas, procéder comme suit :

Désolidariser les tringles du système de freinage par inertie et du levier de frein à main. A l'aide d'un chasse-goupille ($< \varnothing 4 \text{ mm}$), bloquer la came pivotante du frein roue, en l'enfonçant d'au moins 50 mm dans le perçage extérieur. Avec une clef à vis, serrer l'écrou de réglage (Vue 1 - rep. C) du frein de la roue avec la vis de réglage (Vue 1 - rep. B) jusqu'à ce que la roue ne tourne plus dans le sens de la marche. Desserrer à présent la vis de réglage jusqu'à ce que, la roue tournant vers l'avant, plus aucun effet de freinage ne soit plus perceptible. S'assurer que les perçages des chapes de tringles (Vue 2 - rep. E) correspondent exactement avec ceux du levier inverseur et que les tringles puissent être raccordées sans jeu. Remonter les broches (Vue 2 - rep. D) et les assurer avec leurs goupilles de sécurité.

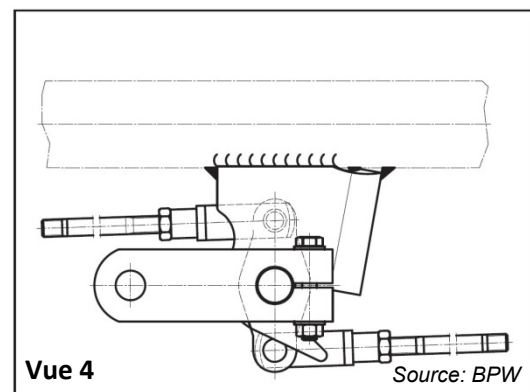
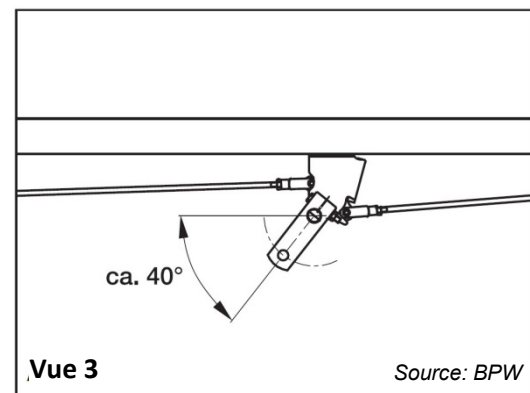
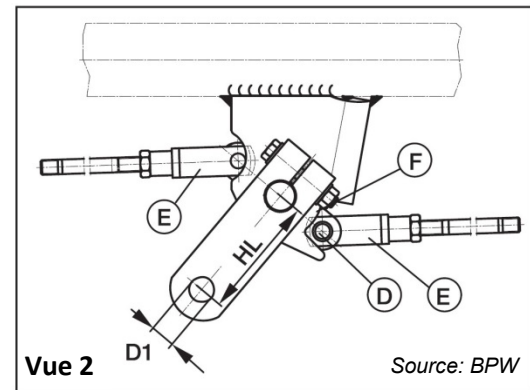
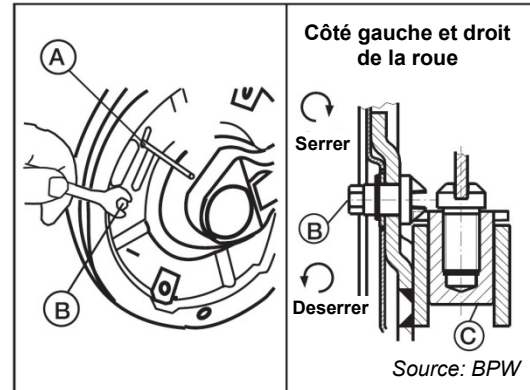
Desserrer à présent la vis de réglage jusqu'à ce que, la roue tournant vers l'avant, plus aucun effet de freinage ne soit plus perceptible.

ATTENTION : Le réglage des freins ne doit se faire qu'avec la vis de réglage !!!

Remonter la tringle de freinage par inertie et bien l'ajuster sans aucun jeu. A cet effet la tringle du freinage par inertie devra être sortie à fond et le levier inverseur devra coller à la tringle. Serrer légèrement le frein à main et avancer en marche avant pour vérifier la position du levier de frein qui devra présenter un angle d'environ 40° (Vue 3). Le cas échéant, ajuster l'angle. S'assurer que pour chaque essieu les roues freinent simultanément. Le cas échéant procéder à la correction.

Attention !!! : Retirer le chasse-goupille ($< \varnothing 4 \text{ mm}$) afin de débloquer la came pivotante !!!

Serrer le frein à main et en marche arrière, vérifier la position du levier de frein par rapport au palier d'appui (Vue 4). Le levier de frein doit être parallèle au corps de l'essieu. Le cas échéant, procéder au réglage.



Systeme de freinage pneumatique

Description du système de freinage pneumatique

Afin de mieux comprendre les opérations de réglage et de maintenance que nécessitent les composants des systèmes de freinage qui équipent les chariots de coupe de Zürn Harvesting, les principaux composants du système de freinage pneumatique ainsi que leurs fonctions sont décrits ci-après :

Généralités

Les chariots de coupe de Zürn Harvesting qui sont dotés d'un frein de fonction sont équipés d'un dispositif de freinage mécanique ou pneumatique. Le dispositif de freinage pneumatique se compose de l'installation à air comprimé et des freins situés dans les roues.

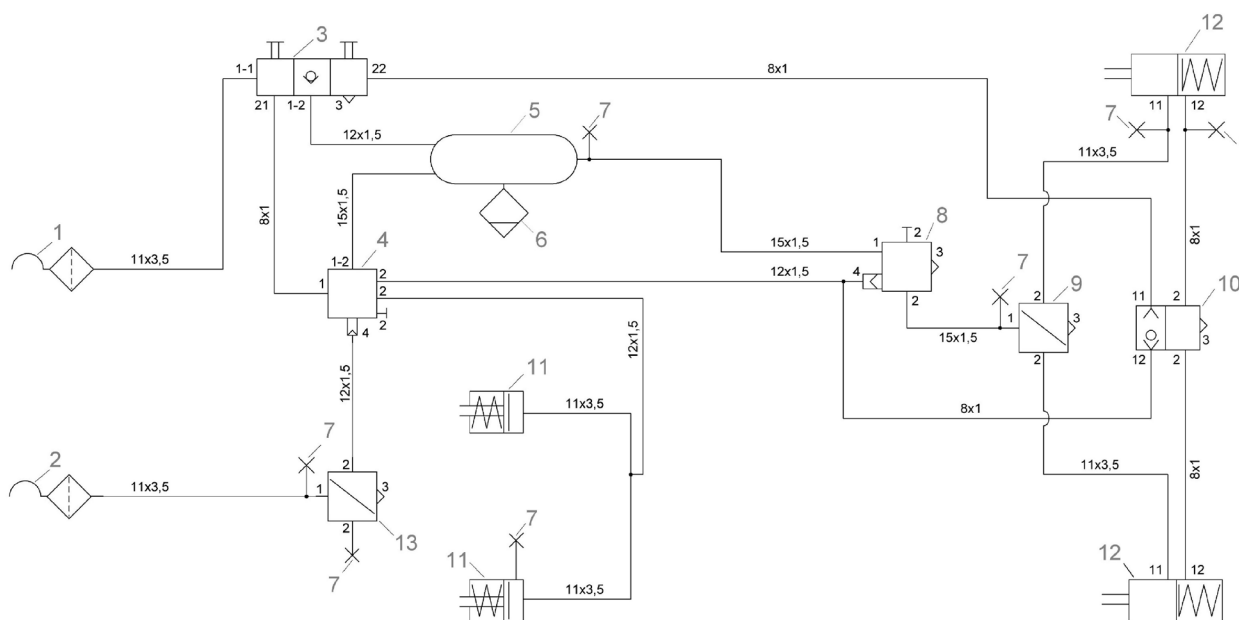
Conformément à la réglementation, les chariots Zürn Harvesting disposent de deux systèmes de freinage indépendants l'un de l'autre. Le freinage de fonction et le frein de parking équipent tous les véhicules freinés. Le freinage de fonction est activé par le système pneumatique du véhicule tracteur. Le frein de parking est activé par un bouton localisé sur le côté du châssis du chariot de transport.

Systeme de freinage pneumatique

Composants du dispositif de freinage de fonction par inertie – SWW-X6

Tous les chariots de coupe SWW-X6 dotés d'un freinage de fonction pneumatique disposent des composants suivants :

- (1,2) Têtes d'accouplement avec filtre
- (3) Clapet de desserrage du chariot (actionnement du frein de stationnement)
- (4) Clapet de freinage du chariot
- (5,6) Réservoir d'air comprimé avec valve de purge
- (8) Valve relais
- (9) Valve d'adaptation
- (10) Valve de desserrage rapide
- (11) Cylindre à membrane (essieu avant)
- (12) Cylindre à ressort (essieu arrière avec frein de stationnement)
- (13) Réducteur de pression
- Moignon d'essieu de frein avec frein à came



Systeme de freinage pneumatique

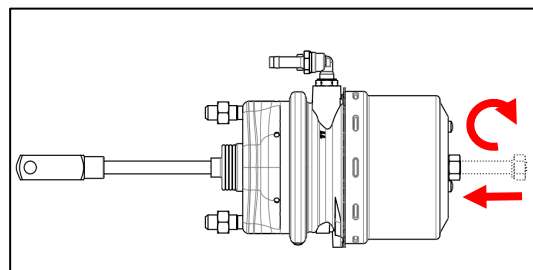
Cylindre à ressort du frein pneumatique

Attention !

Lors de la mise en service du chariot, les vis des deux cylindres à ressort de l'essieu arrière doivent être complètement vissées.

Le vissage de la vis assure le fonctionnement du frein de stationnement. Dès que le frein de stationnement est actionné ou qu'il n'y a pas de pression dans le système, les deux cylindres à ressort sont actionnés à l'aide du ressort.

Les vis sont toujours complètement dévissées à la livraison afin de pouvoir déplacer le véhicule.



Utilisation du frein pneumatique

Le système de freinage pneumatique est couplé au système de freinage du véhicule tracteur et commandé par celui-ci. Le couplage est décrit en détail dans le chapitre « Conduite ».

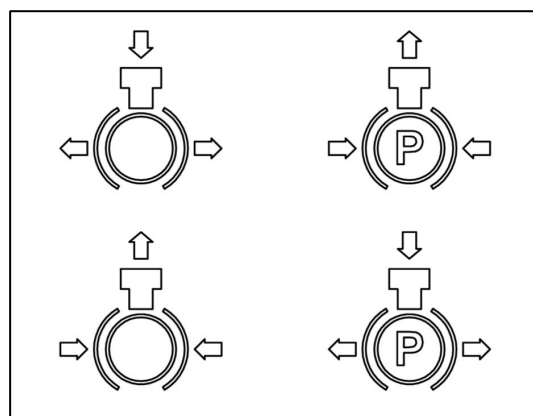
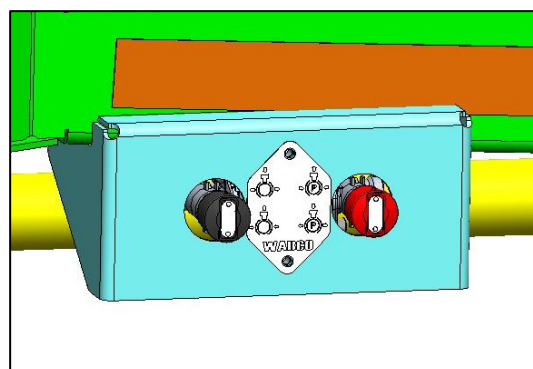
Dès que les deux coupleurs sont connectés et que le réservoir d'air comprimé est rempli, les freins de service s'ouvrent. Avant de partir, il ne reste plus qu'à desserrer le frein de stationnement. Cela se fait sur le côté avant gauche du véhicule, au niveau de la valve de desserrage du chariot. Pour desserrer le frein de stationnement, il faut appuyer sur le bouton rouge.

Le frein de stationnement doit être actionné lors du stationnement du chariot. Pour ce faire, il faut tirer le bouton rouge. Dès que la conduite de réserve est déconnectée, le frein de service est également actionné.

Si le chariot doit être manœuvré avec un véhicule tracteur sans système de freinage pneumatique, cela ne peut se faire que sur un terrain plat et à vitesse réduite. Dès que la flèche de traction du chariot est attelée au véhicule tracteur, le frein peut être desserré :

- Desserrer le frein de stationnement (appuyer sur le bouton rouge)
- Desserrer le frein de service (appuyer sur le bouton noir)

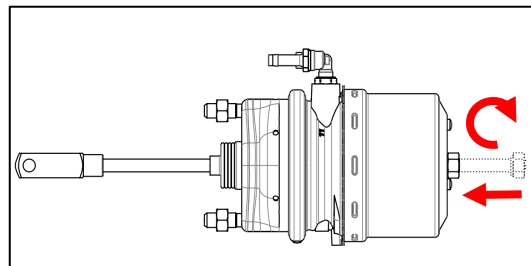
Après le manœuvre, les deux boutons doivent être à nouveau tirés.



Systeme de freinage pneumatique

S'il n'y a plus assez de pression dans le système, le frein de stationnement ne peut plus être desserré. Pour pouvoir quand même manoeuvrer le chariot, il y a deux possibilités :

- Accoupler le véhicule tracteur avec le système de freinage à air comprimé. La pression du système se charge automatiquement.
- Dévisser complètement les vis des cylindres à ressort. Le chariot peut alors être manoeuvré. Lors du stationnement du chariot, revisser complètement les vis.



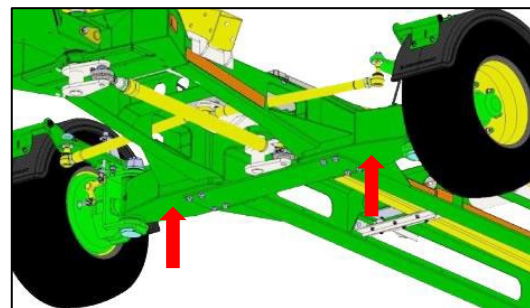
Contrôle du frein pneumatique

Les freins étant soumis à une certaine usure lors de leur utilisation, ils doivent être contrôlés et réajustés. Si la course à vide des cylindres de frein dépasse 20 mm, les freins doivent être réajustés.

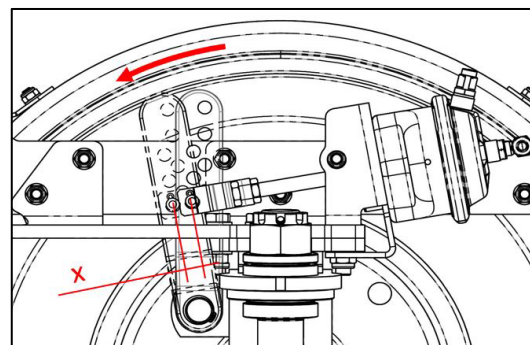
La course à vide peut être vérifiée comme suit :

- Soulever le véhicule au niveau des deux essieux à l'aide d'un cric et caler les essieux des deux côtés avec des chevalets appropriés ou des dispositifs similaires de manière à ce que les deux roues puissent tourner librement.
- Il est impératif de veiller à ce que le véhicule soit sécurisé par des mesures appropriées pour éviter qu'il ne glisse, ne tombe ou ne se renverse.
- Desserrer le frein de stationnement et le frein de service.
- Tourner le levier de frein à la main jusqu'à ce que les plaquettes de frein soient en contact avec le tambour.
- Déterminer la course à vide (x) du cylindre entre la position initiale et la position où les mâchoires de frein sont en contact.

Si la course à vide est supérieure à 20 mm, le frein doit être ajusté.



Vorderachse mittels Wagenheber anheben und mit geeigneten Elementen sicher unterbauen.



Réglage du système de freinage pneumatique

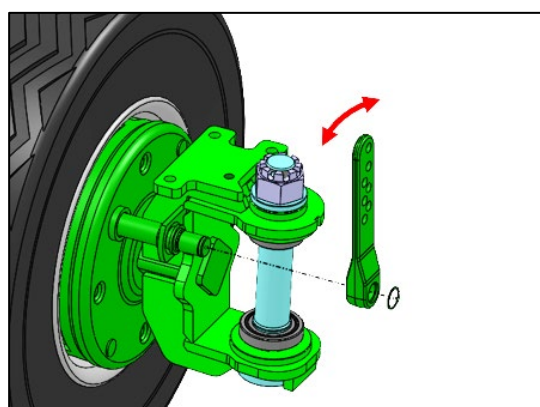
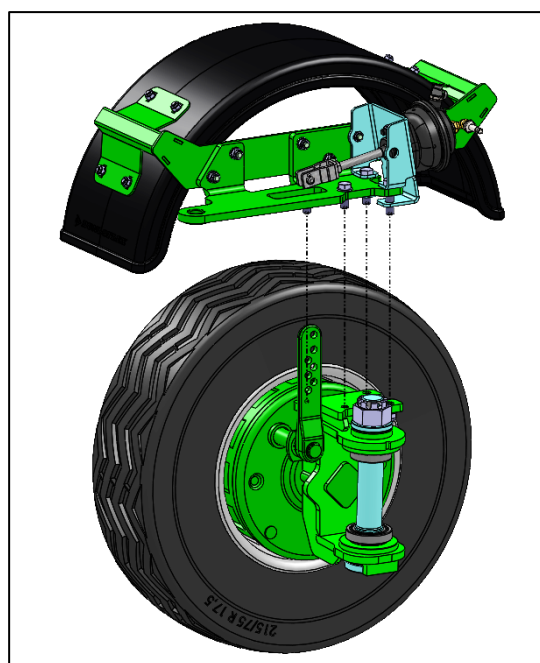
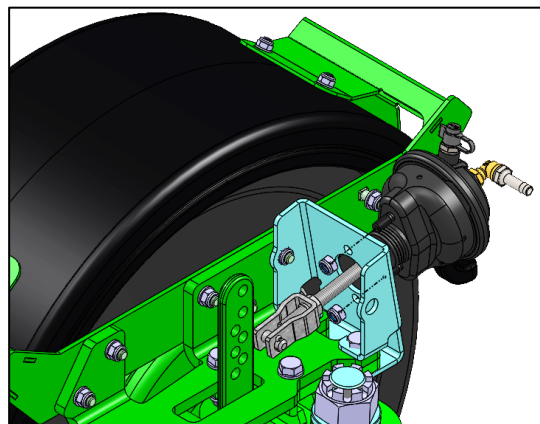
Réglage du frein pneumatique

Le frein peut être réglé comme suit :

- Desserrer et retirer le boulon entre la chape et le levier de frein.
- Desserrer les deux écrous qui fixent le cylindre sur la plaque de base.
- Tirer le cylindre vers l'arrière jusqu'à ce que la chape puisse être tournée.
- Dévisser la tête de fourche sur la tige de piston aussi loin que nécessaire. Le filetage de la tête de fourche ne doit pas dépasser l'extrémité de la tige de piston.
- Remontez le tout et serrez avec les couples de serrage appropriés.
- Vérifiez à nouveau la course à vide.

Si la course à vide est encore trop élevée, il faut tourner le levier de frein sur l'arbre à cames.

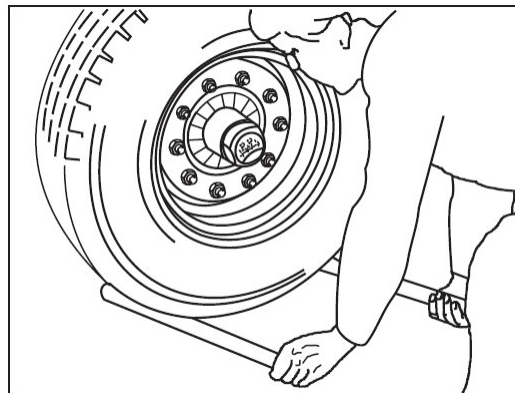
- Desserrer et retirer l'axe entre la tête de fourche et le levier de frein.
- Desserrer l'écrou crénelé qui relie la barre d'accouplement au levier de direction. Desserrer les quatre vis qui relient le levier de direction à la fusée d'essieu.
- Soulever le levier de direction avec le cache-roue et le cylindre de frein.
- Démontez le circlip sur l'arbre à cames.
- Retirer le levier de frein de l'arbre à cames et le remonter en le tournant d'une dent. Tourner les roues avant droite et arrière gauche dans le sens des horloges. Tourner les roues avant gauche et arrière droite dans le sens inverse des horloges.
- Remontez le tout et serrez les vis au couple approprié
- Vérifiez à nouveau la course à vide



Roulements de roues

Vérifier le jeu des moyeux de roues

Pour vérifier le jeu des moyeux de roues, soulever l'essieu jusqu'à ce que les pneus ne touchent plus le sol. Desserrer les freins. Poser des leviers en appui entre le sol et la roue et vérifier le jeu du moyeu de roue.



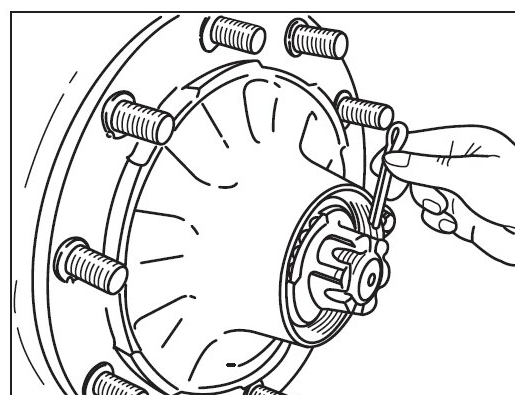
Source : BPW

Ajustement des roulements à rouleaux coniques.

En cas de jeu notable, procéder comme suit :

Réajustement des roulements à rouleaux coniques sur les essieux arrière des chariots de coupe de types SWW500, SWW510, SWW550 et SWW560 ; sur les den types SWW400HM, SWW450HM, SWW400L et SWW450L ; sur tous les modèles à 1 essieu, ainsi que les modèles X2 et X6.

1. Retirer le cache-poussière du moyeu.
2. Retirer la goupille de sécurité de l'écrou à créneaux.
3. Serrer l'écrou en tournant simultanément la roue jusqu'à sentir un léger effet de freinage.
4. Desserrer l'écrou à créneaux jusqu'au trou de goupille le plus proche.
5. En cas d'égalité, pousser jusqu'au trou suivant (maxi 30°).
6. Insérer une goupille fendue et l'ouvrir légèrement.
7. Recharger le cache-poussière de graisse spéciale BPW longue durée (ECO-Li 91) et revisser ou insérer le cache-poussière sur le moyeu.



Source : BPW

ATTENTION !!!

Un ajustage trop serré peut endommager les roulements !!!.



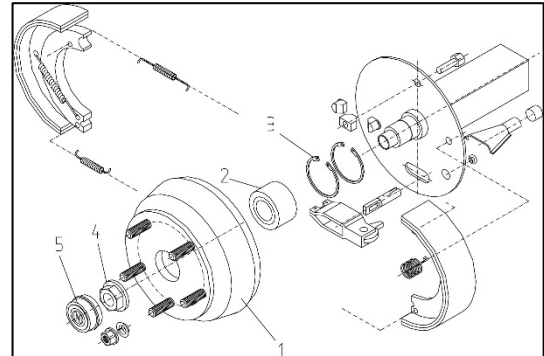
Roulements de roues

Remplacement des roulements compacts

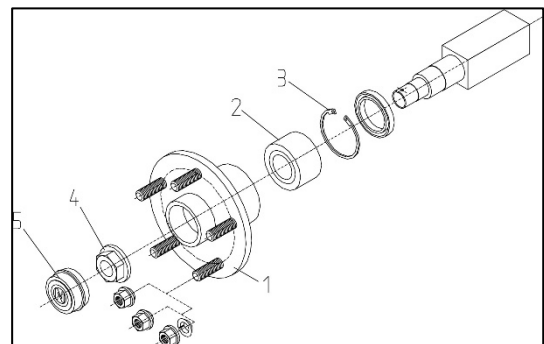
Remplacement des roulements compacts sur les essieux avant des chariots de coupe de types SWW500, SWW510, SWW550 et SWW560; ainsi que SWW400, SWW450, SWW460 et SWW460HM.

De par lui-même, le roulement de roue ne nécessite aucun entretien. Si un bruit ou un jeu excessif est constaté au niveau du roulement, celui-ci doit être remplacé sans délai. Le roulement étant étanche ne peut pas être démonté.

1. Retirer le capuchon pare-poussière (5) du moyeu.
2. Dévisser l'écrou à embase (4)
3. Retirez le moyeu ou le tambour de frein (1); le roulement compact (2) est situé dans le moyeu.
4. Retirer le circlips (3)
5. Retirer le roulement compact (2) de son logement.
6. Remonter un roulement neuf (2) et le circlips (3)
7. Remonter le moyeu ou tambour de frein (1) sur la fusée de l'essieu.
8. Monter un écrou à embase (4) neuf. Le remontage du tambour de frein après sa dépose est soumis à l'obligation d'utiliser un écrou à embase neuf.
9. Serrer l'écrou à embase (4) à 280 Nm
10. Remonter le capuchon pare-poussière (5) sur le moyeu.



Source: Nieper

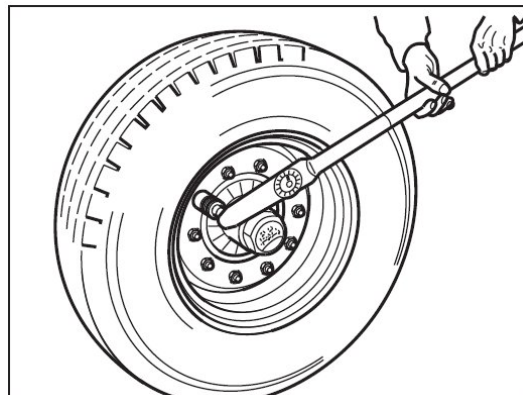


Source Nieper

Roues

Resserrer les écrous de roue

Vérifier le serrage des roues après le premier chargement, après chaque changement de roue, toutes les 500 heures de fonctionnement ou une fois par an. Serrer par croisement avec une clef dynamométrique au couple de 310 Nm.



Source : BPW

Serrer les roues en suivant l'ordre de serrage indiqué ci-contre.



Couples de serrage pour les écrous de roue

Type	Taille du filetage	Couple de serrage
SWW100 bis SWW360	M18x1,5	310 Nm
SWW450, SWW460	M12x1,5	95 Nm
SWW450, SWW 460	M14x1,5	125 Nm
SWW500, SWW510, SWW550, SWW560	M14x1,5 (essieu avant)	125 Nm
	M18x1,5 (essieu arrière)	310 Nm
SWW-X2, SWW-X6	M18x1,5	310 Nm

Roues

Pneus

S'assurer que l'épaisseur de la bande de roulement des pneus soit suffisante. La profondeur des sculptures doit être supérieure à 1,6 mm. Remplacer impérativement tout pneu usé ou endommagé.

Seuls les pneus et/ou jantes prévus pour le véhicule doivent être utilisés.

Pression des pneus

Sur les chariots de coupe dont la vitesse est limitée à 25 km/h, la pression de pneus doit être de 5 bars.

Sur les chariots de coupe dont la vitesse est limitée à 40 km/h ou lors de déplacements sur de longues distances, la pression de pneus doit être de 7,1 bars.



7,1 bars

Equipement électrique

Raccordement de la prise de courant 7 (pôles) selon DIN/ISO 1724

L/1	Jaune
54g/2	Bleu
31/3	Blanc
R/4	Vert
58R/5	brun
54/6	Rouge
58L/7	Noir

Maintenance

Consignes générales de maintenance

La machine ne doit être utilisée, entretenue ou réparée que par des personnes compétentes et formées à ces opérations. Ces personnes doivent être informées des dangers auxquels elles pourraient être exposées.

Les opérations de maintenance, de nettoyage ou de résorption d'un dysfonctionnement doivent se faire prise de force non enclenchée, moteur à l'arrêt et clef de contact enlevée. L'ensemble roulant doit être calé afin d'en éviter tout déplacement imprévu. Toute intervention sur la machine, avant l'arrêt complet des pièces en mouvement, est proscrite !

- Contrôle visuel du chariot de coupe et de la coupe afin de détecter tout dommage, déformation ou fissure au niveau des pièces porteuses.
- Vérifier l'épaisseur de la bande de roulement des pneus. La profondeur des sculptures doit être supérieure à 1,6 mm. Remplacer tout pneu usé ou endommagé.
- Vérifier le parfait fonctionnement de l'éclairage et de la signalisation.
- Toute pièce défectueuse doit être remplacée sans délai.

Le constructeur décline toute responsabilité en cas de non-respect des consignes de maintenance ou de non-conformité d'utilisation de la machine.



Nettoyer régulièrement le chariot de coupe en préserve la peinture. Ne pas attendre trop longtemps pour nettoyer les surfaces souillées – sinon la peinture se ternira et la corrosion s'installera. Les dommages de peinture doivent être immédiatement corrigés.

ATTENTION !!! Ne pas diriger le jet d'un nettoyeur à haute pression sur les zones contenant des roulements et/ou des composants hydrauliques ! En raison de la haute pression, il y a risques de dommages techniques et de peinture sur le chariot de coupe et sur la coupe.



Maintenance

Porter des vêtements de protection appropriés !

Veiller, avant toute intervention sur la machine à en déconnecter l'alimentation énergétique (moteur, prise de force,) et à ne pas accéder aux organes de la machine avant l'arrêt total des pièces en mouvement !

Avant d'intervenir sur une installation électrique, couper impérativement la source d'alimentation !

Maintenance

Après les 10 premières heures d'utilisation

Après les premiers kilométrages parcourus, les garnitures des mâchoires de freins se seront adaptées aux tambours de frein et les éléments de transmission se seront détendus. Le surplus de jeu engendré devra être corrigé.

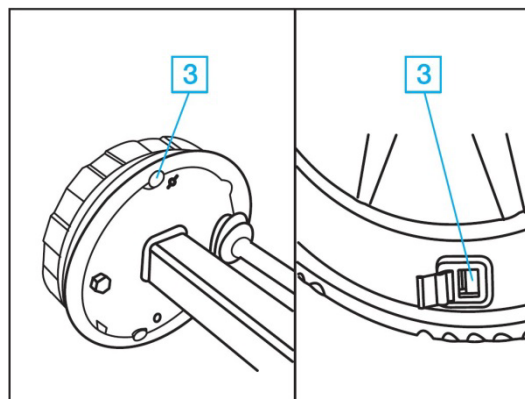
A cet effet, procéder comme suit :

8. Effectuer le réglage des freins comme cela est explicité dans le ► chapitre "Réglage du système de freinage".
9. Après cela, contrôler lors d'un freinage la plage de coulissement du freinage par inertie. Celle-ci ne doit pas être supérieure 50 à 60 % de la course maximale possible. En cas de non-respect, répéter le réglage des freins de roues.
10. Vérifier à présent que le chariot de coupe se déplace facilement en marche arrière. Si, lors de cette manœuvre le chariot freine de trop il faudra desserrer quelque peu les freins de roues.
11. Après avoir terminé le réglage, il convient de s'assurer que tous les contre-écrous soient parfaitement serrés.

Toutes les 200 heures d'utilisation

Vérifier la parfaite fonctionnalité du système de freinage. Le cas échéant, effectuer le réglage des freins comme cela est explicité en pages 27 et 28. Après cela, procéder comme décrit sous le paragraphe „Après 10 heures d'utilisation“ à partir du point 2.

Vérifier l'épaisseur des garnitures de frein. Pour ce faire, retirer les bouchons en plastique de l'orifice de contrôle (3) et procéder à une inspection visuelle. Si les garnitures sont endommagées ou d'une épaisseur inférieure à 2 mm, les mâchoires de frein devront être remplacées. Les pièces endommagées (ressorts, verrou d'expansion, etc.) devront également être remplacés.



Source : BPW

Chaque trimestre

Graisser, au moins une fois par trimestre, l'ensemble des roulements.



Maintenance

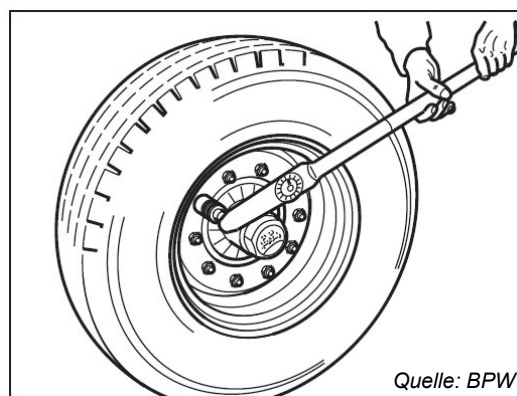
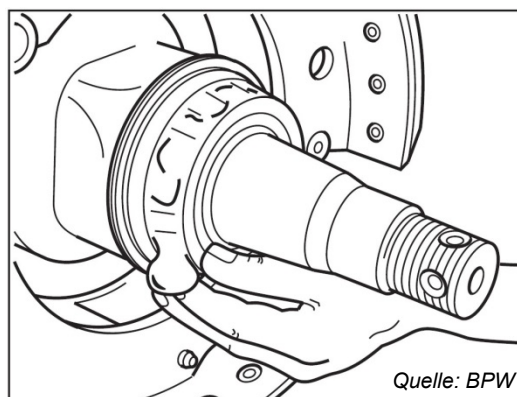
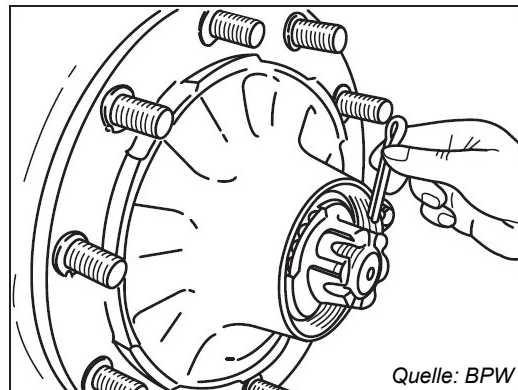
Une fois par an ou toutes les 1000 heures d'utilisation

Changer la graisse du moyeu de la roue.

Mettre le véhicule sur cales, le sécuriser et desserrer les freins. Déposer les roues et les cache-poussières. Retirer la goupille fendue et desserrer l'écrou à créneaux. Avec un extracteur adapté, enlever le moyeu de roue avec le tambour de frein, les roulements à rouleaux coniques et les joints d'étanchéité de la fusée. Marquer les moyeux et roulements démontés afin de ne pas les intervertir au remontage. Nettoyer le frein, en contrôler d'usure et la fonctionnalité. Remplacer les pièces usées.

L'intérieur du frein doit être exempt de toute impureté et/ou de lubrifiant. Nettoyer soigneusement les parties internes et externes du moyeu de roue. Retirer les vieilles graisses. Nettoyer (au gasoil) les roulements et joints. Vérifier leur aptitude à être réutilisés. Graisser légèrement l'assise des roulements puis procéder au remontage dans l'ordre inverse à celui du démontage. A l'aide d'une presse ou d'un bout de tube, insérer précautionneusement les pièces sur leurs sièges sans les incliner ni endommager. Graisser (remplir les creux) les roulements, moyeux et remplir le cache-poussière de graisse avant leur remontage. La graisse devrait occuper un quart à un tiers de l'espace disponible dans le moyeu assemblé. Remonter l'écrou à créneaux et procéder au réajustage des roulements et des freins. Pour conclure, effectuer une vérification des fonctionnalités et un test sur route. Corriger tout défaut détecté.




Impératif : Pour le graissage des moyeux de roues seule la graisse spéciale longue durée BPW (ECO-Li 91) avec un point de de liquéfaction supérieur à 190° C peut être utilisée. Une graisse non homologuée ou en trop grande quantité peut engendrer d'importants dommages. En raison de leur incompatibilité, les graisses au lithium ou au natron sont à proscrire.



Huiles et lubrifiants

Les intervalles de maintenance sont déterminés sur la base d'une utilisation moyenne de la machine. En cas d'utilisation plus intensive ou de conditions de travail extrêmes, les intervalles devront être raccourcis.

Sur le plan de lubrification le type de lubrification est identifié par un symbole dont la signification est représentée sur le tableau ci-dessous.

Lubrification	Lubrifiant	Remarque
Graisser 	Graisse multi-usages	Graisseur / ~ deux coups de pompe à graisse. Eliminer l'excès de graisse sur le graisseur.
Lubrifier 	Huiles végétales, sauf prescriptions contraires	A appliquer au pinceau (ou aérosol) sur les surfaces de glissement. Eliminer les huiles anciennes et/ou excédentaires.
Huiler 		Répartir uniformément

ATTENTION !!!

Risques de pollution suite à des fuites de substances dangereuses ou toxiques pour l'environnement !

- Les matières nocives pour l'environnement doivent, conformément aux dispositions légales, être stockées dans des récipients appropriés !
- Éliminer les carburants et lubrifiants usagés conformément à la législation.



Important !!

- Remplacer immédiatement les graisseurs manquants ou endommagés !
- Nettoyer soigneusement les graisseurs avant de procéder au graissage !



Huiles et lubrifiants

Graisse de lubrification

Sélectionner la graisse lubrifiante en fonction de sa consistance NLGI et des températures extérieures attendues jusqu'au prochain entretien.

Les lubrifiants suivants sont recommandés :

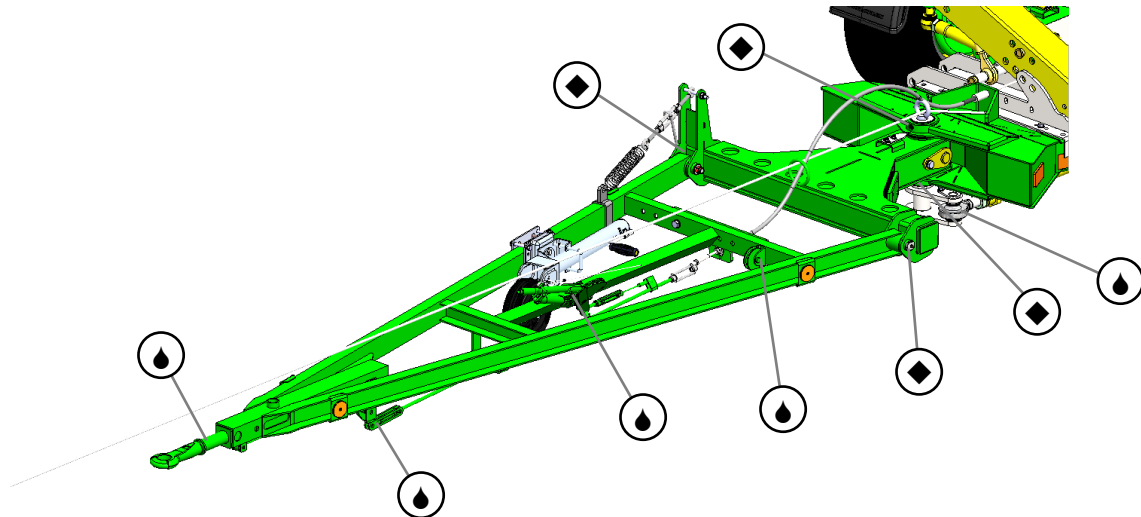
Shell Alvania Grease RL 2, Gadus S2 V100 2, John Deere Grease-Gard Premium, Petronas Grease CA 00

D'autres graisses lubrifiantes peuvent, sous réserve qu'elles soient conformes aux spécifications, être utilisées.

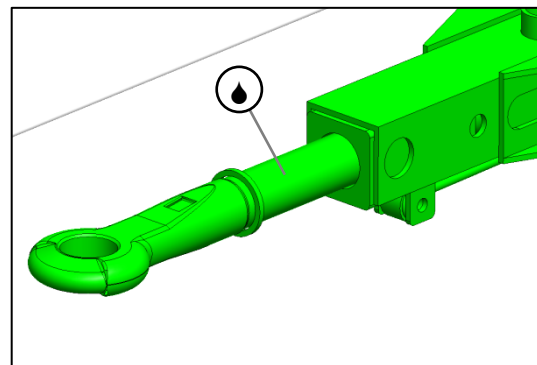
Lubrifier les câbles téléflexibles avec des huiles de graisse sous pression, pas de graisse.

Points de lubrification

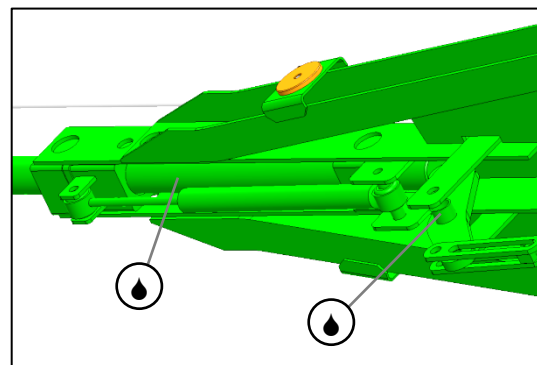
Points de lubrification – Flèche d'attelage et coupleur de la flèche



Graisser la tige télescopique de l'anneau d'attelage avec de la graisse où avec de l'huile pénétrante ou similaire.

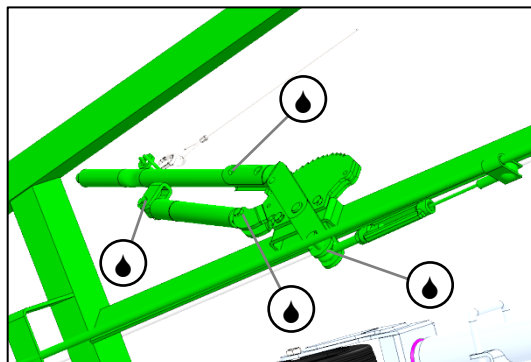


Graisser la tige télescopique et les articulations de l'anneau d'attelage avec de la graisse où avec de l'huile pénétrante ou similaire.

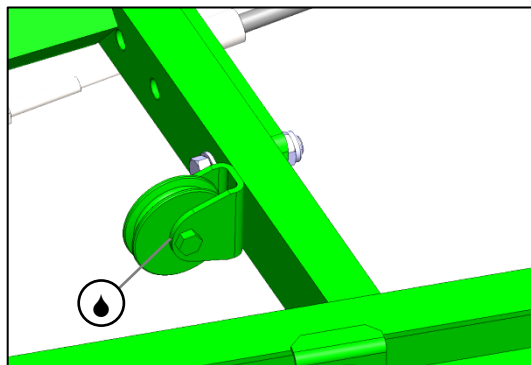


Points de lubrification

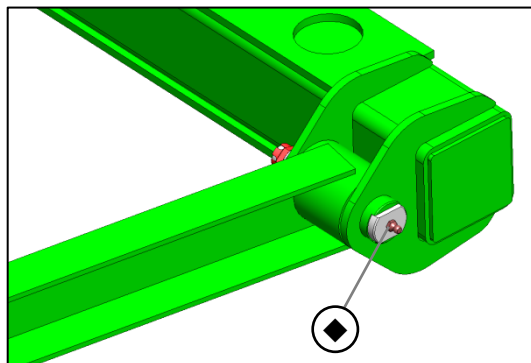
Lubrifier les articulations du levier de frein à main sur la flèche d'attelage avec de l'huile pénétrante ou similaire.



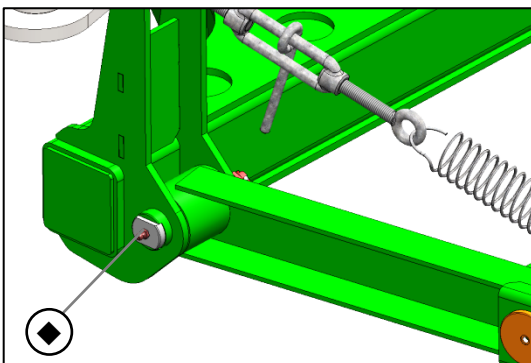
Lubrifier le palier de la poulie avec de la graisse ou de l'huile pénétrante ou similaire.



Graisseur pour graissage du palier d'articulation de la flèche d'attelage.

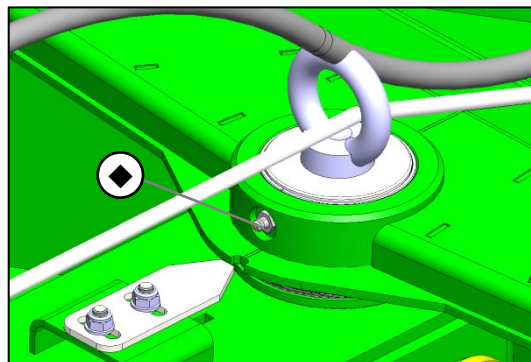


Graisseur pour graissage du palier d'articulation de la flèche d'attelage.

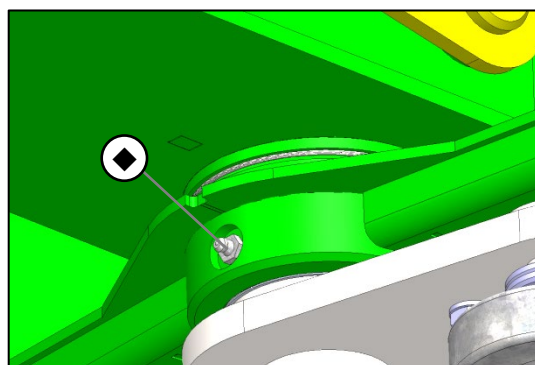


Points de lubrification

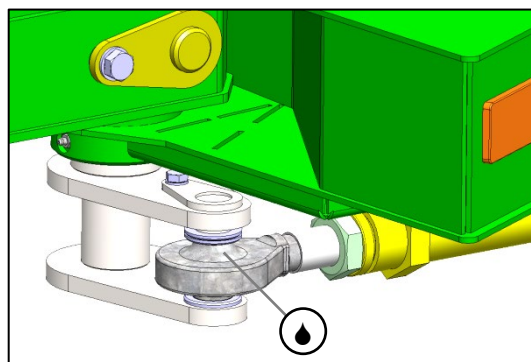
Graisseur pour graissage du palier supérieur de l'élément coupleur de la flèche d'attelage.



Graisseur pour graissage du palier inférieur de l'élément coupleur de la flèche d'attelage.

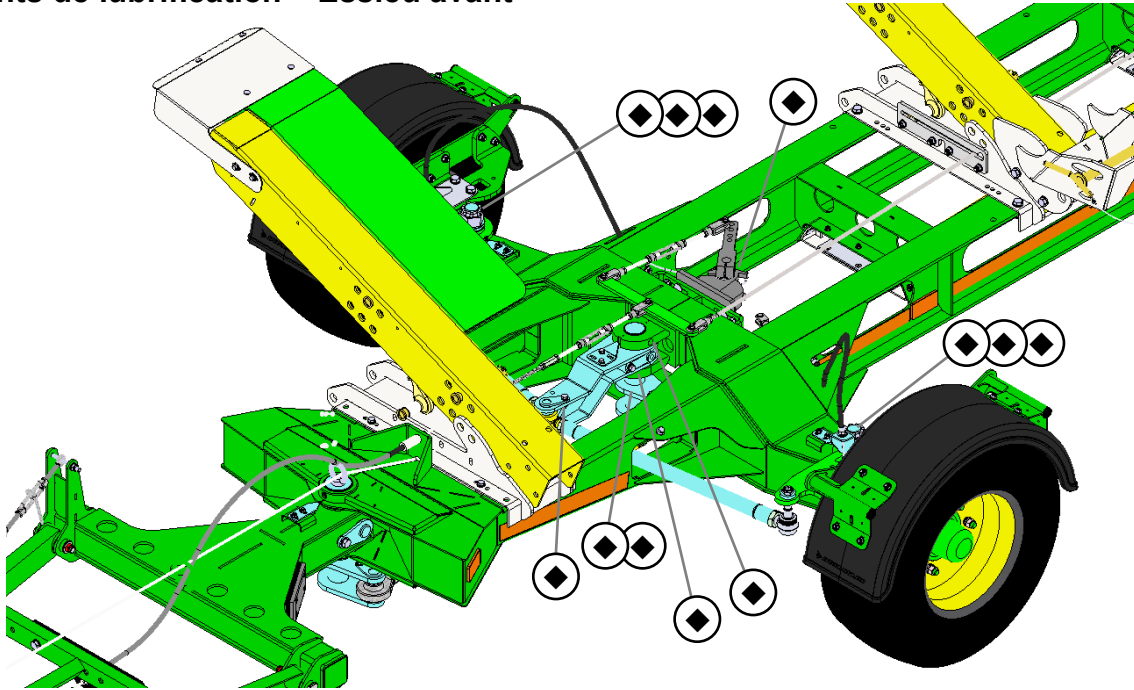


Lubrifier le roulement oscillant avec de la graisse où avec de l'huile pénétrante ou similaire.

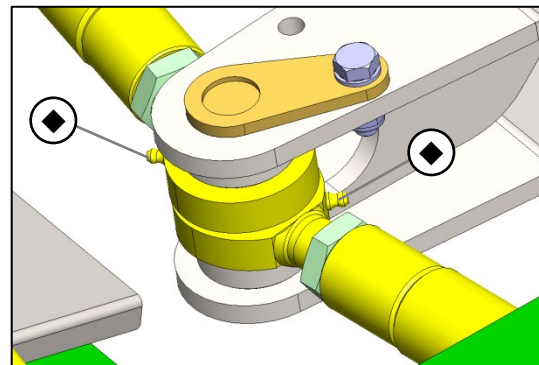


Points de lubrification

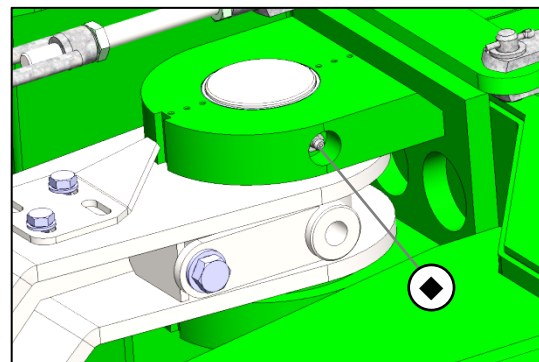
Points de lubrification – Essieu avant



Graisseur pour graissage du roulement d'articulation de la barre de direction.

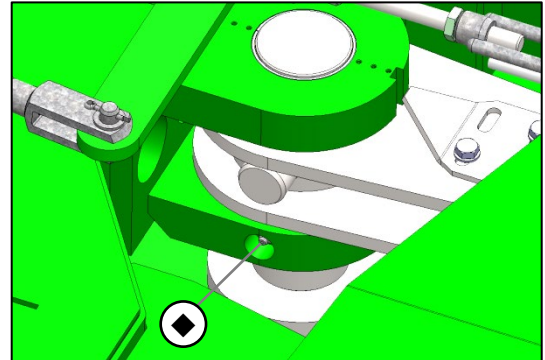


Graisseur pour graissage du palier supérieur du bras de transfert avant.

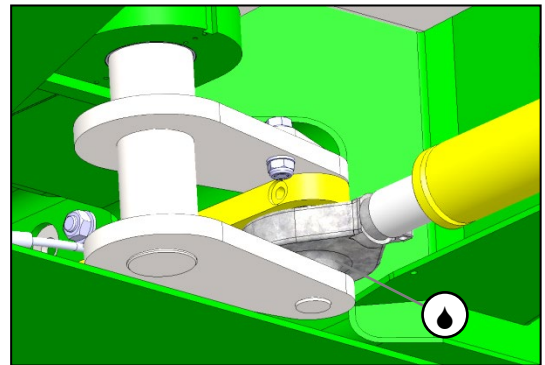


Points de lubrification

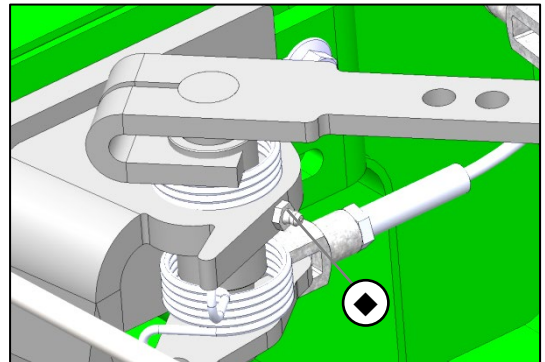
Graisseur pour graissage du palier inférieur du bras de transfert avant.



Lubrifier l'articulation de la barre de direction.

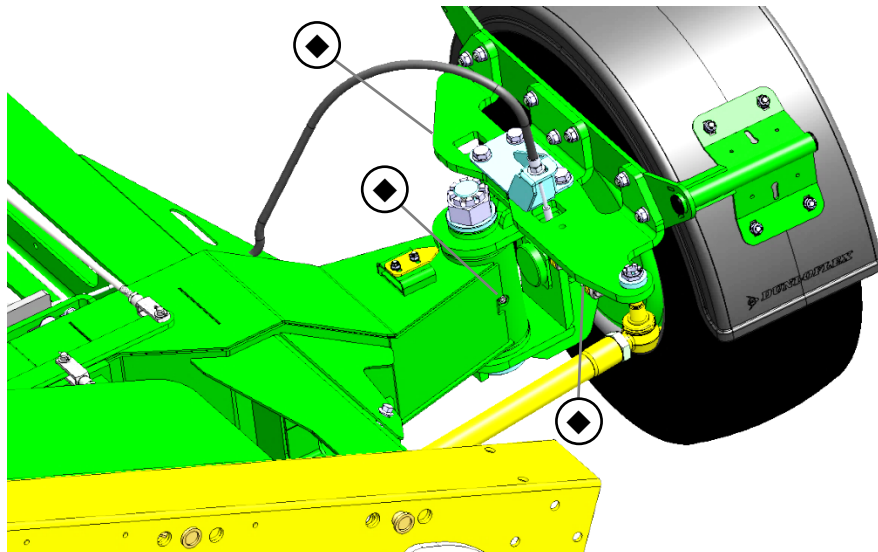


Graisseur pour graissage du palier de l'axe de frein.

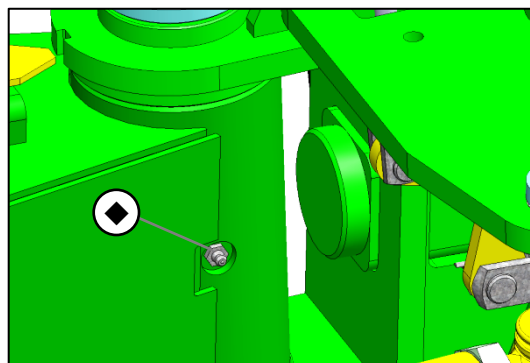


Points de lubrification

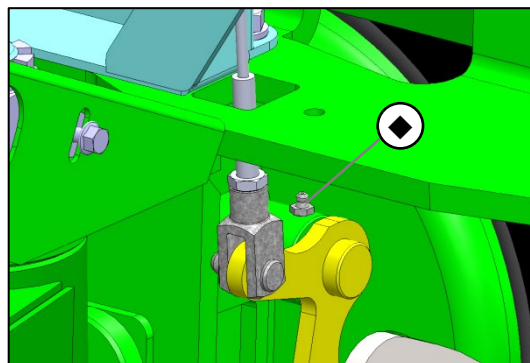
Points de lubrification – Roue avant gauche



Graisseur pour graissage palier de fusée avant gauche.

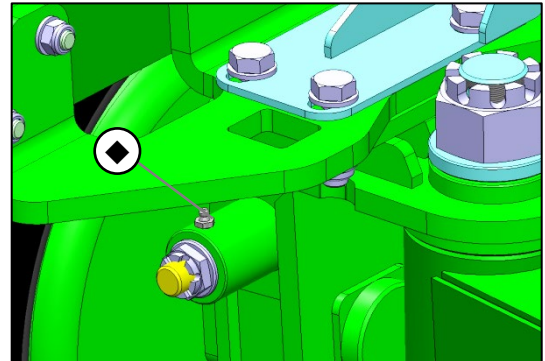


Graisseur pour graissage du palier de l'axe de frein avant

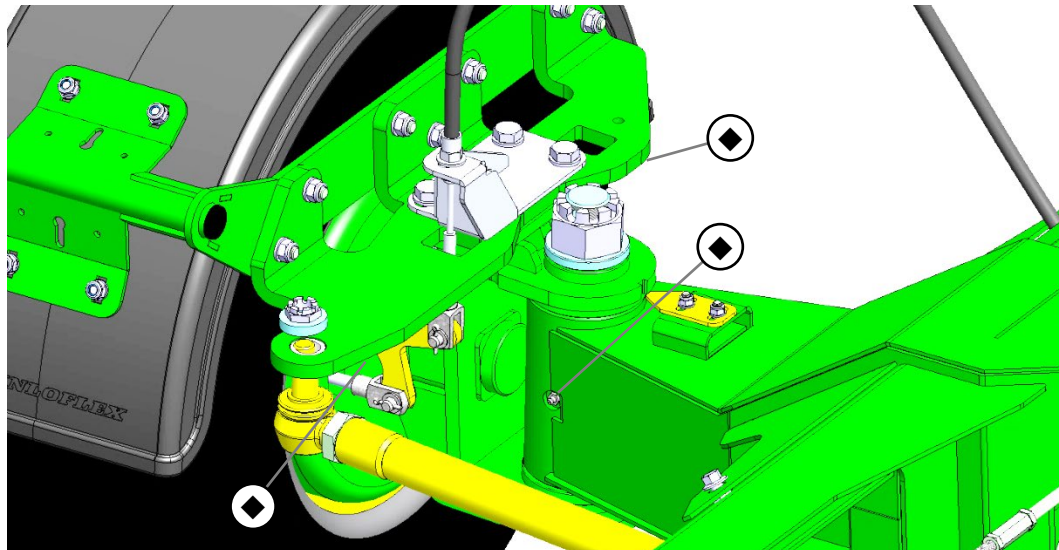


Points de lubrification

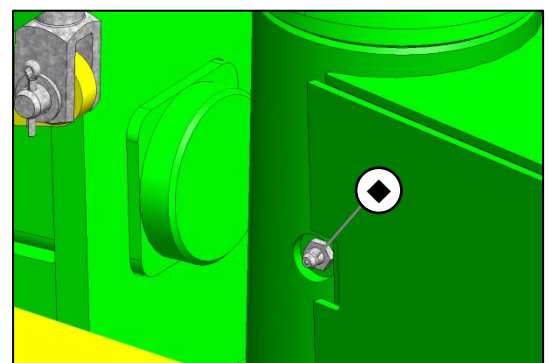
Graisseur pour graissage du palier de l'axe de frein arrière



Roue avant droite

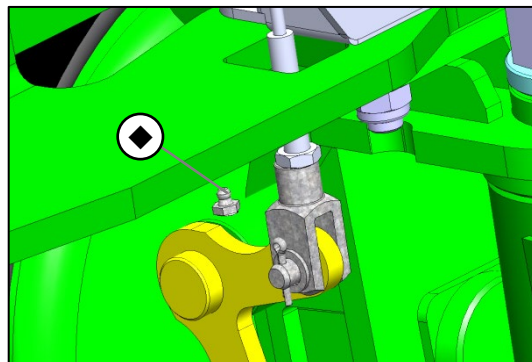


Graisseur pour graissage palier de fusée avant droite.

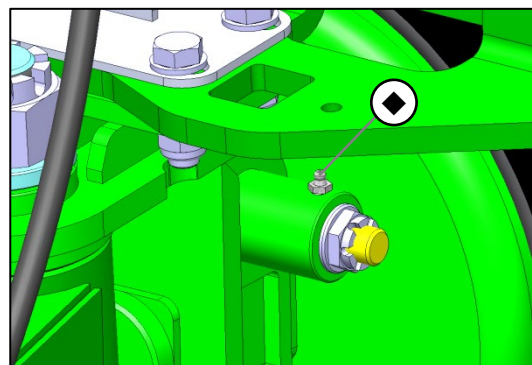


Points de lubrification

Graisseur pour graissage du palier de l'axe de frein avant

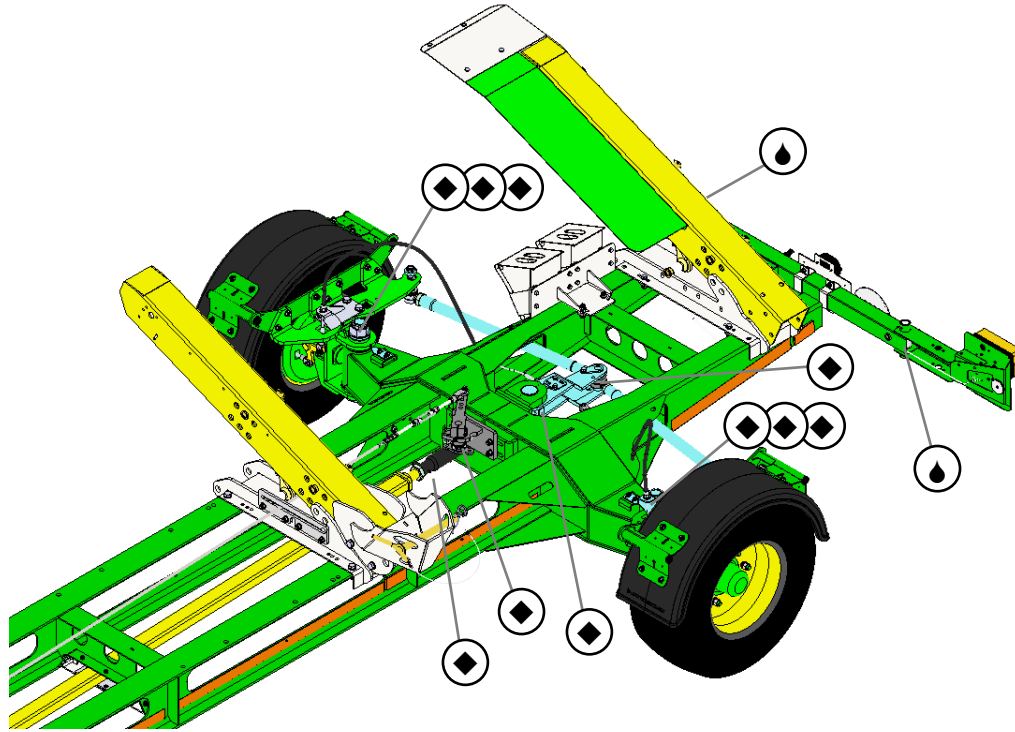


Graisseur pour graissage du palier de l'axe de frein arrière

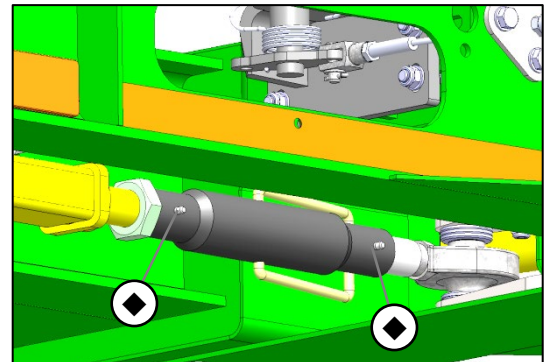


Points de lubrification

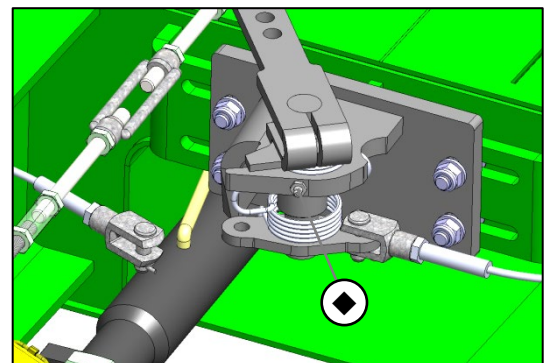
Points de lubrification – Essieu arrière



Graisseur pour graissage du filetage gauche/droite de la bielle de réglage.

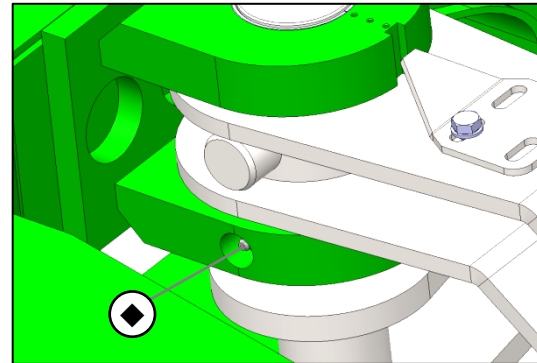


Graisseur pour graissage du palier de l'axe de frein.

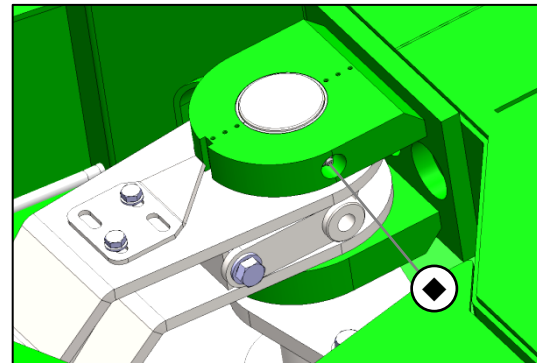


Points de lubrification

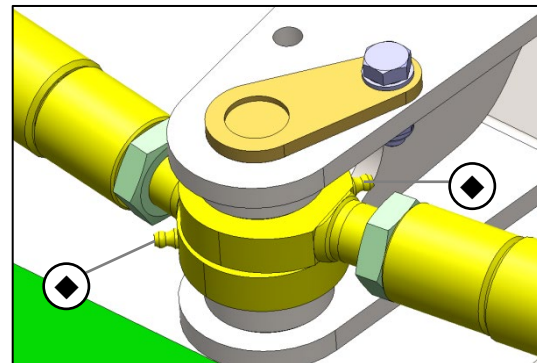
Graisseur pour graissage du palier inférieur du bras de transfert arrière.



Graisseur pour graissage du palier supérieur du bras de transfert arrière.

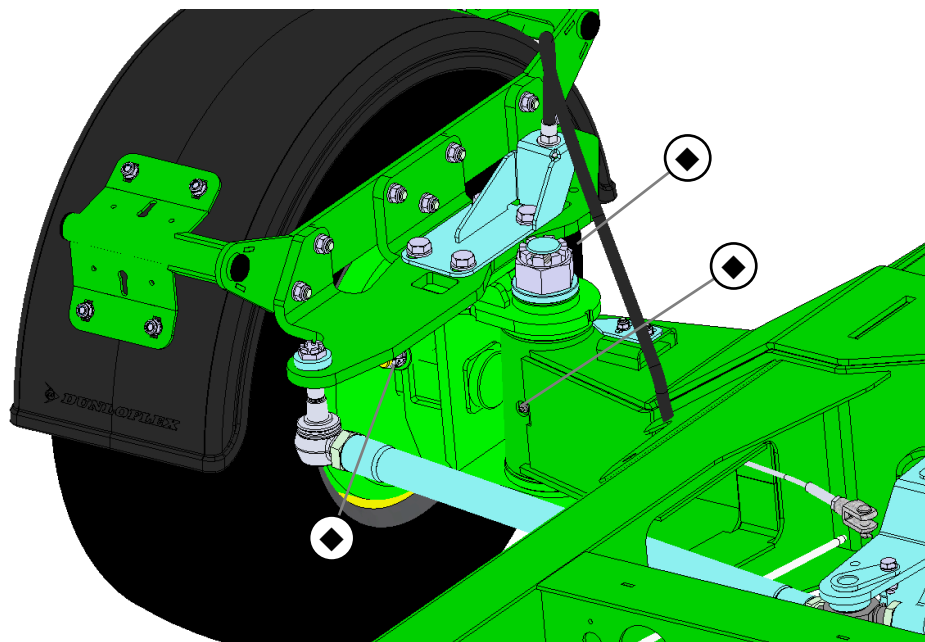


Graisseur pour graissage du roulement d'articulation de la barre de direction.

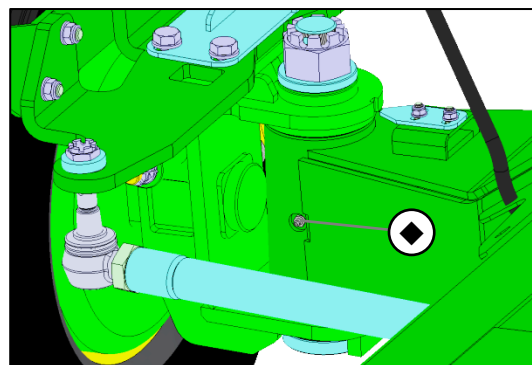


Points de lubrification

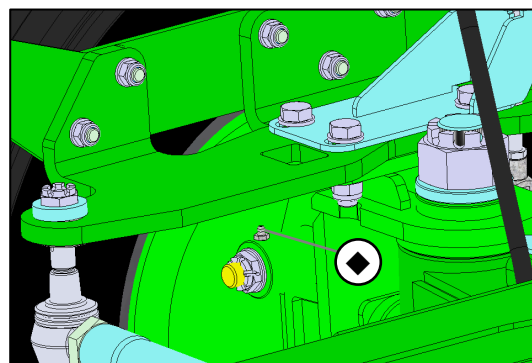
Roue arrière gauche



Graisseur pour graissage palier de fusée arrière gauche.

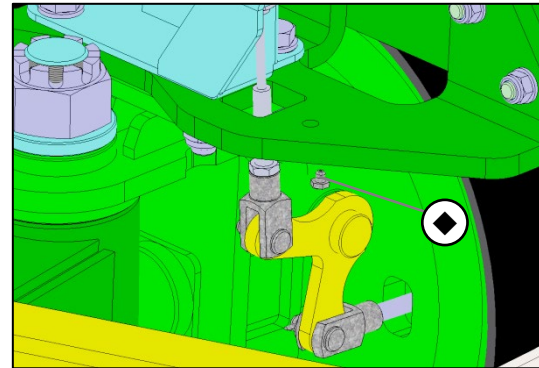


Graisseur pour graissage du palier de l'axe de frein arrière

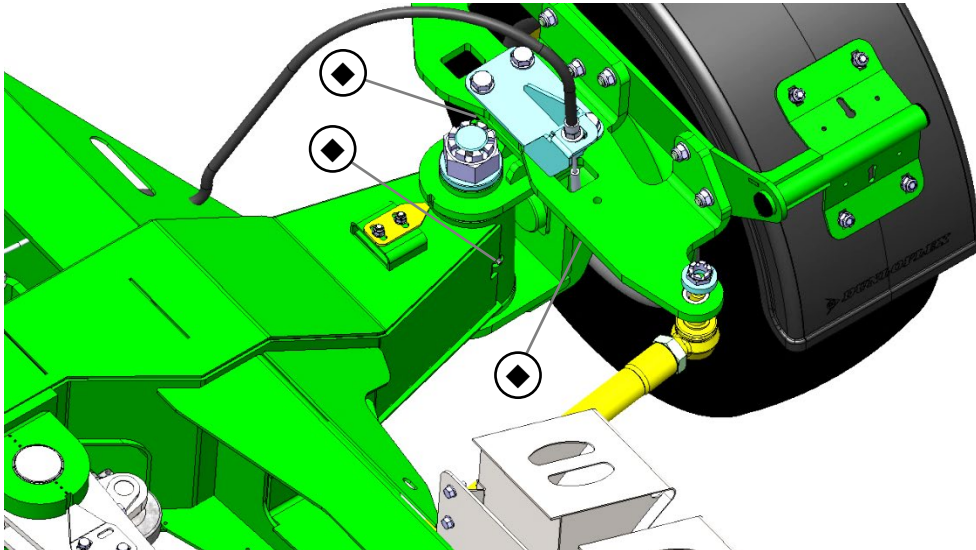


Points de lubrification

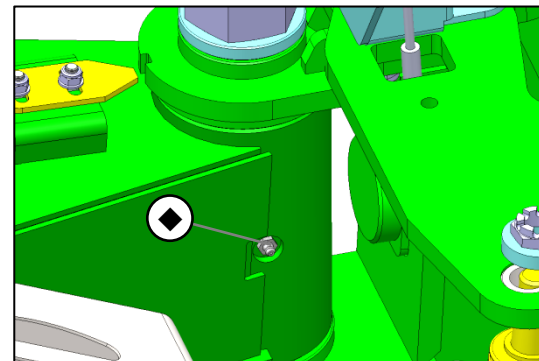
Graisseur pour graissage du palier de l'axe de frein avant



Roue arrière droite

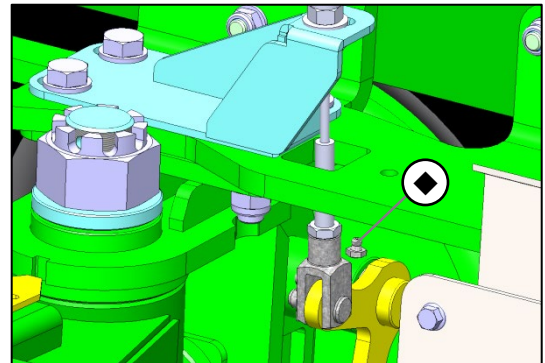


Graisseur pour graissage palier de fusée arrière droite.

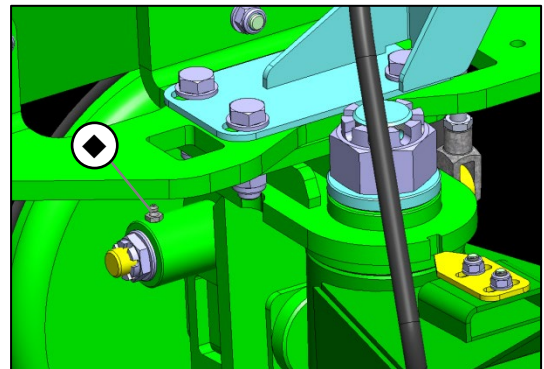


Points de lubrification

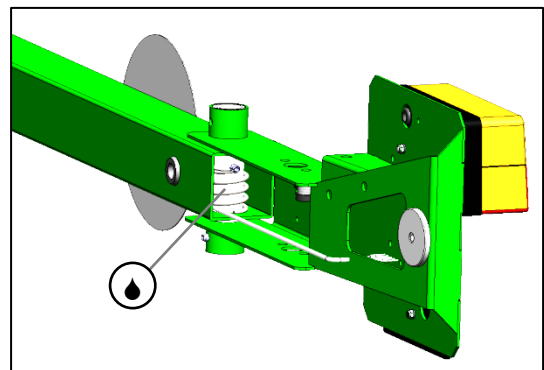
Graisseur pour graissage du palier de l'axe de frein avant



Graisseur pour graissage du palier de l'axe de frein arrière



Lubrifier les paliers de la rampe d'éclairage orientable (des deux côtés) avec de l'huile pénétrante ou similaire.



Couples de serrage pour visserie métrique

Vis	Classe 4.8				Classe 8.8 ou 9.8				Classe 10.9				Classe 12.9			
	Lubrifié		A sec		Lubrifié		A sec		Lubrifié		A sec		Lubrifié		A sec	
Taille	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in	N•m	lb-in
M6	4,7	42	6	53	8,9	79	11,3	100	13	115	16,5	146	15,5	137	19,5	172
M8	11,5	102	14,5	128	22	194	27,5	243	32	23,5	40	29,5	37	27,5	47	35
M10	23	204	29	21	43	32	55	40	63	46	80	59	75	55	95	70
M12	40	29,5	50	37	75	55	95	70	110	80	140	105	130	95	165	120
M14	63	46	80	59	120	88	150	110	175	130	220	165	205	150	260	190
M16	100	74	125	92	190	140	240	175	275	200	350	255	320	235	400	300
M18	135	100	170	125	265	195	330	245	375	275	475	350	440	325	560	410
M20	190	140	245	180	375	275	475	350	530	390	675	500	625	460	790	580
M22	265	195	330	245	510	375	650	480	725	535	920	680	850	625	1080	800
M24	330	245	425	315	650	80	820	600	920	680	1150	850	1080	800	1350	1000
M27	490	360	625	460	950	700	1200	885	1350	1000	1700	1250	1580	1160	2000	1475
M30	660	490	850	625	1290	950	1630	1200	1850	1350	2300	1700	2140	1580	2700	2000
M33	900	665	1150	850	1750	1300	2200	1625	2500	1850	3150	2325	2900	2150	3700	2730
M36	1150	850	1450	1075	2250	1650	2850	2100	3200	2350	4050	3000	3750	2770	4750	3500

Les couples de serrage ci-dessus sont indicatifs. Ces valeurs ne sont PAS APPLICABLES pour les cas particuliers ou lorsque d'autres valeurs de serrage sont préconisées. Pour les vis et les écrous en acier inoxydable ou pour les écrous de brides en U, se conformer aux instructions de serrage correspondantes. Sauf si des instructions contraires sont données, serrez les contre-écrous avec frein plastique ou les écrous frein sertis d'acier selon les indications ci-dessus pour les éléments secs.

Les boulons de cisaillement sont calculés pour résister à un effort bien précis. Ne remplacez un boulon de cisaillement que par un boulon de caractéristiques équivalentes. Ne remplacez les vis et les écrous que par des vis et écrous de classe équivalente ou supérieure. Serrez les vis et écrous de classe supérieure au même couple que les vis d'origine. Assurez-vous de la propreté et de la bonne prise des pas de vis. Sauf indications contraires et à l'exception des contre-écrous ainsi que des goujons et écrous de fixation des roues, lubrifiez les vis et écrous standard ou zingués.

„Lubrifié“ signifie que des vis M20 enduites d'un lubrifiant tel que de l'huile moteur ou que des vis phosphatées ou à revêtement zingué selon la norme JDM F 13C ont été utilisées.

„A sec“ signifie que des vis M6 à M18 normales ou zinguées exemptes de toute lubrification ou que des vis à revêtement zingué selon la norme JDM F 13C ont été utilisées.

Dysfonctionnements et résolutions

Dysfonctionnement	Origine	Résolution
Freinage peu efficace	Les garnitures de frein ne sont pas rodées	S'améliore après quelques freinages
	La tige de freinage par inertie s'enfonce à fond	Régler
	Grosse déperdition de frottement	Vérifier le système de transfert
Marche arrière difficile	Tringlerie de frein trop serrée	Régler
Frein de parking manque d'efficacité	Les garnitures de frein ne sont pas rodées	S'améliore après quelques freinages
	Grosse déperdition de frottement	Vérifier le système de transfert
	Mauvais réglage	Régler
Le véhicule ne suit pas la voie (2 essieux directeurs)	Direction mal réglée	Régler
	Tringlerie de direction déformée	Remplacer

Caractéristiques techniques

Chariots de coupe à 4 roues directrices pour coupes John Deere de série 700PF

Modèle	Longueur hors-tout [mm]	Largeur hors-tout [mm]	Hauteur maxi [mm]	Voie [mm]	Poids à vide [kg]	PTAC [kg]	Charge maxi essieu avant [kg]	Charge maxi essieu arrière [kg]
SWW-X6-730PF	13.770	2.550	1.700	2.270	2.050	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-10-730PF	13.770	2.550	1.700	2.270	1.970	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-50-730PF	13.770	2.550	1.700	2.270	1.990	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-735PF	15.350	2.550	1.700	2.270	2.150	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-10-735PF	15.350	2.550	1.700	2.270	2.070	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-50-735PF	15.350	2.550	1.700	2.270	2.090	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-740PF	16.820	2.550	1.700	2.270	2.250	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-10-740PF	16.820	2.550	1.700	2.270	2.170	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-50-740PF	16.820	2.550	1.700	2.270	2.190	8.000	4.200	4.200

Caractéristiques techniques

Chariots de coupe à 4 roues directrices pour coupes John Deere de série RA (600R)

Modèle	Longueur hors-tout [mm]	Largeur hors-tout [mm]	Hauteur maxi [mm]	Voie [mm]	Poids à vide [kg]	PTAC [kg]	Charge maxi essieu avant [kg]	Charge maxi essieu arrière [kg]
SWW-X6-625R	12.522	2.550	1.700	2.270		8.000	4.200	4.200
SWW-X6-10-625R	12.522	2.550	1.700	2.270		8.000	4.200	4.200
SWW-X6-50-625R	12.522	2.550	1.700	2.270		8.000	4.200	4.200
SWW-X6-630R	13.770	2.550	1.700	2.270	2.050	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-10-630R	13.770	2.550	1.700	2.270	1.970	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-50-630R	13.770	2.550	1.700	2.270	1.990	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-635R	15.350	2.550	1.700	2.270	2.150	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-10-635R	15.350	2.550	1.700	2.270	2.070	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-50-635R	15.350	2.550	1.700	2.270	2.090	8.000	4.200	4.200

Caractéristiques techniques

Chariots de coupe à 4 roues directrices pour coupes John Deere de série XA (600X)

Modèle	Longueur hors-tout [mm]	Largeur hors-tout [mm]	Hauteur maxi [mm]	Voie [mm]	Poids à vide [kg]	PTAC [kg]	Charge maxi essieu avant [kg]	Charge maxi essieu arrière [kg]
SWW-X6-625X	12.520	2.550	1.500	2.270	1.950	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-10-625X	12.520	2.550	1.500	2.270	1.870	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-50-625X	12.520	2.550	1.500	2.270	1.890	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-630X	13.770	2.550	1.500	2.270	2.150	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-10-630X	13.770	2.550	1.500	2.270	2.070	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-50-630X	13.770	2.550	1.500	2.270	2.090	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-635X	15.350	2.550	1.500	2.270	2.220	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-10-635X	15.350	2.550	1.500	2.270	2.140	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-50-635X	15.350	2.550	1.500	2.270	2.140	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-640X	16.820	2.550	1.500	2.270	2.350	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-10-640X	16.820	2.550	1.500	2.270	2.270	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-50-640X	16.820	2.550	1.500	2.270	2.290	8.000	4.200	4.200

Caractéristiques techniques

Chariots de coupe à 4 roues directrices pour coupes John Deere de série RDF (700FD)

Modèle	Longueur hors-tout [mm]	Largeur hors-tout [mm]	Hauteur maxi [mm]	Voie [mm]	Poids à vide [kg]	PTAC [kg]	Charge maxi essieu avant [kg]	Charge maxi essieu arrière [kg]
SWW-X6-630FD	13.770	2.550	1.700	2.270	2.150	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-10-630FD	13.770	2.550	1.700	2.270	2.070	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-50-630FD	13.770	2.550	1.700	2.270	2.090	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-635FD	15.350	2.550	1.700	2.270	2.300	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-10-635FD	15.350	2.550	1.700	2.270	2.220	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-50-635FD	15.350	2.550	1.700	2.270	2.240	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-640FD	16.820	2.550	1.700	2.270	2.580	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-10-640FD	16.820	2.550	1.700	2.270	2.380	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-50-640FD	16.820	2.550	1.700	2.270	2.400	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-645FD	18.345	2.550	1.700	2.270	2.760	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-10-645FD	18.345	2.550	1.700	2.270	2.680	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-50-645FD	18.345	2.550	1.700	2.270	2.700	8.000	4.200	4.200

Caractéristiques techniques

Chariots de coupe à 4 roues directrices pour coupes John Deere de série HDX

Modèle	Longueur hors-tout [mm]	Largeur hors-tout [mm]	Hauteur maxi [mm]	Voie [mm]	Poids à vide [kg]	PTAC [kg]	Charge maxi essieu avant [kg]	Charge maxi essieu arrière [kg]
SWW-X6-HDX35	15.730	2.550	1.200	2.270	2.455	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-HDX40	16.820	2.550	1.200	2.270	2.580	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-HDX45	18.345	2.550	1.200	2.270	2.690	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-HDX45-B	17.080	2.550	1.200	2.270	2.775	10.000	5.000	5.000

Caractéristiques techniques

Chariots de coupe à 4 roues directrices pour coupes John Deere de série 700D

Modèle	Longueur hors-tout [mm]	Largeur hors-tout [mm]	Hauteur maxi [mm]	Voie [mm]	Poids à vide [kg]	PTAC [kg]	Charge maxi essieu avant [kg]	Charge maxi essieu arrière [kg]
SWW-X6-730D	14.300	2.550	1.500	2.270	2.450	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-10-730D	14.300	2.550	1.500	2.270	2.370	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-50-730D	14.300	2.550	1.500	2.270	2.390	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-735D	15.825	2.550	1.500	2.270	2.585	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-10-735D	15.825	2.550	1.500	2.270	2.505	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-50-735D	15.825	2.550	1.500	2.270	2.525	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-740D	17.285	2.550	1.500	2.270	2.725	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-10-740D	17.285	2.550	1.500	2.270	2.645	8.000	4.200	4.200
SWW-X6-50-740D	17.285	2.550	1.500	2.270	2.705	8.000	4.200	4.200

Caractéristiques techniques

Chariots de coupe à 4 roues directrices pour coupes Claas de série Convio

Modèle	Longueur hors-tout [mm]	Largeur hors-tout [mm]	Hauteur maxi [mm]	Voie [mm]	Poids à vide [kg]	PTAC [kg]	Charge maxi essieu avant [kg]	Charge maxi essieu arrière [kg]
SWW-X6- Convio1530	18.090	2.550	1.000	2.270	3.140	10.000	5.000	5.000

Conditions Générales de Garantie

Par la présente, Zürn Harvesting GmbH & Co. KG, Kapellenstraße 1 D – 74214 Schöntal-Westernhausen (ci-après „Zürn Harvesting“) certifie à chaque client ayant acquis une machine neuve de fabrication Zürn Harvesting auprès d'un revendeur agréé, que celle-ci est garantie contre tout vice de fabrication et de matière selon les conditions générales définies ci-après. Cela sous réserve que la machine soit utilisée et entretenue conformément aux instructions du manuel d'utilisation correspondant.

Durée de la garantie

La garantie prend effet à la date de la livraison de la machine par la société Zürn Harvesting. Sa durée est d'un an ou de 500 heures de fonctionnement au cours de cette période. Le remplacement de pièces unitaires ou la réparation n'ont aucun effet de prolongement de garantie pour la machine.

Étendue de la garantie

Sous réserve que la défektivité soit reconnue par le Service Après Ventes de Zürn Harvesting comme entrant dans le cadre de la garantie définie par Zürn Harvesting, la garantie s'applique au remplacement ou à la réparation de la (ou des) pièce(s) défectueuse(s) ainsi qu'au paiement du temps de main d'œuvre selon le taux et les forfaits de temps définis par Zürn Harvesting. Les pièces remplacées deviennent la propriété de Zürn Harvesting. Les services de garantie obtenus par le client du vendeur/concessionnaire seront crédités au titre de la garantie.

La garantie n'inclut aucune autre exigence envers la société Zürn Harvesting. Cela signifie notamment que les frais de déplacement ou de transport ne sont pas remboursés. Zürn Harvesting n'est pas non plus responsable de dommages indirects tels que, par exemple, des pertes de récolte ou de revenus.

Limites de la garantie

Sont exclus de la garantie les défauts/dommages imputables à :

- L'usure normale !
- Non-respect des consignes d'utilisation, de stockage ou de transport, détaillées dans le manuel d'utilisation !
- Une utilisation non-conforme, à un défaut de maintenance ou en cas de surcharge !
- Les dommages causés à la machine ou à ses équipements pendant le transport ou le chargement, la machine, les équipements et les pièces sont expédiés aux risques du destinataire !
- Des influences externes sur la machine, tels que des dommages causés par des tiers, des conditions météorologiques défavorables ou autres phénomènes naturels !
- Circonstances dont l'acheteur avait déjà connaissance au moment de l'achat !

La garantie est annulée si des modifications techniques ont été apportées à la machine sans accord écrit et préalable de Zürn Harvesting ou si des pièces de contrefaçon ont été montées ou si des réparations ont été effectuées par un réparateur non-agréé. La garantie est également annulée si la première mise en service de la machine n'a pas été effectuée par le revendeur conformément aux exigences de Zürn Harvesting.

Conditions Générales de Garantie

Validation de la garantie

L'obtention d'une garantie est soumise à la bonne observation des obligations suivantes par le revendeur et le client :

- La carte de garantie (Carte de mise en service), dûment complétée par le revendeur et le client utilisateur doit, dès la livraison de la machine au client final, être renvoyée par courrier ou courriel aux Ets. Zürn Harvesting.
- Toute demande de garantie doit être faite par le revendeur sur un formulaire de demande de garantie Zürn et transmise à Zürn Harvesting dans un délai maximal de 30 jours à partir du constat du défaut.
- La demande de garantie doit être lisible et comprendre les informations suivantes :
 - Nom, adresse et N° de client du revendeur.
 - Nom et adresse du client utilisateur.
 - Type et désignation précise de la machine.
 - N° de série complet de la machine.
 - Date de livraison au client utilisateur.
 - Date de constatation de la défectuosité.
 - Nombre d'heures de fonctionnement ou Surface travaillée par la machine.
 - Description précise de la défectuosité et origine estimée du dommage.
 - Nombre, N° de référence et désignation des pièces endommagées.

Les pièces déclarées défectueuses devront être renvoyées à fin d'expertise en port payé aux Ets. Zürn Harvesting. Les frais engagés lors de la restitution des pièces échangées sont à la charge de l'expéditeur.

Si la demande de garantie a été refusée, le revendeur ou le client utilisateur dispose d'un délai de 15 jours à partir de la réception de l'avis de refus de la garantie par Zürn Harvesting, pour demander le retour des pièces envoyées à fin d'expertise. Passé ce délai, les pièces seront systématiquement détruites.

Dispositions complémentaires

Le droit à la garantie ne peut pas être transféré sans accord préalable de Zürn Harvesting vers un autre revendeur ou client.

Les revendeurs n'ont ni le droit ni le pouvoir de prendre des engagements au nom express ou implicite des Ets. Zürn Harvesting.

L'assistance technique octroyée par les Ets. Zürn Harvesting ou l'un de ses représentants pour la réparation de la machine dégage les Ets. Zürn Harvesting de toute autre responsabilité et n'influence en rien les présentes conditions de garantie.

Les Ets. Zürn Harvesting se réservent le droit à toute modification de ses machines et cela sans préavis ni obligation à apporter ces modifications à des machines vendues ou mises en service précédemment.

Par ailleurs, et compte tenu de la rapidité des développements technologiques, aucune garantie n'est donnée pour les descriptions de la machine contenues dans la présente notice ni dans d'autres documents techniques.



EG- Konformitätserklärung

EG- Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Bitte sorgfältig aufbewahren, jedoch nicht im Fahrzeug

EU CERTIFICATE OF CONFORMITY According to Machinery Directive 2006/42/EG

Please keep safely, not inside the vehicle

Hiermit bestätigt die <i>Hereby declares</i>	Zürn Harvesting GmbH & Co. KG	
in alleiniger Verantwortung dass das landwirtschaftliche Anbaugerät <i>the full responsibility for the agricultural implement</i>	Fabrikmarke <i>Brand</i>	Zürn Harvesting GmbH
	Typ <i>Type</i>	SWW X6
genehmigt in <i>approved in</i>	Schoental	
am <i>on</i>	19.01.2017	
durch den <i>by the</i>	Hersteller / manufacturer	
den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der Richtlinie 2006/42/EG entspricht. <i>to full fill the complete safety- and health requirements according to machinery directive 2006/42/EG.</i>		
Zur sachgerechten Umsetzung der in den EU- Richtlinien genannten Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen wurden folgende Normen herangezogen: <i>For proper implementation according to the EU- Directives for health and safety requirements, the following standards were used:</i>	DIN EN ISO 4254-1 (06/06) DIN EN 745 (08/99)	
Geschehen zu <i>Done at</i>	Schoental	
am <i>on</i>	05/03/17	
	 Rolf Zürn Geschäftsführer, CEO	

Zürn Harvesting GmbH & Co. KG

Eichenstraße 27
D-74747 Ravenstein-Merchingen

Tel.: +49 6297 92885-0
Fax: +49 6297 92885-19
E-Mail: info@zuern-harvesting.de

Internet: www.zuern-harvesting.de